

OR-R

## Технические характеристики

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

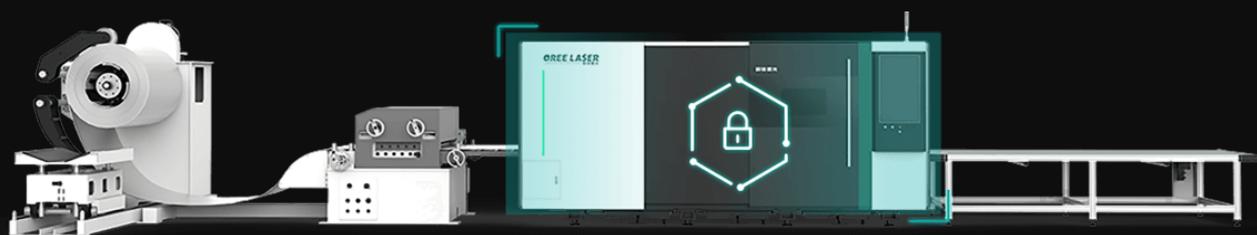
Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

**OR-R серия**  
линия лазерной резки рулона



## Большой дизайн корпуса

Изоляция рабочей зоны и закрытие зоны резки могут обеспечить безопасность оператора, предотвращая утечку пыли, образующейся при резке, и обеспечить чистоту рабочей зоны.



# Стеллаж для тяжелых материалов, прошедших отжиг по

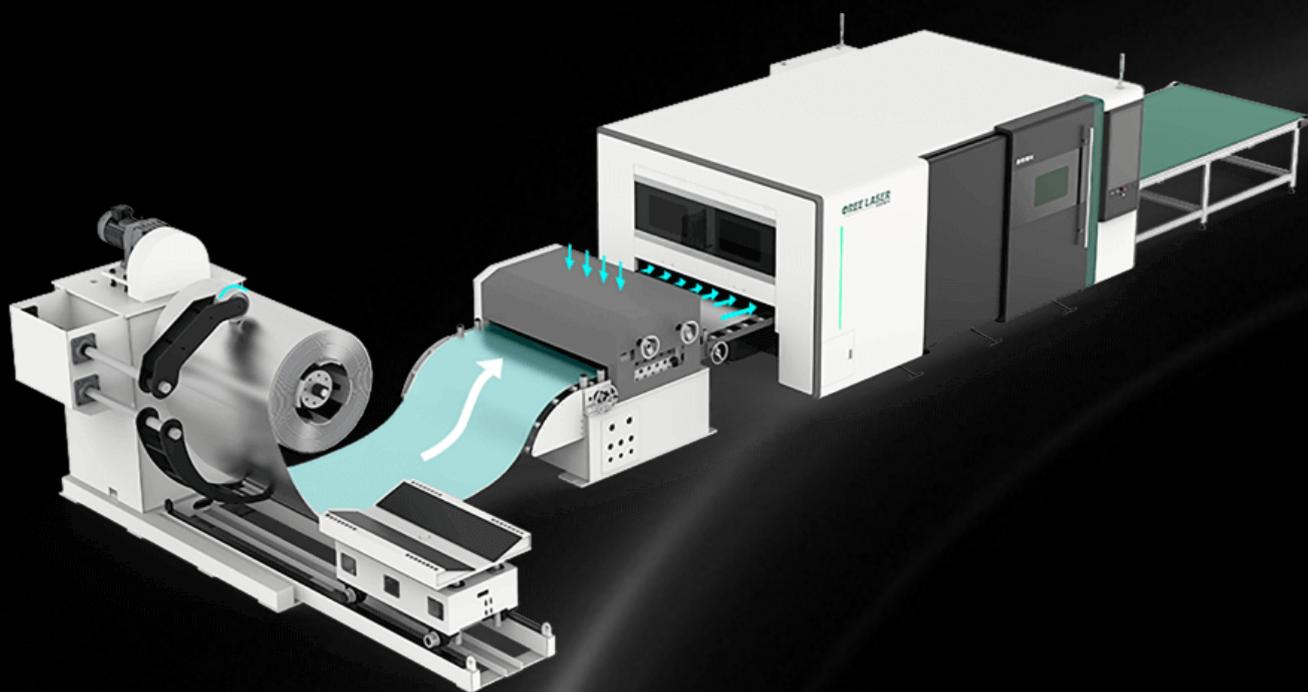
---

Консольная конструкция, отжиг под напряжением, рама с высокими нагрузками, стабильная работа. Контроль преобразования частоты, стабильная подача материала, гидравлическое расширение, гибкая работа.



## Правильная машина с двойным режимом работы

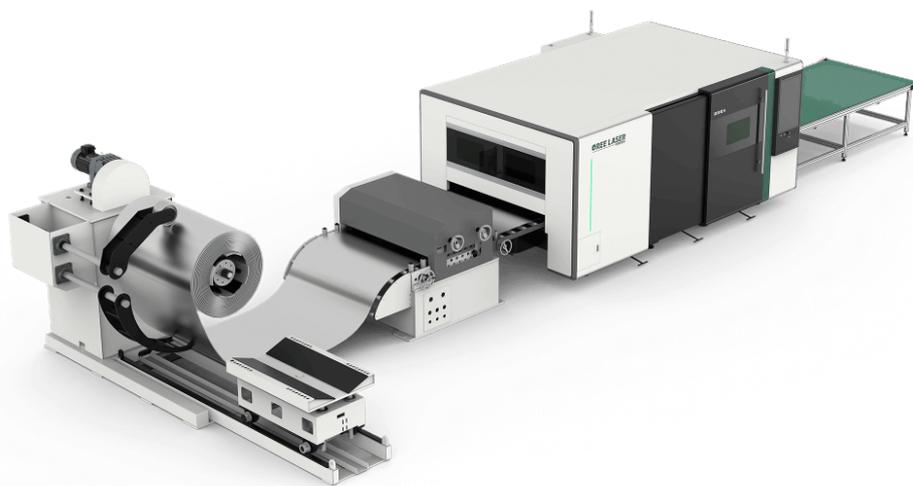
Утолщенная гальваническая подшипниковая сталь, прочная и износостойкая;  
синхронизация турбины, регулировка червяка; ручной и электрический  
двухрежимный, шестеренчатая трансмиссия; самооборудованный прижимной ролик,  
качественное и мощное выравнивание



# Сервопривод точного подающего устройства

---

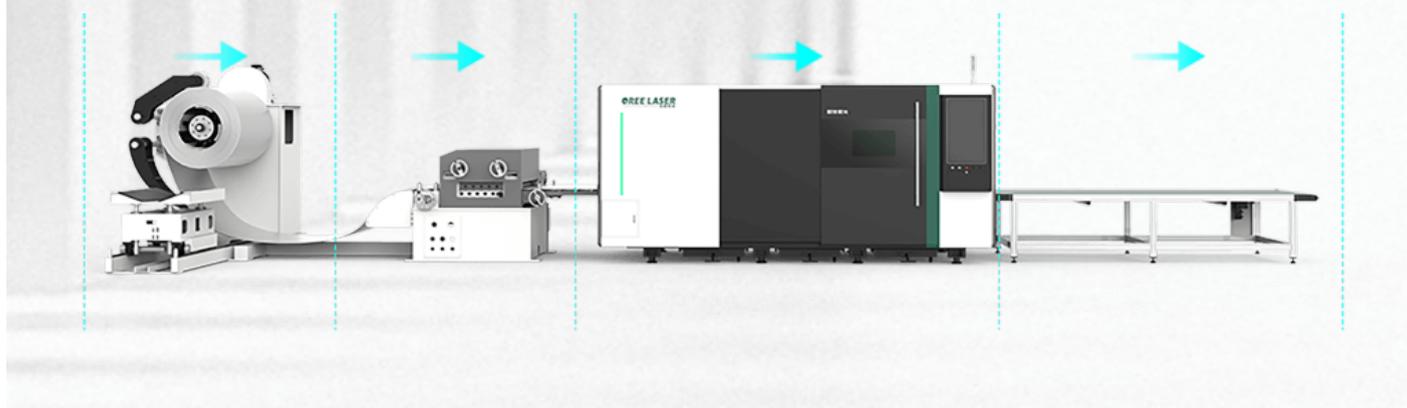
Привод серводвигателя, опора следящего ролика, уменьшают скольжение и скручивание металлического листа.



## Автоматическая производственная линия

---

Он может выполнять размотку, правку и резку рулонных материалов без покрытия за один проход, экономя труд и повышая эффективность производства.



## Технические параметры

модель	R3015
Максимальный диапазон обработки	3050mm*1530mm
Доступная мощность источник лазера	1000w-3000w
Точность позиционирования оси X / Y	±0.03mm
Повторное позиционирование по осям X / Y	±0.02mm
Макс. Перемещение по осям X / Y	80m/min
Максимальное ускорение	1G

## R – параметры по запросу



### Комплектация поставки

Устройство размотки

Правильная машина

Закрытая установка лазерной резки

Ускорение – 1.5 G

Скорость по осям 120 м/мин (холостые ходы)

3 оси X Y Z

Сварная станина прошедшая высокотемпературный отпуск, посадочные места обработаны на высокоточных фрезерных станках

Портал из авиационного алюминия 5го поколения

Программное обеспечение CYPCUT на русском языке

Источник лазерного излучения:

- IPG Россия/Германия;

- MAX Китай;

- Raucus Китай

Чиллер (система охлаждения) TONGFEI Китай

Режущая голова Raytools Швейцария - сборка Китай

Настройка фокуса - автоматическая

Направляющие – HIWIN Тайвань

Рейка шестерня X, Y – YUC/APEX Тайвань

Ось Z – ШВП TBI Тайвань

Серводвигатель Z - YASKAWA Япония

Серводвигатель X, Y – YASKAWA Япония

Пропорциональный клапан SMC Япония

Редуктор FIEDLER Германия

Поддон для отходов на колёсиках

Автоматическая система смазки

Электрические компоненты Zhengtai/Omron

Отдельно стоящий электрошкаф

Вытяжка (улитка) в комплекте

Беспроводной пульт

## Технические характеристики

Модель	OR-R3015	OR-R4015	OR-R6015
Зона обработки	3050mm*1530 мм	4050mm*1530 мм	6050mm*1530 мм
Ход по оси X	1500 мм	1500 мм	1500 мм
Ход по оси Y	3000 мм	4000 мм	6000 мм
Ход по оси Z	80-120 мм	80-120 мм	80-120 мм
Ширина материала	600-1500 мм	600-1500 мм	600-1500 мм
Длина подачи	500-3000 мм	500-3000 мм	500-3000 мм
Толщина материала	0.5-3 мм	0.5-3 мм	0.5-3 мм
Вес катушки материала	10 т	10 т	10 т
Внутренний диаметр материала	450-610 мм	450-610 мм	450-610 мм
Внешний диаметр материала	1500 мм	1500 мм	1500 мм
Скорость подачи	0-20 м/мин	0-20 м/мин	0-20 м/мин
Точность подачи	±1mm/m	±1mm/m	±1mm/m
Загрузочная тележка	10 т	10 т	10 т
Точность позиционирования оси X/Y	±0.03 мм	±0.03 мм	±0.03 мм
Повторная точность позиционирования оси X/Y	±0.02 мм	±0.02 мм	±0.02 мм
Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	80 м/мин		
максимальное ускорение	1.0G		
Мощность двигателя оси X	0.85 кВт		
Мощность двигателя оси Y	0.85 кВт		
Мощность двигателя оси Z	0.4 кВт		
Направляющие X	20 мм		
Направляющие Y	30 мм		
Направляющие Z	15 мм		
Винтовой привод	TBI		
Система управления	Промышленный специализированный контроллер		
Электропитание	380V/50-60Hz		
Пневматика	SMC/AirTAC		
Смазка	Автоматическая		

Вентилятор(мощность)	3kw			
Максимальная нагрузка на стол	150 кг			
Мощность двигателя ремня	0.75 кВт			
Мощность двигателя роторной подачи	1.3 кВт			
Рекомендуемая мощность трансформатора и стабилизатора	1000W	30KVA	30KVA	30KVA
	2000W	30KVA	30KVA	30KVA
	3000W	40KVA	40KVA	40KVA
Габаритные размеры, мм	4625*2860*2110	5660*2860*2110	8020*2860*2110	
Примерный общий вес	4750 кг (не включает разматывающееся выравнивающее устройство)	5400 кг (не включает разматывающееся выравнивающее устройство)	6310 кг (не включает разматывающееся выравнивающее устройство)	

**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	