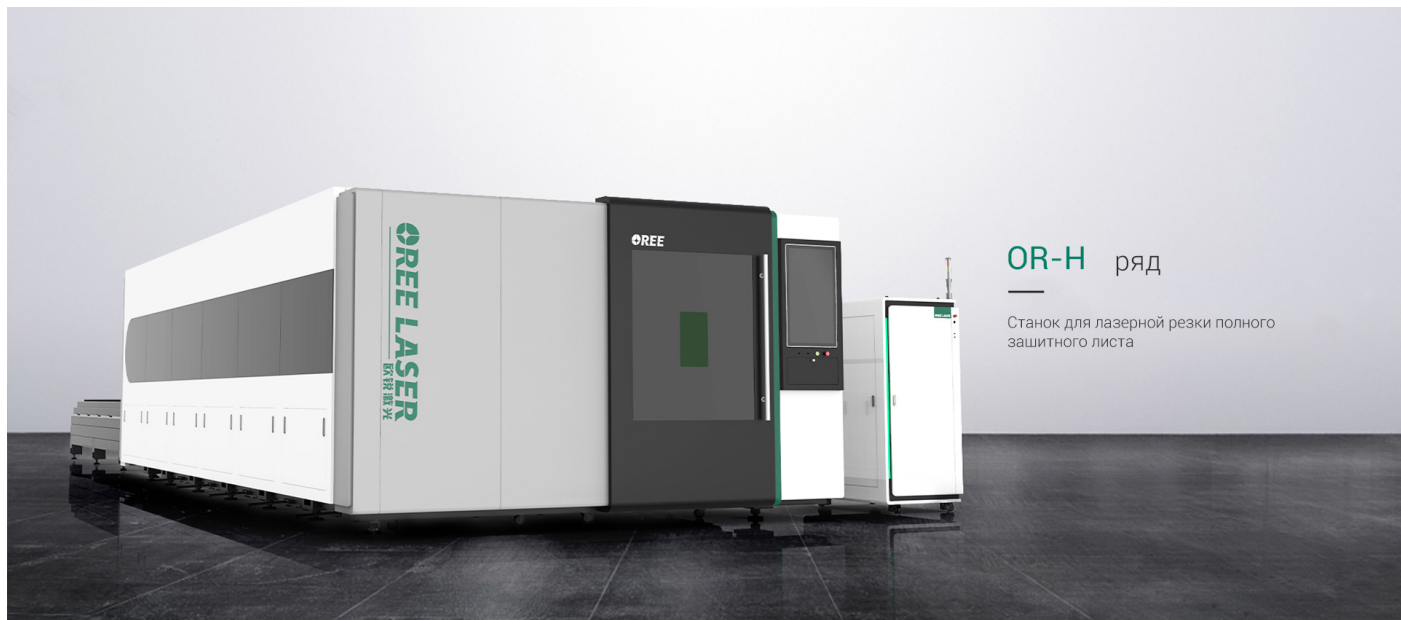


Станки для резки листового металла OR-H

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

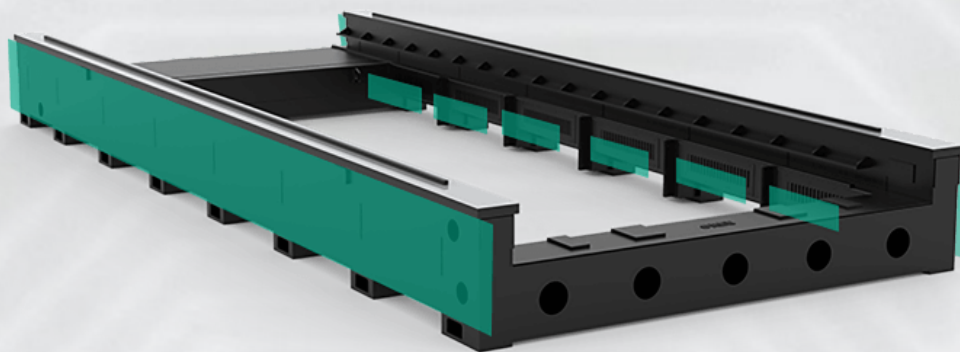


OR-H ряд

Станок для лазерной резки полного
защитного листа

Полая кровать с высокой нагрузкой

Оборудованный шестигранной стальной гусеницей, шкив и гусеница плотно наложены, а встроенный шкив работает плавно. Самый быстрый может достичь полной замены 10S



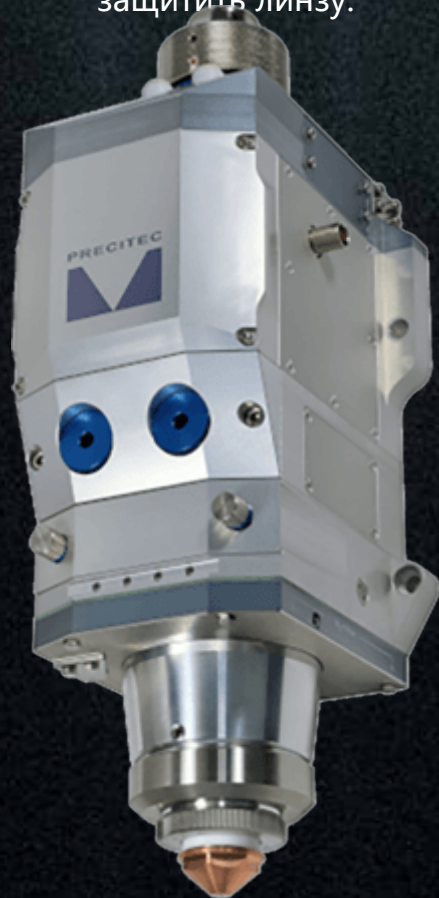
бимс авиационно - алюминиевого сплава пятого покол

перекладочная балка в целом обрабатывается методом теплообработки T6, что обеспечивает максимальную прочность бимсов. обработка твердым раствором повышает прочность и пластичность бимсов, оптимизирует снижение веса бимсов, чтобы ускорить движение бимсов.



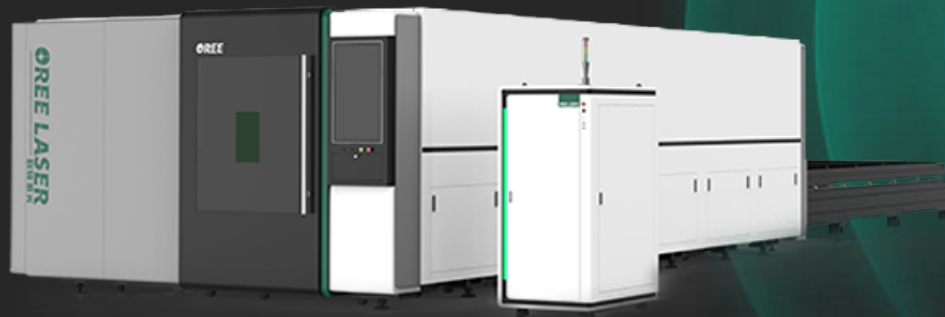
Precitec Германия импортировала лазерную головку

Легкая конструкция, быстрое ускорение, может считывать данные мониторинга на мобильном терминале или системе числового управления, автоматическая фокусировка проста, быстрая и более точная, измерение смещения датчика расстояния 0 более точное, технология охлаждения CoolTec быстро охлаждает температуру поверхности листового металла, а герметичная лазерная головка может предотвратить. Когда падает пыль, система постоянно контролирует линзу, чтобы защитить линзу.



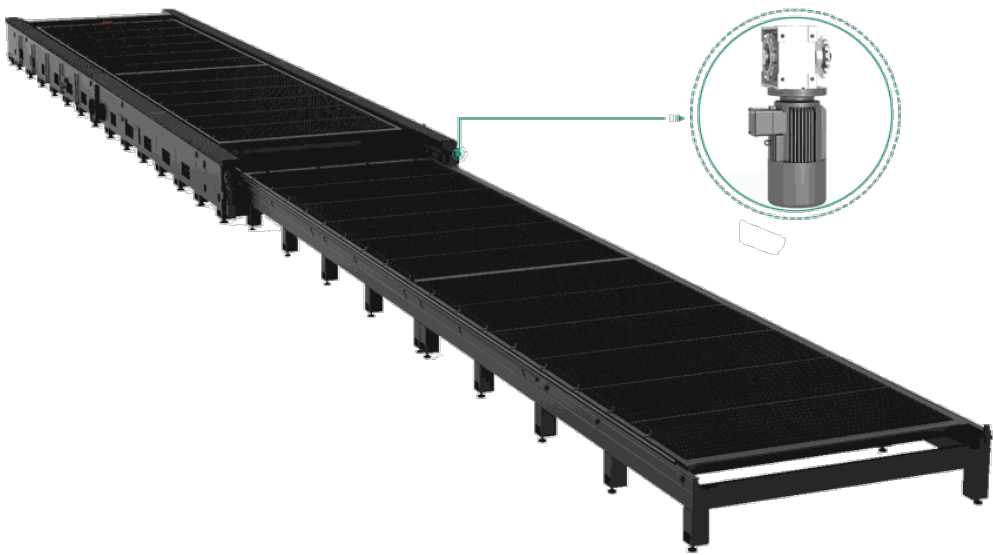
Крышка с полной защитой

Передняя и задняя части защитного кожуха оснащены встроенными камерами и используют интеллектуальную центральную систему управления для наблюдения за работой. Смотровое окно с защитным стеклом по европейскому стандарту CE OD4 +, утолщенная защитная крышка из листового металла, безопасное производство



Своп молнии

Оборудован шестигранной стальной гусеницей, шкив и гусеница плотно инкрустированы, мощная пневматическая затяжка, а встроенный шкив работает плавно. Самый быстрый может произвести полный обмен за 10 секунд.



Технические параметры

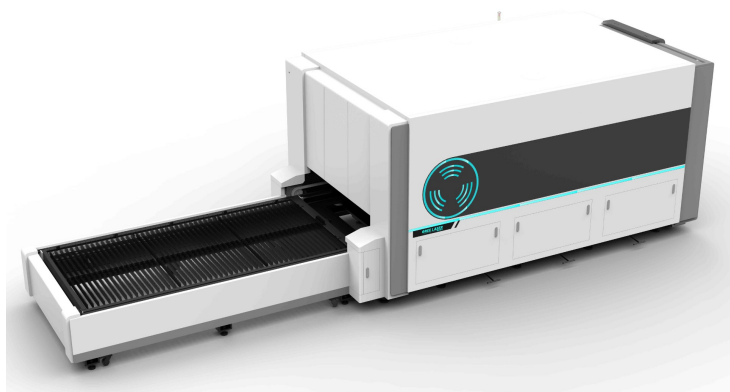
модель	OR-H 3015	OR-H 4020	OR-H 6020	OR-H 6025
Мощность лазера	6000w~30000w			
Рабочее поле	3050*1530mm	4050*2030mm	6050*2030mm	6050*2530mm

Точность позиционирования	$\pm 0.03\text{mm}$	
Точность повторного позиционирования	$\pm 0.02\text{mm}$	
Максимальная скорость движения	100m/min	120m/min
Максимальное ускорение	1.5G	

Образец дисплея



Высокомощный лазерный станок OR-H 3015 (IPG)



Артикул: OR-H-3015-IPG

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Мощность 1500, 2000, 1000, 3000, 4000, 6000, 12000 Ватт

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Производитель излучателя IPG

Напряжение питания 380В ± 10%, 50 Гц

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Длина лазерной волны 1070 нм

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Модель OR-H 3015

Датчик высоты автоматический

Рабочая поверхность 3000x1500 мм

Гарантия на лазерный источник 2 года

Максимальная скорость перемещения 120 м/мин

Гарантия на станок 3 года

Максимальная скорость реза 80 м/мин

Точность позиционирования ± 0.03 мм

Точность повторения ± 0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

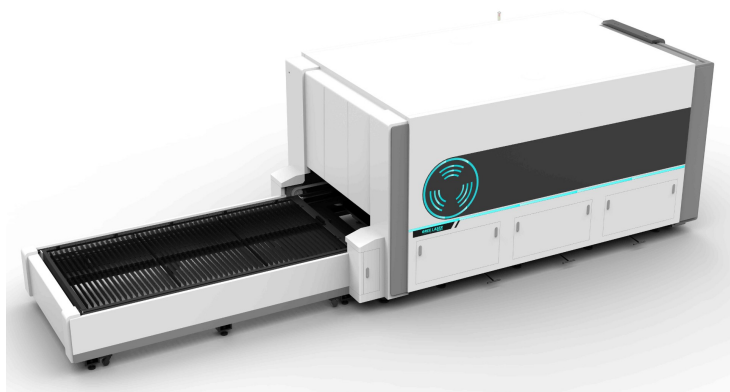
Основное применение лазерных станков OR- H для резки листового материала с высокой точностью и качеством обработки по контуру: нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, меди, алюминия, золота, серебра, титана и другого металлического листа.

- ✓ **ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА!**
- ✓ Автоматическая смена столов, для увеличения производительности оборудования.
- ✓ Защитная кабина по нормативам CE.
- ✓ Высокая мощность лазера от 6000W
- ✓ В оптоволоконных лазерных станках OREE LASER используется координатный стол портального типа. При обработке лист неподвижен.
- ✓ Зона резки располагается в специальной гермозоне с возможностью подключения внешней вытяжки.
- ✓ Лазерное излучение генерируется иттербиевым волоконным лазером мощностью от 1000 до 4000Вт.
- ✓ Пневматическая система обеспечивает подачу в зону реза от внешних магистралей воздуха, кислорода или инертного газа.
- ✓ Фокусирующая оптическая система снабжена бесконтактным емкостным датчиком, что позволяет автоматически поддерживать постоянное положение фокуса режущей головы относительно обрабатываемого листа, и обеспечивает высокое качество реза.
- ✓ Система подачи вспомогательного газа позволяет использовать три различных типа газа (кислород, азот, воздух), система оборудована программно-управляемой настройкой давления вспомогательного газа O₂.
- ✓ Для удаления газов, образующихся в процессе резки, предусмотрена специальная система вытяжки.
- ✓ Система транспортировки луча (оптоволокно) не требует специального обслуживания, в

отличии от «летающей оптики», используемой в лазерных Станках с CO₂ лазером, что существенно снижает расходы по эксплуатации станка.

- ✓ В Лазерных Станках OREE LASER используются иттербиевые волоконные лазеры что исключает необходимость использования смесей высокоочищенных газов и не предполагает наличия турбины, зеркал и пр., что также существенно понижает эксплуатационные расходы.
- ✓ Ресурс работы лазерного источника составляет порядка более 100 000 часов непрерывной работы.
- ✓ КПД используемого лазерного источника достигает 35 %.
- ✓ Станок оснащен дополнительным полупроводниковым лазером видимого спектра излучения для точного позиционирования заготовки.
- ✓ Лазерный Станок оснащен высокоразвитой системой самодиагностики.

Высокомощный лазерный станок OR-H 3015 (RAYCUS)



Артикул: OR-H-3015-RAYCUS

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Точность повторения ± 0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

Мощность 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 6000, 12000 Ватт

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Производитель излучателя Raycus

Напряжение питания 380В $\pm$ 10%, 50 Гц

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Длина лазерной волны 1070 нм

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Модель OR-H 3015

Датчик высоты автоматический

Рабочая поверхность 3000x1500 мм

Гарантия на лазерный источник 2 года

Максимальная скорость перемещения 120 м/мин

Гарантия на станок 3 года

Максимальная скорость реза 80 м/мин

Точность позиционирования ± 0.03 мм

Основное применение лазерных станков OR- H для резки листового материала с высокой точностью и качеством обработки по контуру: нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, меди, алюминия, золота, серебра, титана и другого металлического листа.

- ✓ **ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА!**
- ✓ Автоматическая смена столов, для увеличения производительности оборудования.
- ✓ Защитная кабина по нормативам CE.
- ✓ Высокая мощность лазера от 6000W
- ✓ В оптоволоконных лазерных станках OREE LASER используется координатный стол портального типа. При обработке лист неподвижен.
- ✓ Зона резки располагается в специальной гермозоне с возможностью подключения внешней вытяжки.
- ✓ Лазерное излучение генерируется иттербиевым волоконным лазером мощностью от 1000 до 4000Вт.
- ✓ Пневматическая система обеспечивает подачу в зону реза от внешних магистралей воздуха, кислорода или инертного газа.
- ✓ Фокусирующая оптическая система снабжена бесконтактным емкостным датчиком, что позволяет автоматически поддерживать постоянное положение фокуса режущей головы относительно обрабатываемого листа, и обеспечивает высокое качество реза.
- ✓ Система подачи вспомогательного газа позволяет использовать три различных типа газа (кислород, азот, воздух), система оборудована программно-управляемой настройкой давления вспомогательного газа O₂.
- ✓ Для удаления газов, образующихся в процессе резки, предусмотрена специальная система вытяжки.
- ✓ Система транспортировки луча (оптоволокно) не требует специального обслуживания, в

отличии от «летающей оптики», используемой в лазерных Станках с CO₂ лазером, что существенно снижает расходы по эксплуатации станка.

- ✓ В Лазерных Станках OREE LASER используются иттербиевые волоконные лазеры что исключает необходимость использования смесей высокоочищенных газов и не предполагает наличия турбины, зеркал и пр., что также существенно понижает эксплуатационные расходы.
- ✓ Ресурс работы лазерного источника составляет порядка более 100 000 часов непрерывной работы.
- ✓ КПД используемого лазерного источника достигает 35 %.
- ✓ Станок оснащен дополнительным полупроводниковым лазером видимого спектра излучения для точного позиционирования заготовки.
- ✓ Лазерный Станок оснащен высокоразвитой системой самодиагностики.

Оптоволоконный лазер Oree FH3015 (тяжелая сварная станина)

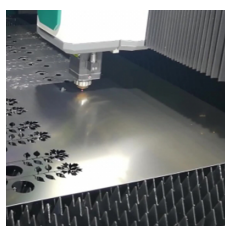


Оптоволоконный лазер Oree FH3015 для резки металлов используется для контурного раскроя различных типов листового металла, таких как черная углеродистая сталь, алюминий, медь, латунь.



Иттербиевый оптоволоконный источник

В зависимости от задач клиента на данный станок может быть установлен источник от одного из ведущих мировых производителей **RAYCUS / MAXPHOTONICS / IPG**



Система отслеживания неровностей листа

Автоматическое регулирование высоты между лазерной головкой и листом металла, что увеличивает качество и точность при работе по неровному металлу. Вследствии работы этой системы, риск повреждения оборудования минимален.



Серводвигатели YASKAWA

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при максимальной скорости перемещения. Данные серводвигатели с обратной связью зарекомендовали себя как одни из самых надежных.



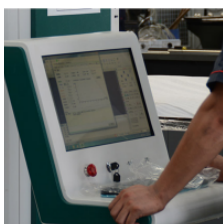
Направляющие по осям X, Y HIWIN

Станок оснащен квадратными линейными направляющими и каретками. Этот тип направляющих в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность, что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала обеспечивает наибольшую точность и снижает разрушительные вибрации.



Косозубая рейка YUC

Передача по осям X, Y станка осуществляется по зубчатой рейке. За счет применения по рейки увеличивается точность при работе станка, также и скоростные параметры, увеличивая скорость холостого перемещения до 150 м/мин.



Система управления CYPCUT

Стойка управления с комплектующими от ведущих мировых производителей с профессиональной системой управления Cypcut. Данная система управления позволяет оптимизировать раскрой листа металла, снижать себестоимость изделия и уменьшать время обработки каждой детали.



Чиллер для охлаждения

Чиллер для охлаждения лазера оснащен автоматизированной системой поддержания рабочей температуры. С такой системой оптоволоконный лазер для резки металла может работать бесперебойно продолжительное время.



Беспроводной пульт

Станок оснащен беспроводным пультом управления с помощью пульта можно регулировать позицию лазерной головки, обнулить координаты и др.



В основе станков — тяжелая сварная станина, выполненная из труб и профилей, листового металла особого сечения методом сверхточного компьютерного моделирования пространственных структур, что позволяет получить высочайшую жесткость при повышенной вязкости. В результате такая конструкция обеспечивает лучшие динамические показатели работы станка, по сравнению с традиционными решениями.

Итоговый этап обработки сотовой структуры станины — термический отжиг и отпуск для снятия остаточных напряжений в конструкции.



Литой алюминиевый портал

Выполненный с применением авиационных технологий, легкий алюминиевый портал обеспечивает высокое ускорение до рабочих скоростей резов и минимальную инерцию при работе

Комплектация

Оптоволоконный лазер FH3015 – механическая часть	1
Источник	1
Серводвигатели	4
Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1
Лазерная головка	1
Чиллер	1
Беспроводной пульт управления	1
Автосмазка	1
ЗИП	1
Сварная станина из листового металла	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	