Станки для резки листового металла OR-E
Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

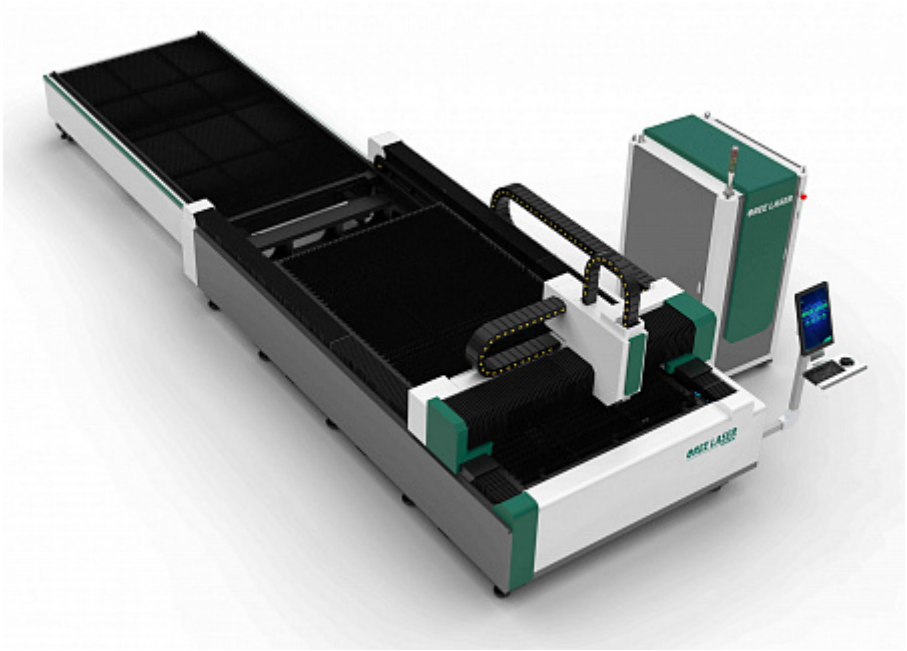
Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Киргизия +996(312)-96-26-47
Казахстан +7(7172)727-132

oer@nt-rt.ru || https://oree.nt-rt.ru/

Лазерный станок со сменным столом OR-E 3015

Станки OREE LASER тяжелой серии «E» с литой станиной и автоматической сменой столов.
OR-E 3015 станок тяжелого класса для раскроя листового металла.
Мощность лазера 1000W/1500W/2000/3000/4000W. С иттербиевым источником на выбор IPG, RAYCUS.



Основное применение лазерных станков OR-E для резки, гравировки, пробивки отверстий в листовом металле с высокой точностью и качеством обработки по контуру: нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, меди, алюминия, золота, серебра, титана и другого металлического листа.

- ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА!
- Автоматическая смена столов, для увеличения производительности оборудования.
- В оптоволоконных лазерных станках OREE LASER используется координатный стол

портального типа. При обработке лист неподвижен.

- Зона резки располагается в специальной гермозоне с возможностью подключения внешней вытяжки.
- Лазерное излучение генерируется иттербиевым волоконным лазером мощностью от 1000 до 4000Вт.
- Пневматическая система обеспечивает подачу в зону реза от внешних магистралей воздуха, кислорода или инертного газа.
- Фокусирующая оптическая система снабжена бесконтактным емкостным датчиком, что позволяет автоматически поддерживать постоянное положение фокуса режущей головы относительно обрабатываемого листа, и обеспечивает высокое качество реза.
- Система подачи вспомогательного газа позволяет использовать три различных типа газа (кислород, азот, воздух), система оборудована программно-управляемой настройкой давления вспомогательного газа O2.
- Для удаления газов, образующихся в процессе резки, предусмотрена специальная система вытяжки.
- Система транспортировки луча (оптоволокно) не требует специального обслуживания, в отличии от «летающей оптики», используемой в лазерных Станках с CO2 лазером, что существенно снижает расходы по эксплуатации станка.
- В Лазерных Станках OREE LASER используются иттербиевые волоконные лазеры что исключает необходимость использования смесей высокоочищенных газов и не предполагает наличия турбины, зеркал и пр., что также существенно понижает эксплуатационные расходы.
- Ресурс работы лазерного источника составляет порядка более 100 000 часов непрерывной работы.
- КПД используемого лазерного источника достигает 35 %.
- Станок оснащен дополнительным полупроводниковым лазером видимого спектра излучения для точного позиционирования заготовки.
- Лазерный Станок оснащен высокоразвитой системой самодиагностики.

Материалы

	ГРАВЕР	РЕЗАТЬ	МАРК
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	•	•	–
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	•	•	–
АЛЮМИНИЙ	•	•	–
МЕДЬ	•	•	–
ОЦИНКОВАННЫЙ ЛИСТ	•	•	–
ЗОЛОТО	•	•	–
СЕРЕБРО	•	•	–
НИКЕЛЕВЫЙ ЛИСТ	•	•	–
МАРГАНЦЕВАЯ ПЛАСТИНА	•	•	–

Образцы металлов

Режущая головка Raytools

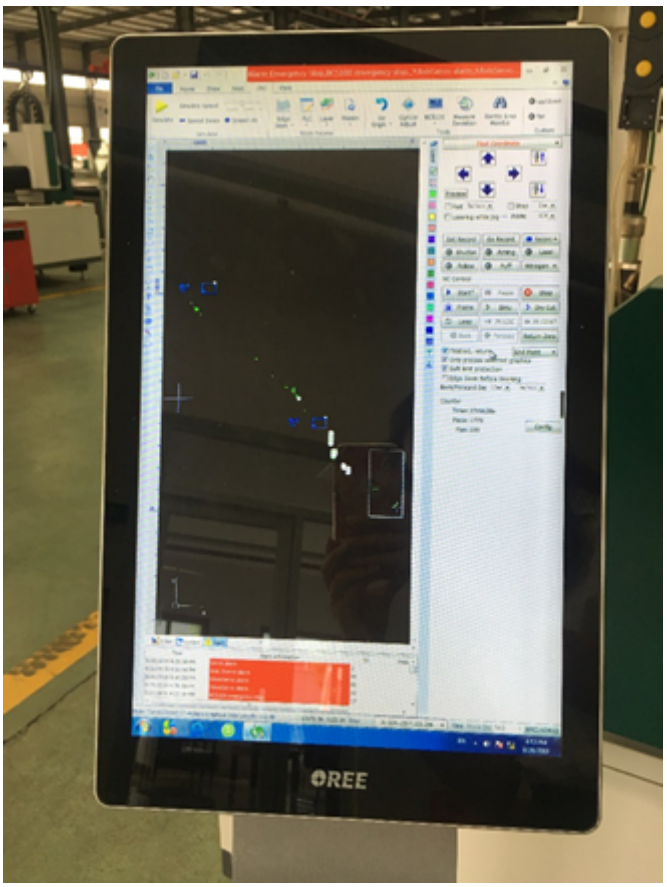
Станок лазерного раскроя OREE LASER укомплектован точной и легкой головой Raytools с автоматической установкой положения фокуса.

Лазерная голова имеет следующие возможности контроля реза и состояния оптики:

- Измерение расстояния – постоянное расстояние до заготовки, автоматическое компенсирование неровностей материала, постоянное качество резки
- Автоматическая настройка положения фокуса – для материалов всех толщин.
- Стабильность процесса – использование новейших технологий и материалов в конструкции режущей головы дают возможность получить максимально стабильный процесс резки с большими динамическими характеристиками.

Система управления Cypcut

Система управления CypCut представляет собой систему программного обеспечения, предназначенного для лазерной резки, которая включает в себя не только управление процессом лазерной резки, но и управление слоями, обработку изображений, настройку процесса резки, планировании траектории обработки, моделирование процесса резки.



Сервоприводы YASKAWA

Yaskawa Electric (Япония) является профессиональным производителем в области управления движением. Его продукты известны своей стабильностью,скоростью и экономичностью. Они являются крупнейшими и самыми популярными сервоприводами в отрасли. В России Yaskawa занимает большую часть рынка на протяжении многих лет.

Портал из авиационного алюминия

Он изготовлен с авиационного алюминиевого сплава четвертого поколения, отлитого под

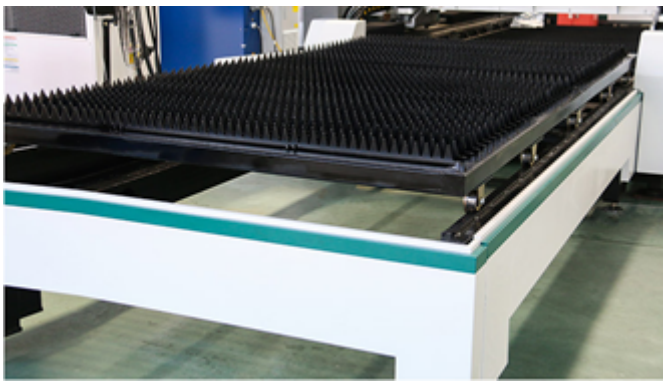
давлением 4300 тонн. После обработки старения ее сила может достигать Т6, которая является самой высокой прочностью. Авиационный алюминиевый сплав имеет повышенные качества: такие как его прочность, пластичность, ударная вязкость, хорошие усталостные характеристики, и высокая коррозионная стойкость. Использование таких порталов на лазерных станках OREE LASER позволяет добиться высоких скоростей как холостых до 140м/мин, так и режимов обработки на скорости до 80м/мин..

ЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

Железо-графитовый чугун с минимальной прочностью на растяжение 200 МПа. Высокое содержание углерода, прочность на сжатие и высокая твердость. Высокая амортизация и износостойкость. Хорошая стабильность и эффективность резания. Гарантирует сохранение точности в течение длительного времени, без изменений до 50 лет.

СМЕННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

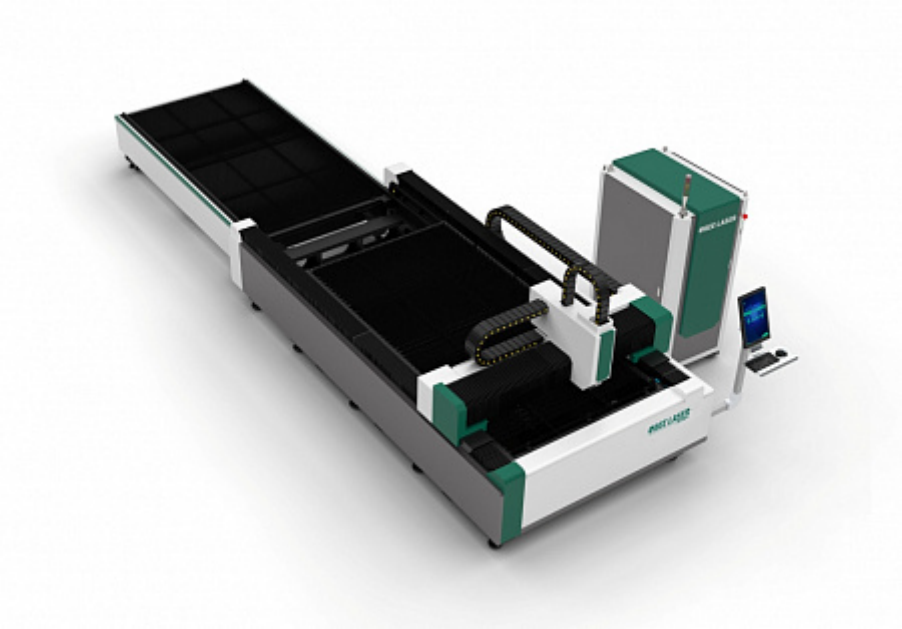
Лазерные станки скерии Е, оснащены системой автоматической смены столов. Это позволяет снизить время простоя станка, и увеличить рабочее машинное время, тем самым снизить себестоимость продукции и повысить производительность.



Рабочая зона (X, Y)	3000x1500 мм
Сменный стол	комплект
Обрабатываемые материалы	листовой металл
Тип лазера	иттербиевый оптоволоконный лазер
Производитель лазера	Raycus/IPG
Мощность лазера	1000W/1500W/2000W/3000W/4000W
Длина волны лазера	1070 нм
Срок работы лазера	100 000 часов
Вид охлаждения	промышленный чиллер
Передача по осям X, Y	зубчатая рейка
Передача по оси Z	шарико-винтовая пара
Двигатель по осям X, Y, Z	серводвигатель
Датчик высоты	автоматический
Система управления	Cypcut (Русский язык)
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	централизованная система смазки
Максимальная скорость	120 м/мин
Максимальная скорость резки	80 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина резки	0,1 мм
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц

Установка лазерной резки со сменщиком паллет OR-E 4020

Станки OREE LASER тяжелой серии «E» с литой станиной и автоматической сменой столов.
OR-E 4020 станок тяжелого класса для раскроя листового металла.
Мощность лазера 1000W/1500W/2000/3000/4000W. С иттербиевым источником на выбор IPG, RAYCUS.



Основное применение лазерных станков OR-E для резки, гравировки, пробивки отверстий в листовом металле с высокой точностью и качеством обработки по контуру: нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, меди, алюминия, золота, серебра, титана и другого металлического листа.

- ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА!
- Автоматическая смена столов, для увеличения производительности оборудования.
- В оптоволоконных лазерных станках OREE LASER используется координатный стол портального типа. При обработке лист неподвижен.

- Зона резки располагается в специальной гермозоне с возможностью подключения внешней вытяжки.
- Лазерное излучение генерируется иттербиевым волоконным лазером мощностью от 1000 до 4000Вт.
- Пневматическая система обеспечивает подачу в зону реза от внешних магистралей воздуха, кислорода или инертного газа.
- Фокусирующая оптическая система снабжена бесконтактным емкостным датчиком, что позволяет автоматически поддерживать постоянное положение фокуса режущей головы относительно обрабатываемого листа, и обеспечивает высокое качество реза.
- Система подачи вспомогательного газа позволяет использовать три различных типа газа (кислород, азот, воздух), система оборудована программно-управляемой настройкой давления вспомогательного газа O2.
- Для удаления газов, образующихся в процессе резки, предусмотрена специальная система вытяжки.
- Система транспортировки луча (оптоволокно) не требует специального обслуживания, в отличии от «летающей оптики», используемой в лазерных Станках с CO2 лазером, что существенно снижает расходы по эксплуатации станка.
- В Лазерных Станках OREE LASER используются иттербиевые волоконные лазеры что исключает необходимость использования смесей высокоочищенных газов и не предполагает наличия турбины, зеркал и пр., что также существенно понижает эксплуатационные расходы.
- Ресурс работы лазерного источника составляет порядка более 100 000 часов непрерывной работы.
- КПД используемого лазерного источника достигает 35 %.
- Станок оснащен дополнительным полупроводниковым лазером видимого спектра излучения для точного позиционирования заготовки.
- Лазерный Станок оснащен высокоразвитой системой самодиагностики.

Материалы

	ГРАВЕР	РЕЗАТЬ	МАРК
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	•	•	–
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	•	•	–
АЛЮМИНИЙ	•	•	–
МЕДЬ	•	•	–
ОЦИНКОВАННЫЙ ЛИСТ	•	•	–
ЗОЛОТО	•	•	–
СЕРЕБРО	•	•	–
НИКЕЛЕВЫЙ ЛИСТ	•	•	–
МАРГАНЦЕВАЯ ПЛАСТИНА	•	•	–

Образцы металлов

Режущая головка Raytools

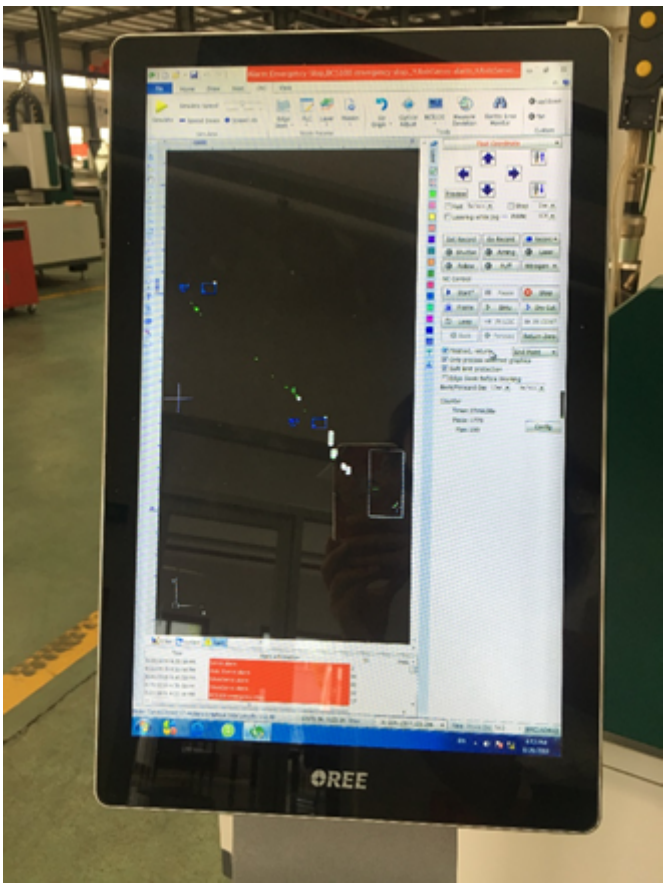
Станок лазерного раскроя OREE LASER укомплектован точной и легкой головой Raytools с автоматической установкой положения фокуса.

Лазерная голова имеет следующие возможности контроля реза и состояния оптики:

- Измерение расстояния – постоянное расстояние до заготовки, автоматическое компенсирование неровностей материала, постоянное качество резки
- Автоматическая настройка положения фокуса – для материалов всех толщин.
- Стабильность процесса – использование новейших технологий и материалов в конструкции режущей головы дают возможность получить максимально стабильный процесс резки с большими динамическими характеристиками.

Система управления Cypcut

Система управления CypCut представляет собой систему программного обеспечения, предназначенного для лазерной резки, которая включает в себя не только управление процессом лазерной резки, но и управление слоями, обработку изображений, настройку процесса резки, планировании траектории обработки, моделирование процесса резки.



Сервоприводы YASKAWA

Yaskawa Electric (Япония) является профессиональным производителем в области управления движением. Его продукты известны своей стабильностью,скоростью и экономичностью. Они являются крупнейшими и самыми популярными сервоприводами в отрасли. В России Yaskawa занимает большую часть рынка на протяжении многих лет.

Портал из авиационного алюминия

Он изготовлен с авиационного алюминиевого сплава четвертого поколения, отлитого под

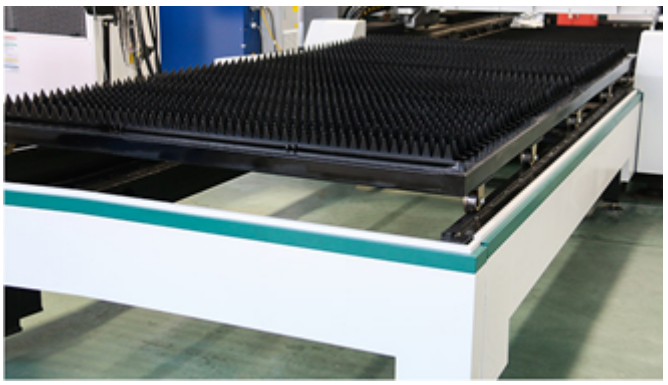
давлением 4300 тонн. После обработки старения ее сила может достигать Т6, которая является самой высокой прочностью. Авиационный алюминиевый сплав имеет повышенные качества: такие как его прочность, пластичность, ударная вязкость, хорошие усталостные характеристики, и высокая коррозионная стойкость. Использование таких порталов на лазерных станках OREE LASER позволяет добиться высоких скоростей как холостых до 140м/мин, так и режимов обработки на скорости до 80м/мин..

ЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

Железо-графитовый чугун с минимальной прочностью на растяжение 200 МПа. Высокое содержание углерода, прочность на сжатие и высокая твердость. Высокая амортизация и износостойкость. Хорошая стабильность и эффективность резания. Гарантирует сохранение точности в течение длительного времени, без изменений до 50 лет.

СМЕННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

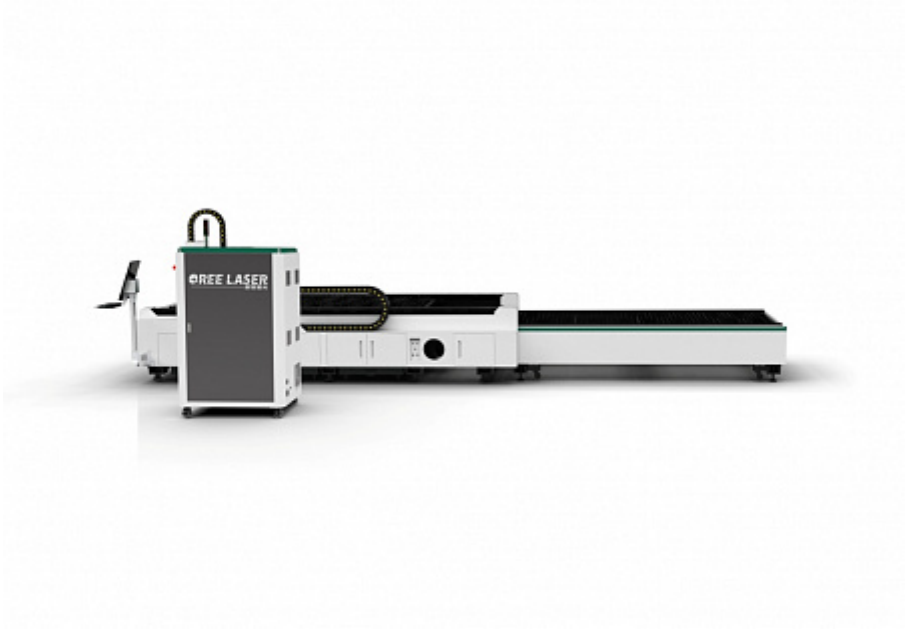
Лазерные станки скерии Е, оснащены системой автоматической смены столов. Это позволяет снизить время простоя станка, и увеличить рабочее машинное время, тем самым снизить себестоимость продукции и повысить производительность.



Рабочая зона (X, Y)	4000x2000 мм
Сменный стол	комплект
Обрабатываемые материалы	листовой металл
Тип лазера	иттербиевый оптоволоконный лазер
Производитель лазера	Raycus/IPG/Max
Мощность лазера	1000W/1500W/2000W/3000W/4000W
Длина волны лазера	1070 нм
Срок работы лазера	100 000 часов
Вид охлаждения	промышленный чиллер
Передача по осям X, Y	зубчатая рейка
Передача по оси Z	шарико-винтовая пара
Двигатель по осям X, Y, Z	серводвигатель
Датчик высоты	автоматический
Система управления	Cypcut (Русский язык)
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	централизованная система смазки
Максимальная скорость	140 м/мин
Максимальная скорость резки	80 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина резки	0,1 мм
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц

Установка лазерной резки со сменщиком паллет OR-E 6020

Станки OREE LASER тяжелой серии «E» с литой станиной и автоматической сменой столов.
OR-E 6020 станок тяжелого класса для раскроя листового металла.
Мощность лазера 1000W/1500W/2000/3000/4000W. С иттербиевым источником на выбор IPG, RAYCUS.



Основное применение лазерных станков OR-E для резки, гравировки, пробивки отверстий в листовом металле с высокой точностью и качеством обработки по контуру: нержавеющей стали, углеродистой стали, легированной стали, меди, алюминия, золота, серебра, титана и другого металлического листа.

- ЦЕЛЬНОЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА!
- Автоматическая смена столов, для увеличения производительности оборудования.
- В оптоволоконных лазерных станках OREE LASER используется координатный стол портального типа. При обработке лист неподвижен.

- Зона резки располагается в специальной гермозоне с возможностью подключения внешней вытяжки.
- Лазерное излучение генерируется иттербиевым волоконным лазером мощностью от 1000 до 4000Вт.
- Пневматическая система обеспечивает подачу в зону реза от внешних магистралей воздуха, кислорода или инертного газа.
- Фокусирующая оптическая система снабжена бесконтактным емкостным датчиком, что позволяет автоматически поддерживать постоянное положение фокуса режущей головы относительно обрабатываемого листа, и обеспечивает высокое качество реза.
- Система подачи вспомогательного газа позволяет использовать три различных типа газа (кислород, азот, воздух), система оборудована программно-управляемой настройкой давления вспомогательного газа O2.
- Для удаления газов, образующихся в процессе резки, предусмотрена специальная система вытяжки.
- Система транспортировки луча (оптоволокно) не требует специального обслуживания, в отличии от «летающей оптики», используемой в лазерных Станках с CO2 лазером, что существенно снижает расходы по эксплуатации станка.
- В Лазерных Станках OREE LASER используются иттербиевые волоконные лазеры что исключает необходимость использования смесей высокоочищенных газов и не предполагает наличия турбины, зеркал и пр., что также существенно понижает эксплуатационные расходы.
- Ресурс работы лазерного источника составляет порядка более 100 000 часов непрерывной работы.
- КПД используемого лазерного источника достигает 35 %.
- Станок оснащен дополнительным полупроводниковым лазером видимого спектра излучения для точного позиционирования заготовки.
- Лазерный Станок оснащен высокоразвитой системой самодиагностики.

Материалы

	ГРАВЕР	РЕЗАТЬ	МАРК
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	•	•	–
УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ	•	•	–
АЛЮМИНИЙ	•	•	–
МЕДЬ	•	•	–
ОЦИНКОВАННЫЙ ЛИСТ	•	•	–
ЗОЛОТО	•	•	–
СЕРЕБРО	•	•	–
НИКЕЛЕВЫЙ ЛИСТ	•	•	–
МАРГАНЦЕВАЯ ПЛАСТИНА	•	•	–

Образцы металлов

Режущая головка Raytools

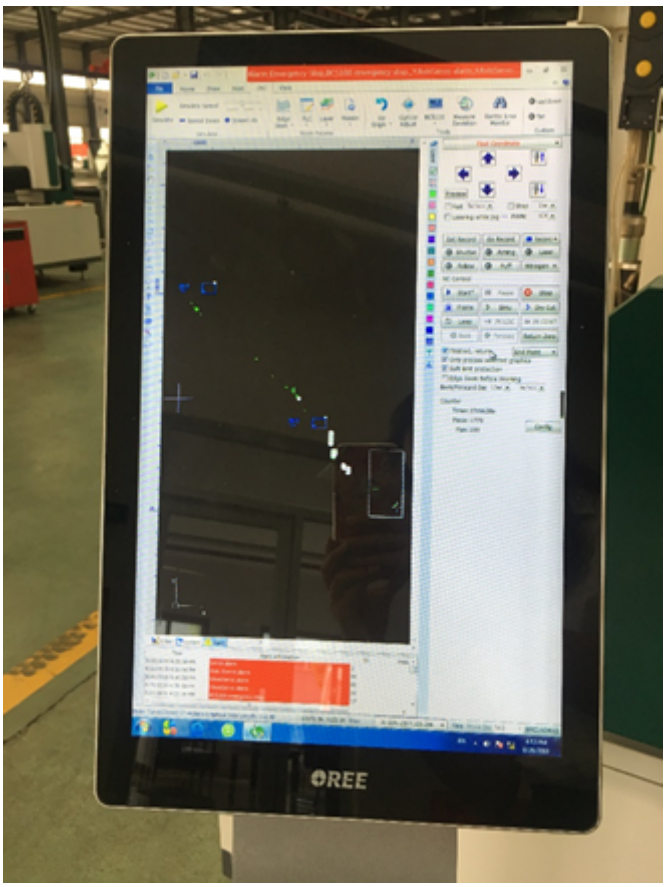
Станок лазерного раскроя OREE LASER укомплектован точной и легкой головой Raytools с автоматической установкой положения фокуса.

Лазерная голова имеет следующие возможности контроля реза и состояния оптики:

- Измерение расстояния – постоянное расстояние до заготовки, автоматическое компенсирование неровностей материала, постоянное качество резки
- Автоматическая настройка положения фокуса – для материалов всех толщин.
- Стабильность процесса – использование новейших технологий и материалов в конструкции режущей головы дают возможность получить максимально стабильный процесс резки с большими динамическими характеристиками.

Система управления Cypcut

Система управления CypCut представляет собой систему программного обеспечения, предназначенного для лазерной резки, которая включает в себя не только управление процессом лазерной резки, но и управление слоями, обработку изображений, настройку процесса резки, планировании траектории обработки, моделирование процесса резки.



Сервоприводы YASKAWA

Yaskawa Electric (Япония) является профессиональным производителем в области управления движением. Его продукты известны своей стабильностью,скоростью и экономичностью. Они являются крупнейшими и самыми популярными сервоприводами в отрасли. В России Yaskawa занимает большую часть рынка на протяжении многих лет.

Портал из авиационного алюминия

Он изготовлен с авиационного алюминиевого сплава четвертого поколения, отлитого под

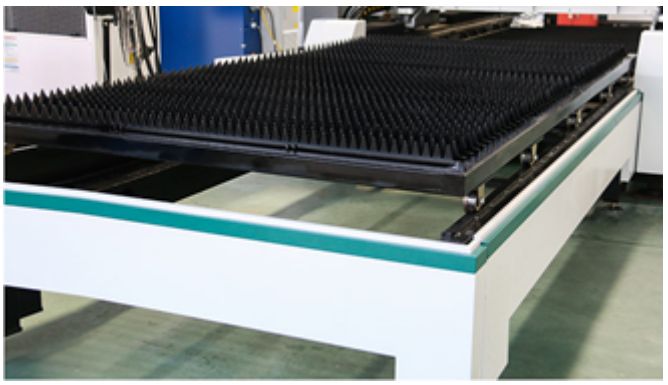
давлением 4300 тонн. После обработки старения ее сила может достигать Т6, которая является самой высокой прочностью. Авиационный алюминиевый сплав имеет повышенные качества: такие как его прочность, пластичность, ударная вязкость, хорошие усталостные характеристики, и высокая коррозионная стойкость. Использование таких порталов на лазерных станках OREE LASER позволяет добиться высоких скоростей как холостых до 140м/мин, так и режимов обработки на скорости до 80м/мин..

ЛИТАЯ ЧУГУННАЯ СТАНИНА

Железо-графитовый чугун с минимальной прочностью на растяжение 200 МПа. Высокое содержание углерода, прочность на сжатие и высокая твердость. Высокая амортизация и износостойкость. Хорошая стабильность и эффективность резания. Гарантирует сохранение точности в течение длительного времени, без изменений до 50 лет.

СМЕННЫЙ РАБОЧИЙ СТОЛ

Лазерные станки скерии Е, оснащены системой автоматической смены столов. Это позволяет снизить время простоя станка, и увеличить рабочее машинное время, тем самым снизить себестоимость продукции и повысить производительность.



Рабочая зона (X, Y)	6000x2000 мм
Сменный стол	комплект
Обрабатываемые материалы	листовой металл
Тип лазера	иттербиевый оптоволоконный лазер
Производитель лазера	Raycus/IPG/Max
Мощность лазера	1000W/1500W/2000W/3000W/4000W
Длина волны лазера	1070 нм
Срок работы лазера	100 000 часов
Вид охлаждения	промышленный чиллер
Передача по осям X, Y	зубчатая рейка
Передача по оси Z	шарико-винтовая пара
Двигатель по осям X, Y, Z	серводвигатель
Датчик высоты	автоматический
Система управления	Cypcut (Русский язык)
Поддерживаемые форматы файлов	CAD, CorelDRAW, plt, AI, dxf
Смазка	централизованная система смазки
Максимальная скорость	140 м/мин
Максимальная скорость резки	80 м/мин
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина резки	0,1 мм
Напряжение	380 В
Частота тока	50 Гц

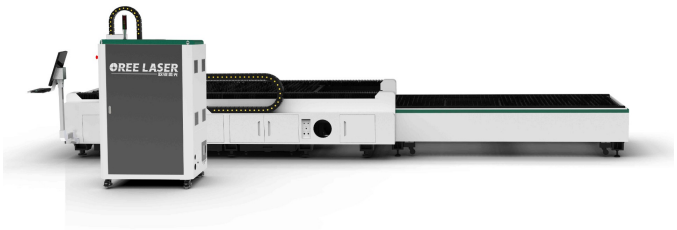
Лазерный станок OREE LASER OR-E 6025 2000w

АРТИКУЛ	OR-E 6025	Бренд производителя	OREE LASER
Мощность источника	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W	Рабочее поле	6000 x 2500 mm
Станина	Сварная	Опция	сменный стол
Страна производителя	Китай		

Лазерный станок OREE LASER OR-E 6025 со сменными столами.

OR-E Станок для лазерной волоконной резки имеет профессиональную платформу и может вырезать большую часть металлических листов, особенно ее обменная платформа может сэкономить более 50% пространства и стоимости по сравнению с другими. В то же время она может обеспечить более высокую точность и эффективность резания. Пользователям легко управлять и обслуживать эту машину. В то же время строгий процесс сборки обеспечивает стабильную работу машины с высокой точностью. Лазерная резка оптического волокна обеспечивает пользователям мощную способность резания и эффективность с импортными высококачественными аксессуарами.

Лазерный станок со сменным столом OR-E 3015 (IPG)



Артикул: OR-E 3015-IPG

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Мощность 3000, 4000, 1000, 1500, 2000 Ватт

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Производитель излучателя IPG

Напряжение питания 380В ± 10%, 50 Гц

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Длина лазерной волны 1070 нм

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Модель OR-E 3015

Датчик высоты автоматический

Рабочая поверхность 3000x1500 мм

Гарантия на лазерный источник 2 года

Максимальная скорость перемещения 120 м/мин

Гарантия на станок 3 года

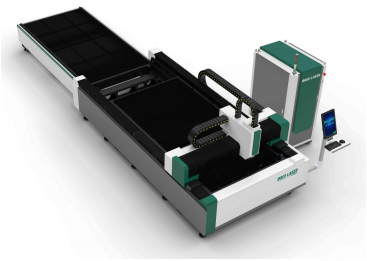
Максимальная скорость реза 80 м/мин

Точность позиционирования ±0.03 мм

Точность повторения ±0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

Лазерный станок со сменным столом OR-E 3015 (RAYCUS)



Артикул: OR-E 3015-RAYCUS

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Модель OR-E 3015

Датчик высоты автоматический

Рабочая поверхность 3000x1500 мм

Гарантия на лазерный источник 2 года

Максимальная скорость перемещения 120 м/мин

Гарантия на станок 3 года

Максимальная скорость реза 80 м/мин

Точность позиционирования ±0.03 мм

Точность повторения ±0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

Минимальная ширина линии 0.3 мм

Мощность 4000, 2000, 3000, 1000, 1500 Ватт

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Производитель излучателя Raycus

Напряжение питания 380В ± 10%, 50 Гц

Тип лазера Иттербиевый волоконный

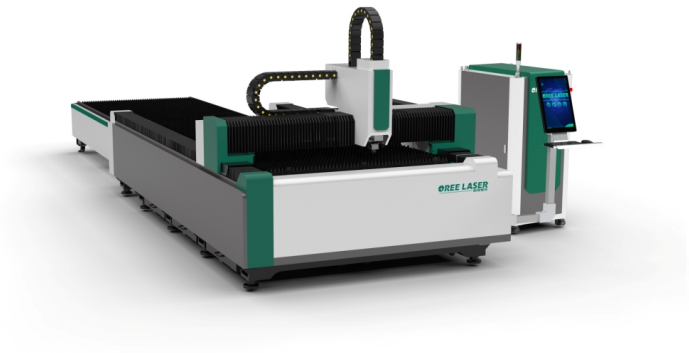
Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Длина лазерной волны 1070 нм

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Установка лазерной резки со сменщиком паллет OR-E 4020 (IPG)



Артикул: OR-E-4020-IPG

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Мощность 1000, 1500, 2000, 3000, 4000 Ватт

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Производитель излучателя IPG

Напряжение питания 380В ± 10%, 50 Гц

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Длина лазерной волны 1070 нм

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Модель OR-E 4020

Датчик высоты автоматический

Рабочая поверхность 4000x2000 мм

Гарантия на лазерный источник 2 года

Максимальная скорость перемещения 140 м/мин

Гарантия на станок 3 года

Максимальная скорость реза 80 м/мин

Точность позиционирования ±0.03 мм

Точность повторения ±0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

Установка лазерной резки со сменщиком паллет OR-E 4020 (RAYCUS)

Артикул: OR-E-4020-RAYCUS

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Максимальная скорость реза 80 м/мин

Точность позиционирования ±0.03 мм

Точность повторения ±0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Мощность 4000, 3000, 2000, 1500, 1000 Ватт

Производитель излучателя Raycus

Напряжение питания 380В ± 10%, 50 Гц

Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Длина лазерной волны 1070 нм

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Датчик высоты автоматический

Модель OR-E 4020

Гарантия на лазерный источник 2 года

Рабочая поверхность 4000x2000 мм

Гарантия на станок 3 года

Максимальная скорость перемещения 140 м/мин

Установка лазерной резки со сменщиком паллет OR-E 6020 (IPG)

Артикул: OR-E-6020-IPG

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Точность позиционирования ±0.03 мм

Точность повторения ±0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

Мощность 1000, 1500, 2000, 3000, 4000 Ватт

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Производитель излучателя IPG

Напряжение питания 380В ± 10%, 50 Гц

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Длина лазерной волны 1070 нм

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Модель OR-E 6020

Датчик высоты автоматический

Рабочая поверхность 6000x2000 мм

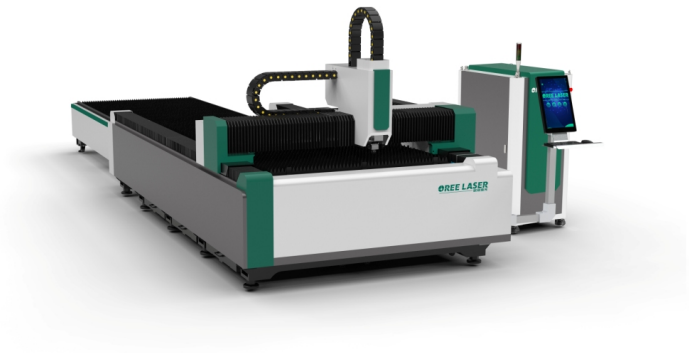
Гарантия на лазерный источник 2 года

Максимальная скорость перемещения 140 м/мин

Гарантия на станок 3 года

Максимальная скорость реза 80 м/мин

Установка лазерной резки со сменщиком паллет OR-E 6020 (RAYCUS)



Артикул: OR-E-6020-RAYCUS

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Напряжение питания 380В ± 10%, 50 Гц

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Передача по осям X, Y зубчатая рейка

Длина лазерной волны 1070 нм

Передача по оси Z шарико-винтовая пара

Двигатель по осям X, Y, Z серводвигатель

Модель OR-E 6020

Датчик высоты автоматический

Рабочая поверхность 6000x2000 мм

Гарантия на лазерный источник 2 года

Максимальная скорость перемещения 140 м/мин

Гарантия на станок 3 года

Максимальная скорость реза 80 м/мин

Точность позиционирования ±0.03 мм

Точность повторения ±0.02 мм

Минимальная ширина реза 0.1 мм

Мощность 1000, 1500, 2000, 3000, 4000 Ватт

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Производитель излучателя Raycus

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Киргизия +996(312)-96-26-47
Казахстан +7(7172)727-132

oer@nt-rt.ru || https://oree.nt-rt.ru/