OR-T

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)279-98-46 Казань (843)206-01-48

Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73

Киргизия +996(312)-96-26-47

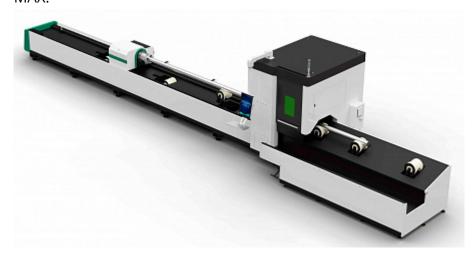
Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Лазерный станок для резки труб OR-T6020

OREE LASER предлагает широкий выбор лазерных станков с ЧПУ для резки труб. OR-T6020 модель для раскроя и обработки труб круглого, квадратного и других профилей. Мощность лазера 500W/1000W/1500W/2000W. И иттербиевым источником на выбор IPG, RAYCUS, MAX.



Труборезные станки OREE LASER являются эффективными и надежными инструментами, предназначенными для резки, гравировки, пробивки отверстий в листовом металле с высокой точностью и качеством обработки по контуру.

ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ФУНКЦИИ

- 1. Автоматическое выравнивание материалов;
- 2. Автоматическая подача и вращение;
- 3. Волоконная лазерная резка;
- 4. Сбор продуктов после резки.
- Зона резки располагается в специальной гермозоне с возможностью подключения внешней

вытяжки.

- Лазерное излучение генерируется иттербиевым волоконным лазером мощностью от 100 до 6000Вт.
- Пневматическая система обеспечивает подачу в зону реза от внешних магистралей воздуха, кислорода или инертного газа.
- Фокусирующая оптическая система снабжена бесконтактным емкостным датчиком, что позволяет автоматически поддерживать постоянное положение фокуса режущей головы относительно обрабатываемого листа, и обеспечивает высокое качество реза.
- Система подачи вспомогательного газа позволяет использовать три различных типа газа (кислород, азот, воздух), система оборудована программно-управляемой настройкой давления вспомогательного газа О2.
- Для удаления газов, образующихся в процессе резки, предусмотрена специальная система вытяжки.
- Высокая жестокость, сварная станина из усиленного квадратного профиля.
- Система транспортировки луча (оптоволокно) не требует специального обслуживания, в отличии от «летающей оптики», используемой в лазерных Станках с СО2 лазером, что существенно снижает расходы по эксплуатации станка.
- В Лазерных Станках OREE LASER используются иттербиевые волоконные лазеры что исключает необходимость использования смесей высокоочищенных газов и не предполагает наличия турбины, зеркал и пр., что также существенно понижает эксплуатационные расходы.
- Ресурс работы лазерного источника составляет порядка более 100 000 часов непрерывной работы.
- КПД используемого лазерного источника достигает 35 %.
- Станок оснащен дополнительным полупроводниковым лазером видимого спектра излучения для точного позиционирования заготовки.
- Лазерный Станок оснащен высокоразвитой системой самодиагностики.

Материалы



Режущая головка Raytools

Станок лазерного раскроя OREE LASER укомплектован точной и легкой головой Raytools с автоматической установкой положения фокуса.(Опция или мощность выше 1500 вт)

Лазерная голова имеет следующие возможности контроля реза и состояния оптики:



- Измерение расстояния постоянное расстояние до заготовки, автоматическое компенсирование неровностей материала, постоянное качество резки
- Автоматическая настройка положения фокуса для материалов всех толщин.(Опция или мощность выше 1500 вт)
- Стабильность процесса использование новейших технологий и материалов в конструкции режущей головы дают возможность получить максимально стабильный процесс резки с большими динамическими характеристиками.

Система управления Tube PRO

Программное обеспечение для резки труб TubePro - это профессиональное программное обеспечение для резки всех видов труб. Идеально подходит для бесшовной стыковки с программным обеспечением Tubest реализует компоновку деталей, общую кромку, обработку основных и специальных процессов. После экспорта обрабатываемого файла вы можете напрямую использовать tubepro для резки.



Сервоприводы YASKAWA

Yaskawa Electric (Япония) является профессиональным производителем в области управления движением. Его продукты известны своей стабильностью,скоростью и экономичностью. Они являются крупнейшими и самыми популярными сервоприводами в отрасли. В России Yaskawa занимает большую часть рынка на протяжении многих лет. ормам СЕ.



Параметры обработки трубы

Круглые трубы Ф10-Ф220mm Квадратная трубка □20×20 -□160×160 mm, Толщина стенки 1,2

мм и более

Мощность лазера 1000-6000W

Длина стойки раскроя 3000мм

Максимальная длина обработки трубы 6500мм

Диапазон хода подачи материала ≤ 6000мм

Минимальные отходы 250мм

Ход по оси Х 450мм

Ход по оси У 7100мм

Ход по оси Z 200мм

Угол поворота оси W n*360

Максимальная скорость по оси W	120 об/мин
Точность позиционирования по координате Х / Ү	± 0,05мм
Точность репозиционирования оси Х / Ү	± 0,03мм
Точность позиционирования по координате Ү	± 0,02мм
Макс. установленная скорость перемещений Х, Ү	120 м/мин
Максимальное ускорение	1G
Патрон	Пневматический
Нагрузка патрона макс	200кг
Максимальный вес обрабатываемой трубы	250кг
Система поддержания фокуса	Автофокус

Лазерный станок труборез OREE LASER OR-T6 1500w

OREE LASER



OR-T

АРТИКУЛ	OR-T6	Бренд	OREE LASER
		производителя	
Мощность источника	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W	Рабочее поле	6000 mm
Станина	Цельносварная	Страна производителя	Китай

Лазерный станок труборез OREE LASER OR-T6

OR-T Лазерный станок для резки труб разработан специально для труб, прост в эксплуатации. OR-T улучшает качество резания и эффективность резки. Станок широко используется в спортивном оборудовании, для резки различных типов труб, водопроводов, нефтепроводов и других отраслях промышленности.

Лазерный станок труборез OREE LASER OR-T9 2000w

OREE LASER



OR-T

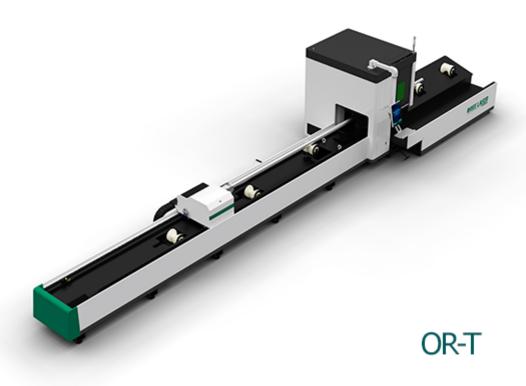
АРТИКУЛ	OR-T9	Бренд производителя	OREE LASER
Мощность источника	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W	Рабочее поле	9000 mm
Станина	Цельносварная	Страна производителя	Китай

Лазерный станок труборез OREE LASER OR-T9

OR-T Лазерный станок для резки труб разработан специально для труб, прост в эксплуатации. OR-T улучшает качество резания и эффективность резки. Станок широко используется в спортивном оборудовании, для резки различных типов труб, водопроводов, нефтепроводов и других отраслях промышленности.

Лазерный станок труборез OREE LASER OR-T12 2000w

OREE LASER

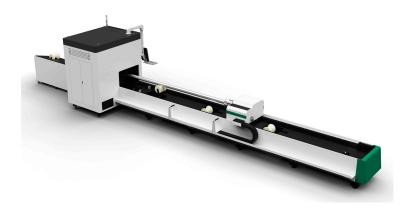


АРТИКУЛ	OR-T12	Бренд	OREE LASER
		производителя	
Мощность	1000W, 1500W, 2000W,	Рабочее поле	12000 mm
источника	3000W, 4000W		
Станина	Цельносварная	Страна производителя	Китай

Лазерный станок труборез OREE LASER OR-T12

OR-T Лазерный станок для резки труб разработан специально для труб, прост в эксплуатации. OR-T12 улучшает качество резания и эффективность резки. Станок широко используется в спортивном оборудовании, для резки различных типов труб, водопроводов, нефтепроводов и других отраслях промышленности.

Лазерный станок для резки труб OR-T6020 (IPG)



Артикул: OR-T6020-IPG

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Точность позиционирования ± 0.05 мм

Мощность 1000, 1500, 2000, 6000, 3000, 4000 Ватт

Производитель излучателя IPG

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Напряжение питания 380B ± 10%, 50 Гц

Длина лазерной волны 1070 нм

Модель OR-T6020

Максимальная скорость перемещения 120 м/мин

Параметры обработки Круглые трубы Ф10-Ф220mm Квадратная трубка □20×20 - □160×160 mm, трубы Толщина стенки 1,2 мм и более

Лазерный станок для резки труб OR-T6020 (RAYCUS)



Артикул: OR-T6020-RAYCUS

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Мощность 1500, 1000, 6000, 4000, 3000, 2000 Ватт

Производитель излучателя Raycus

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Напряжение питания 380B ± 10%, 50 Гц

Длина лазерной волны 1070 нм

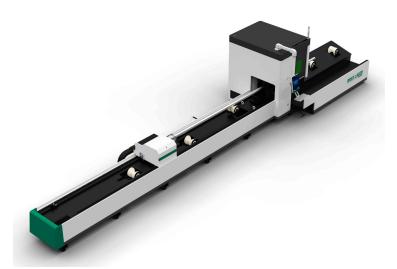
Модель OR-T6020

Максимальная скорость перемещения 120 м/мин

Параметры обработки Круглые трубы Ф10-Ф220mm Квадратная трубка □20×20 - □160×160 mm, трубы Толщина стенки 1,2 мм и более

Точность позиционирования ± 0.05 мм

Лазерный станок для резки труб OR-T6020 (MAX)



Артикул: OR-T6020-MAX

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Параметры обработки Круглые трубы Ф10-Ф220mm Квадратная трубка $=20 \times 20 - 160 \times 160$ mm,

трубы Толщина стенки 1,2 мм и более

Точность позиционирования ± 0.05 мм

Мощность 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 6000 Ватт

Производитель излучателя Мах

Интерфейс управления DSP контроллер + панель управления

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Напряжение питания 380B ± 10%, 50 Гц

Длина лазерной волны 1070 нм

Модель OR-T6020

Максимальная скорость перемещения 120 м/мин

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовешенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 Иркутск (395)<u>279-98-46</u> Казань (843)206-01-48 Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курск (4712)77-13-04 Курган (3522)50-90-47 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Ноябрьск (3496)41-32-12 Новосибирск (383)227-86-73

Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Пермь (342)205-81-47 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Саранск (8342)22-96-24 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35 Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Ульяновск (8422)24-23-59 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Уфа (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 Челябинск (351)202-03-61 Череповец (8202)49-02-64 Чита (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93