

Станки для резки листового металла OR-PH

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



PH3015 серии

Оптоволоконный лазерный станок для резки листового металла с закрытой кабиной

- Интеллектуальный мониторинг
- Полная защитная крышка

Треугольная сверхтяжелая сварная кровать

Эта кровать использует компьютерный анализ методом конечных элементов, чтобы помочь оптимизировать дизайн, расположение треугольной стальной пластины, конструкция более разумна, а жесткость и прочность кровати значительно улучшены. Пластина для сварки пластин подвергается отжигу для снятия напряжения на более тяжелой основе, так что станина не легко деформируется и становится более стабильной.



Пластиночная сварочная
кровать



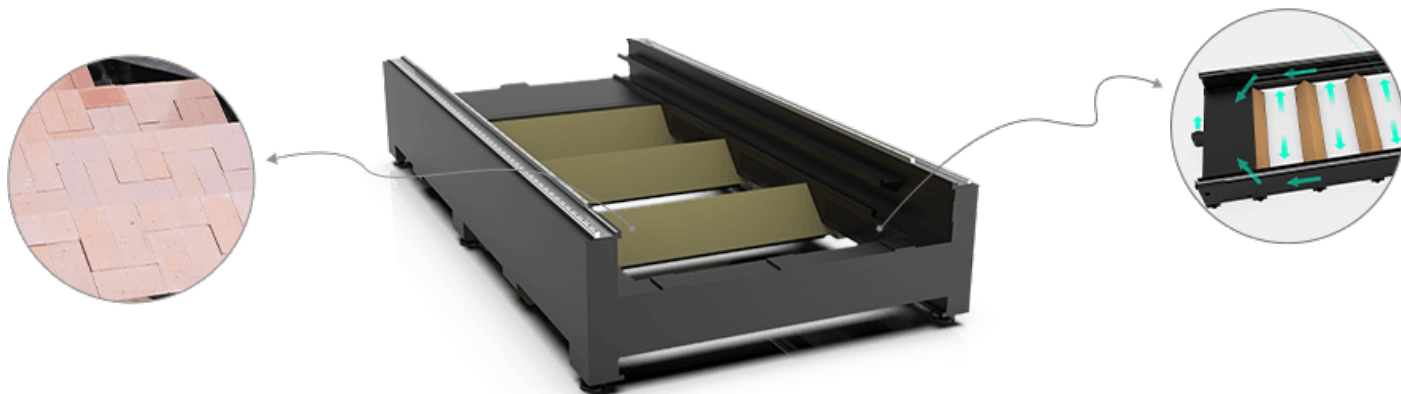
Огнеупорный кирпич



Перегородивший раздел

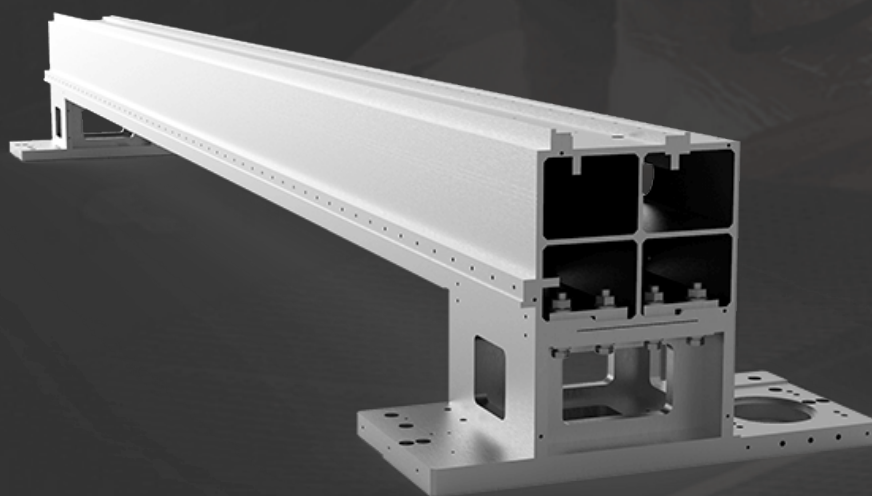


Удаление пыли с
перегородки



Балка из авиационного алюминиевого сплава пятого поколения

Вся балка подвергается термообработке Т6, чтобы получить максимальную прочность. Обработка раствором повышает прочность и пластичность балки, оптимизирует и уменьшает ее вес, ускоряет движение.



Обмен молниями

Высокая и низкая обменная платформа обеспечивает быстрый и полный обмен, экономит время загрузки и разгрузки.



Упакован в контейнер 20HQ для удобства транспортировки.

Эта небольшая машина может быть установлена в контейнер 20HQ, чтобы защитить фюзеляж от повреждений при транспортировке, снизить транспортные расходы и облегчить погрузку и разгрузку. портирование, снизить транспортные расходы и облегчить погрузку и разгрузку.





32-дюймовый большой экран сверхвысокой четкости

Интеллектуальная
система управления,
мониторинг в режиме
реального времени,
богатый функционал,
безопасное
производство, большой
экран высокой четкости,
эргономичный дизайн

Технические параметры

модель	OR-PH3015	OR-PH4020	OR-PH6015	OR-PH6020
Зона обработки	3050*1530mm	4050*2030mm	6050*1530mm	6050*2030mm
Мощность лазера	1500w~6000w			
Точность позиционирования	±0.03mm			
Повторная точность позиционирования	±0.02mm			
Максимальная скорость резки	100m/min	120m/min	100m/min	120m/min
Максимальное ускорение	1.5G			

Образец дисплея





РН сменный стол + кабинетная защита Вес: от 5,75т

Комплектация поставки

Ускорение – 1.2 G
 Скорость по осям 120 м/мин (холостые ходы)
 3 оси X Y Z
 Сменный стол
 Кабинетная защита
 Сварная станина
 Портал из авиационного алюминия
 Программное обеспечение CYPCUT 2000 на русском языке
Источник лазерного излучения:
 - IPG Россия/Германия;
 - MAX Китай – **основной**
 - Raucus Китай
 Чиллер – система охлаждения **TONGFEI Китай**
 Режущая голова Raytools Швейцария – **сборка Китай**
 Настройка фокуса - автоматическая
 Направляющие – **HIWIN Тайвань**
 Рейка шестерня X, Y – **YUC/APEX Тайвань**
 Ось Z – ШВП TBI Тайвань
 Серводвигатель Z – **TBI Тайвань**
 Серводвигатель X, Y – **YASKAWA Япония**
 Пропорциональный клапан **SMC Япония**
 Редуктор **FIEDLER (Германия)**
 Поддон для отходов на колёсиках
 Роликовый загрузочный стол
 Автоматическая система смазки
 Электрические компоненты **Zhengtai/Omron** (в стандарте внутри стола)
 Вытяжка в комплекте
 Переносной пульт
 ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ ЭЛЕКТРОШКАФ (шкаф с кондиционером)

Технические характеристики

Модель	РН3015	РН6015	РН4020	РН6020	РН6025
Зона обработки	3050X1530 мм	6050X1530 мм	4050X2030 мм	6050X203 мм	6050X2530 мм
Ход по оси X	1500 мм	1500 мм	2000 мм	2000 мм	2500 мм
Ход по оси Y	3000 мм	6000 мм	4000 мм	6000 мм	6000 мм
Ход по оси Z	315 мм				
Точность позиционирования оси X/Y, мм	±0.03 мм				
Повторная точность позиционирования оси X/Y/W, мм	±0.02 мм				
Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	100 м в мин		120 м в мин		
максимальное ускорение	1.5G				
Мощность двигателя оси X	0.85 кВт				

Мощность двигателя оси Y	1.3 кВт		1.8 кВт		
Мощность двигателя оси Z	0.4 кВт				
Направляющие X	20 мм		25 мм		
Направляющие Y	30 мм				
Направляющие Z	15 мм		20 мм		
Винтовой привод	TBI				
Система управления	Промышленный специализированный контроллер				
Электропитание	380v /50-60Hz				
Пневматика	SMC/AirTAC				
Смазка	Автоматическая				
Вентилятор (мощность)	3 кВт				
Двигатель для сменного стол	1.1 кВт	1.5 кВт			
Время обмена рабочего стола	12-16 с				
Максимальная нагрузка на стол	1440 кг	2880 кг	2560 кг	3840 кг	4800 кг
Кабинетная защита	есть				
Рекомендуемая мощность трансформатора и стабилизатора	1000W	30KVA	30KVA	30KVA	
	1500W	30KVA	30KVA	30KVA	
	2000W	30KVA	30KVA	40KVA	
	3000W	40KVA	40KVA	40KVA	
	4000W	50KVA	50KVA	50KVA	
	6000w	60KVA	60KVA	60KVA	
Габаритные размеры	8265*2280*2150 мм	14580*2777*2350 мм	10570*3424*2350 мм	14580*3424*2350 мм	14580*3925*2350 мм
Примерный общий вес	5750 кг	11600 кг	11200 кг	14300 кг	17000 кг



Установка лазерной резки листа с кабинетной защитой OR-PH

Модель: OR-PH
Мощность лазера: 1 000 - 20 000 Вт

Технические характеристики

Рабочая зона	3050 x 1530 мм / 6050 x 1530 мм / 4050 x 2030 мм / 6050 x 1530 мм / 6050 x 2530 мм
Сменные рабочие столы	Есть
Кабинетная защита	Есть
Масса станка	6650 кг
Габариты станка	8210 x 2730 x 2310 мм
Максимальная нагрузка на рабочий стол	1000 кг
Ускорение	1,5 G
Максимальная скорость холостого перемещения	140 м/мин
Тип лазера	Иттербиевый оптоволоконный лазер
Режущая голова	RayTools с автофокусом
Система управления	Cypcut (русский язык)
Передача по осям X, Y	Зубчатая рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара (ШВП)
Двигатель по осям Y1, Y2, X, Z	Серводвигатели
Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц
Система смазки	Автоматическая система смазки
Поддерживаемые форматы файлов	dxf, dwg, igs, plt, Ai,
Точность позиционирования	±0,03 мм

Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина реза	0,1 мм

Комплектующие



Станина

Сырьем для станины является стальная пластина толщиной 12 мм. Обрабатывается методом отжига под напряжением и обработки естественным старением для устранения внутренних напряжений, таким образом станина поддерживает чрезвычайно высокую стабильность и жесткость.



Портал

Чтобы улучшить структуру портала и его динамические характеристики, сотрудники отдела исследований и разработок OREE LASER использовали преимущества предыдущих 4 поколений балок и провели анализ состава металла для обеспечения лучшей стабильности структуры портала. Тестирование проводилось в тяжелых условиях работы станка, в следствии чего удалось достичь стабильности в работе на высоких скоростях при холостых перемещениях и ускорениях до 1.5G.



Режущая голова

Режущая голова RayTools с автоматической фокусировкой. В режущей голове реализована система двухконтурного водяного охлаждения, что позволяет максимально увеличить срок службы расходных материалов (линзы) и добиться максимально качественного реза.



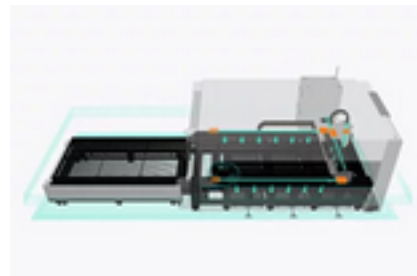
Серводвигатели

Yaskawa это первая компания в Японии, которая начала производить серводвигатели. Благодаря стабильности, скорости и экономичности, является самым популярным производителем серводвигателей в отрасли.



Источник

Станки OREE LASER комплектуются волоконными источниками IPG Photonics, Raycus и MAX Photonics на выбор заказчика.



Кабинетная защита

Кабинетная защита зоны резания предназначена для защиты персонала от отражения лазерного излучения, продуктов горения обрабатываемых материалов, движущихся частей установки. Наличие кабинетной защиты повышает производительность вентиляционной системы, так как удаление продуктов горения производится из ограниченного пространства. Кабинетная защита снабжена окнами для наблюдения за зоной резания из специального прозрачного тонированного стекла, защищающего оператора от лазерного излучения.

Оптоволоконный лазер для резки OREE PH3015



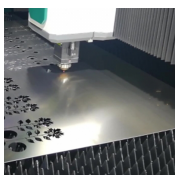
Оптоволоконный лазер для резки OREE PH3015 со сменными столами и защитной кабиной используется при контурной обработке различных типов сплавов, таких как черная углеродистая сталь, алюминий, медь, латунь.

Данный станок оснащен системой быстрой смены рабочих столов, которая позволяет существенно сократить время загрузки — разгрузки станка. Защитная кабина закрывает оператора от вредного излучения при мощностях источника свыше 3000 ватт. Наблюдение за рабочим процессом осуществляется посредством встроенной системы видеонаблюдения или через специальные смотровые окна.



Иттербиевый оптоволоконный источник

В зависимости от задач клиента на данный станок может быть установлен источник от одного из ведущих мировых производителей **RAYCUS / MAXPHOTONICS / IPG**



Система отслеживания неровностей листа

Автоматическое регулирование высоты между лазерной головкой и листом металла, что увеличивает качество и точность при работе по неровному металлу. В следствии работы этой системы, риск повреждения оборудования минимален.



Серводвигатели YASKAWA

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при максимальной скорости перемещения. Данные серводвигатели с обратной связью зарекомендовали себя как одни из самых надежных.



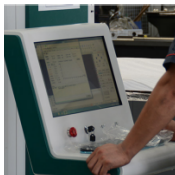
Направляющие по осям X, Y HIWIN

Станок оснащен квадратными линейными направляющими и каретками. Этот тип направляющих в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность, что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала обеспечивает наибольшую точность и снижает разрушительные вибрации.



Косозубая рейка YYS

Передача по осям X, Y станка осуществляется по зубчатой рейке. За счет применения по рейки увеличивается точность при работе станка, также и скоростные параметры, увеличивая скорость холостого перемещения до 150 м/мин.



Система управления CYPCUT

Стойка управления с комплектующими от ведущих мировых производителей с профессиональной системой управления Cypcut. Данная система управления позволяет оптимизировать раскрой листа металла, снижать себестоимость изделия и уменьшать время обработки каждой детали.



Чиллер для охлаждения

Чиллер для охлаждения лазера оснащен автоматизированной системой поддержания рабочей температуры. С такой системой оптоволоконный лазер для резки металла может работать бесперебойно продолжительное время.



Беспроводной пульт

Станок оснащен беспроводным пультом управления с помощью пульта можно регулировать позицию лазерной головки, обнулить координаты и др.



В основе станков — тяжелая сварная станина, выполненная из труб и профилей, листового металла особого сечения методом сверхточного компьютерного моделирования пространственных структур, что позволяет получить высочайшую жесткость при повышенной вязкости. В результате такая конструкция обеспечивает лучшие динамические показатели работы станка, по сравнению с традиционными решениями.

Итоговый этап обработки сотовой структуры станины — термический отжиг и отпуск для снятия остаточных напряжений в конструкции.



Литой алюминиевый портал

Выполненный с применением авиационных технологий, легкий алюминиевый портал обеспечивает высокое ускорение до рабочих скоростей резов и минимальную инерцию при работе



Автосмена рабочих столов

Лазер для резки металла со сменными столами имеет до двух раз более высокую производительность, по сравнению с моделями с фиксированным столом. Процесс смены столов занимает всего 10-15 секунд.



Защитная кабина на оптоволоконном лазере для резки OREE PH3015

Оберегает оператора от вредного отраженного излучения.

Комплектация

Оптоволоконный лазер PH3015 – механическая часть, сменные столы, защитная кабина	1
Источник	1
Серводвигатели	4
Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1
Лазерная головка	1
Чиллер	1
Беспроводной пульт управления	1
Автосмазка	1
ЗИП	1
Сварная станина из листового металла	1

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	