

Станки для резки листового металла OR-S

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

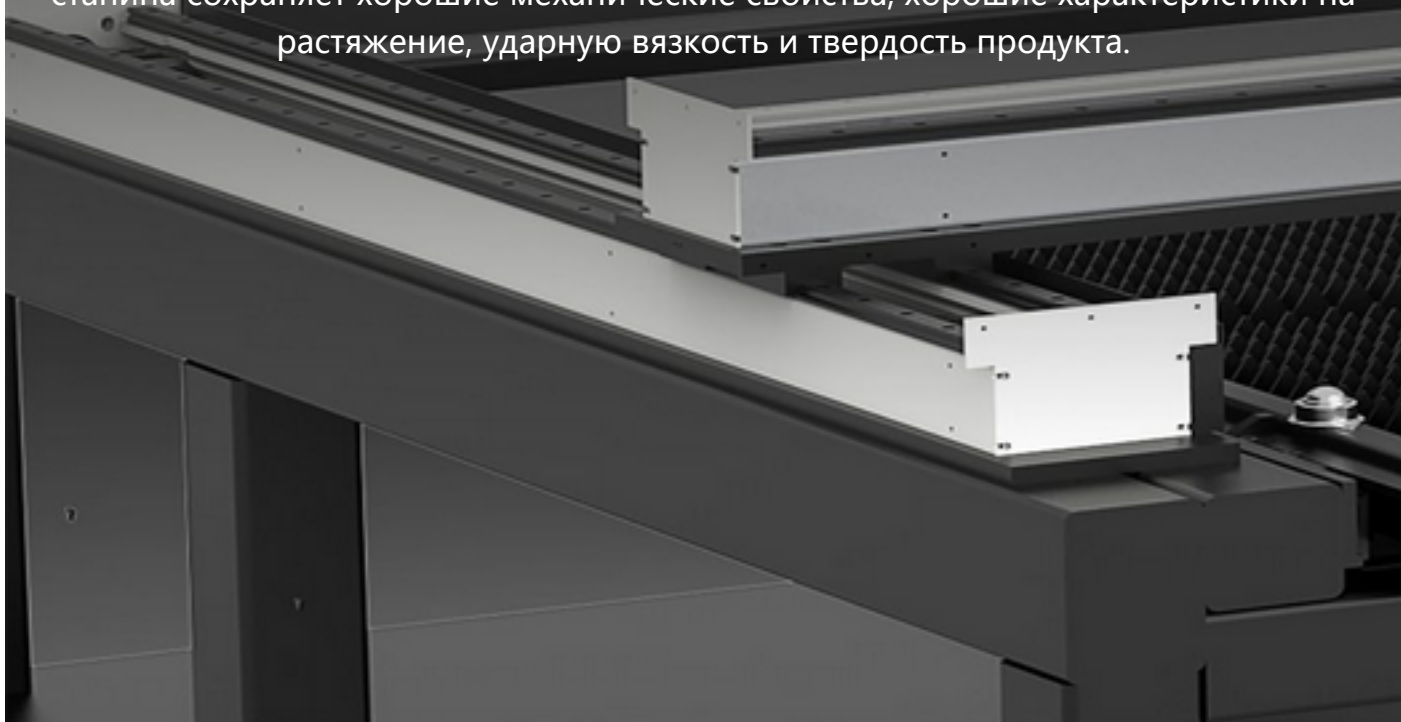
OR-S Серия документов

| Станок для высокоточной лазерной резки |



Сварная станина повышенной прочности с избыточным

Благодаря использованию лазерной вырубki 8-миллиметровой высокопрочной стальной трубы, вставной конструкции станины, использования трех сварочных процессов, таких как прямая сварка, сварной шов нелегко разорвать, благодаря чему станина сохраняет хорошие механические свойства, хорошие характеристики на растяжение, ударную вязкость и твердость продукта.





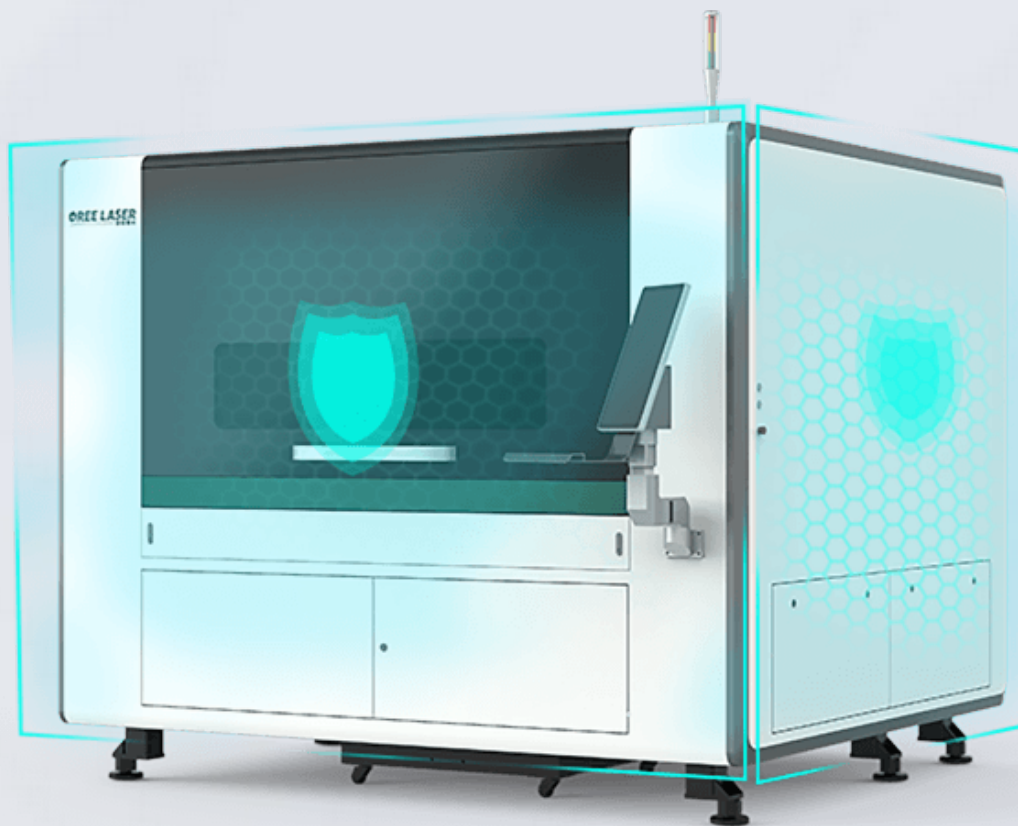
BEAM MOTION

Лазерная головка с автоматической фокусировкой

Режущая головка оптического волокна с автофокусировкой имеет встроенный моторный привод. Линза фокусировки приводится в действие линейным механизмом для автоматического изменения положения в пределах указанного диапазона. Программа может настроить непрерывный фокус для завершения быстрой перфорации толстых листов и автоматической резки листов различной толщины и материалов.

Защитная крышка по всему периметру

Смотровое окно с защитным стеклом уровня OD4 + по европейскому стандарту CE имеет высокий уровень лазерной защиты, чтобы предотвратить лазерное повреждение персонала и обеспечить личную безопасность.



Двойной винт с двойным приводом оси Y

Благодаря конфигурации с двойным приводом и двумя винтами по оси Y 4 направляющих работают более стабильно. Ось X оснащена 2 направляющими, которые могут работать быстрее, точнее резать и резать прямые линии без волнистых линий.



Система управления самолетом

Автоматическая коррекция отклонения двойного привода. Двухступенчатое емкостное обнаружение кромок, поддержка трехуровневой перфорации и автоматической компоновки. Резка материалов с помощью пленки, функция запоминания отключения питания, простая и легкая в эксплуатации



Горизонтальная раздвижная консоль

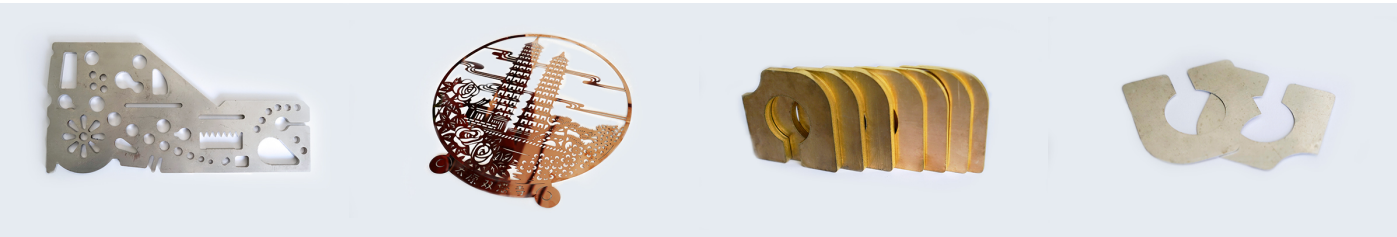
Оператору удобно выполнять последующие операции, такие как загрузка и разгрузка, очистка шлака и т. Д., Что удобно и без забот.



Технические параметры

модель	OR-S 1309
мощность лазера	1000w~4000w
рабочая зона	1330*950mm
Точность позиционирования	±0.02mm
Точность повторного позиционирования	±0.02mm
максимальная скорость движения	60m/min
максимальное ускорение	1G

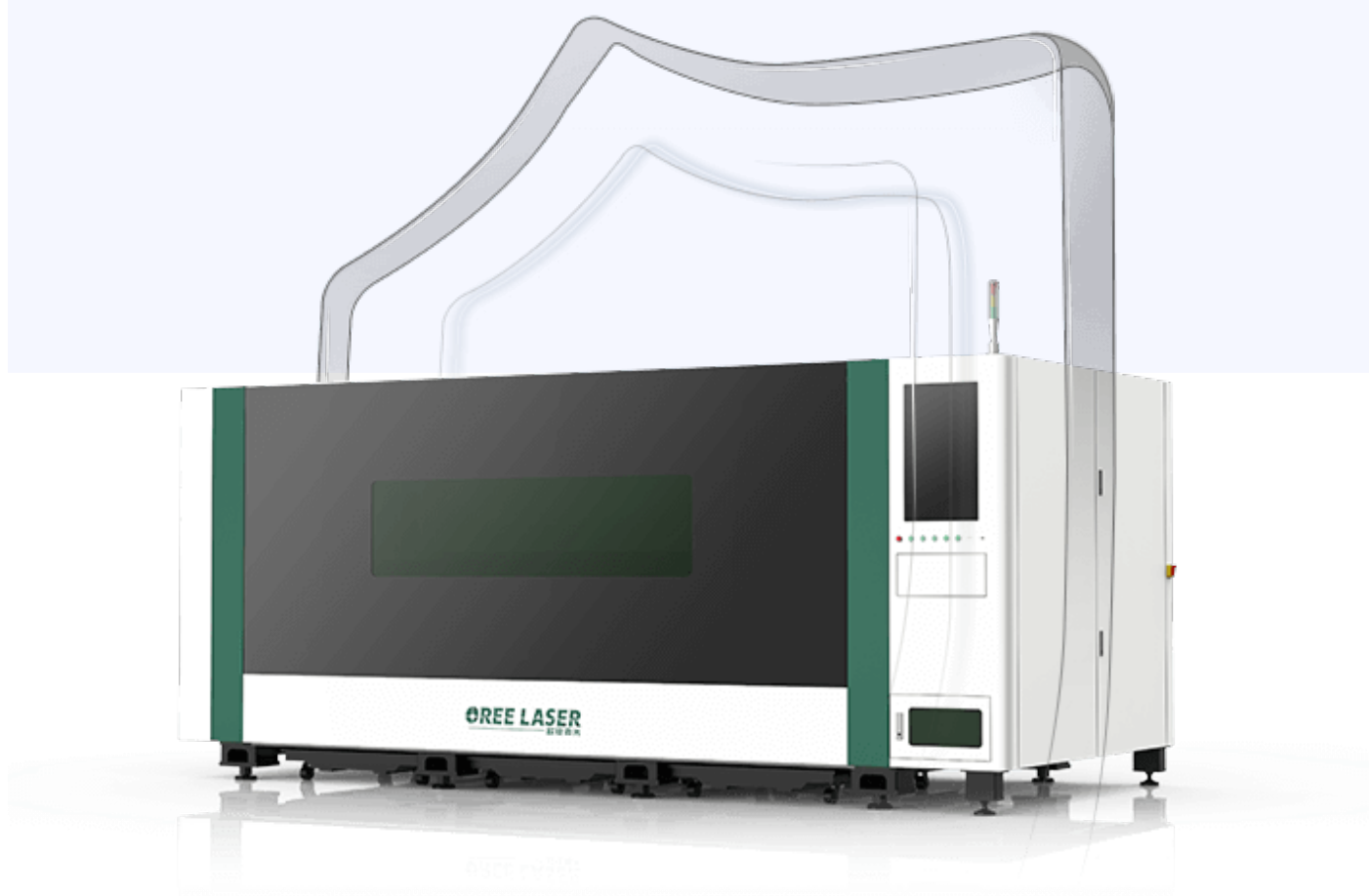
Образец дисплея

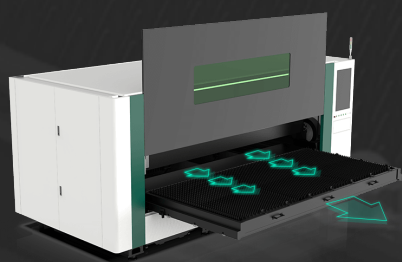




Соответствие европейским требованиям по защите окружающей среды

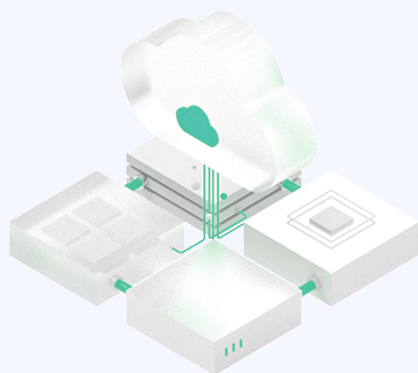
Концепция защиты окружающей среды отражена в каждой детали конструкции оборудования.





Стол для кормления выдвижной конструкции

Конструкция
выдвижного стола для
кормления, простота в
эксплуатации и
обработке, экономия
затрат на рабочую силу

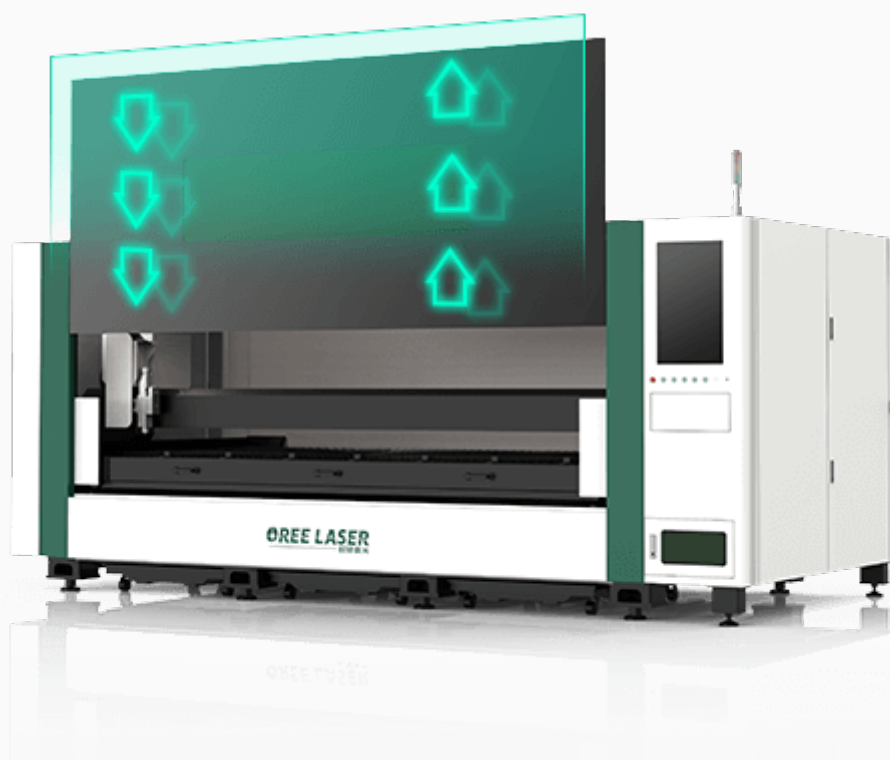


Интеллектуальная система резки

Интеллектуальная
система резки,
поддержка нескольких
процессов, повышение
качества и
эффективности резки
листового металла.

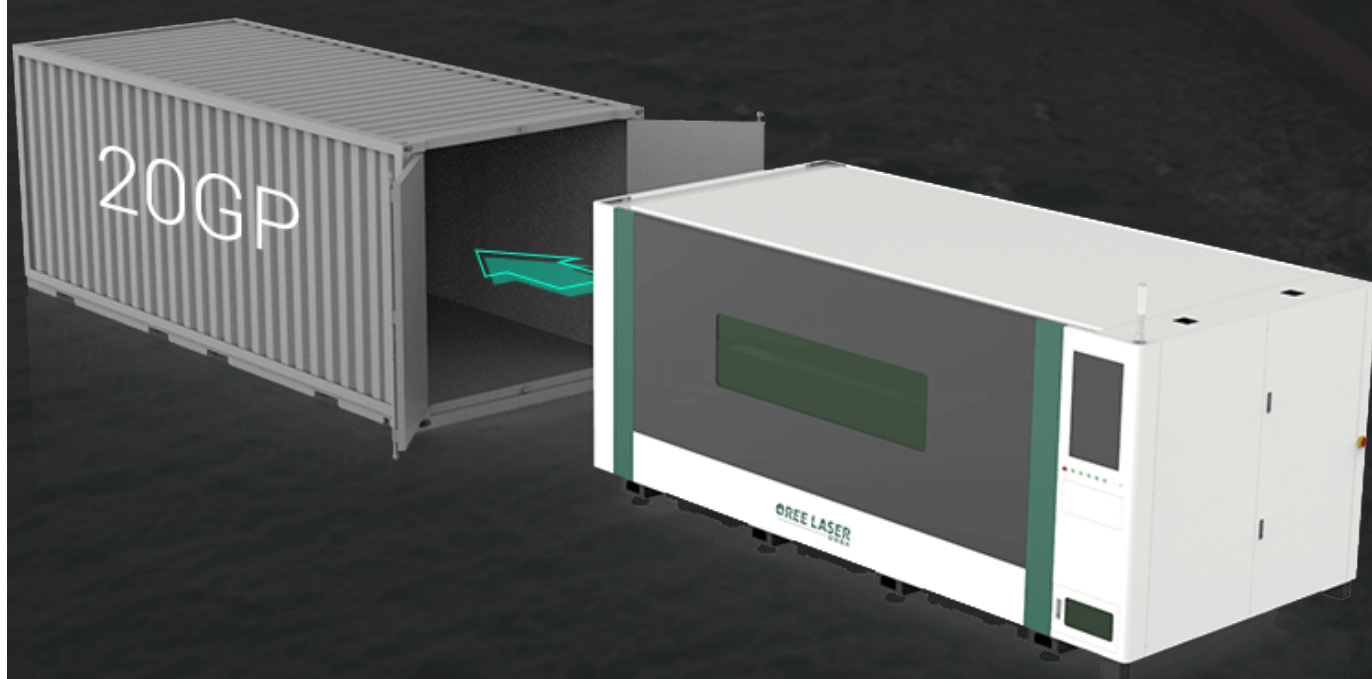
Автоматические подъемные ворота

Автоматический способ открытия подъемной двери одним ключом, безопасный и эффективный, экономящий рабочую силу, простая и удобная эксплуатация.



Упакован в контейнер 20HQ для удобства транспортировки.

Эта небольшая машина может быть установлена в контейнер 20HQ, чтобы защитить фюзеляж от повреждений при транспортировке, снизить транспортные расходы и облегчить погрузку и разгрузку. портирование, снизить транспортные расходы и облегчить погрузку и разгрузку.



Технические параметры

модель	OR-S1530
Зона обработки	3060*1530mm
Мощность лазера	1000w~4000w
Точность позиционирования	±0.02mm

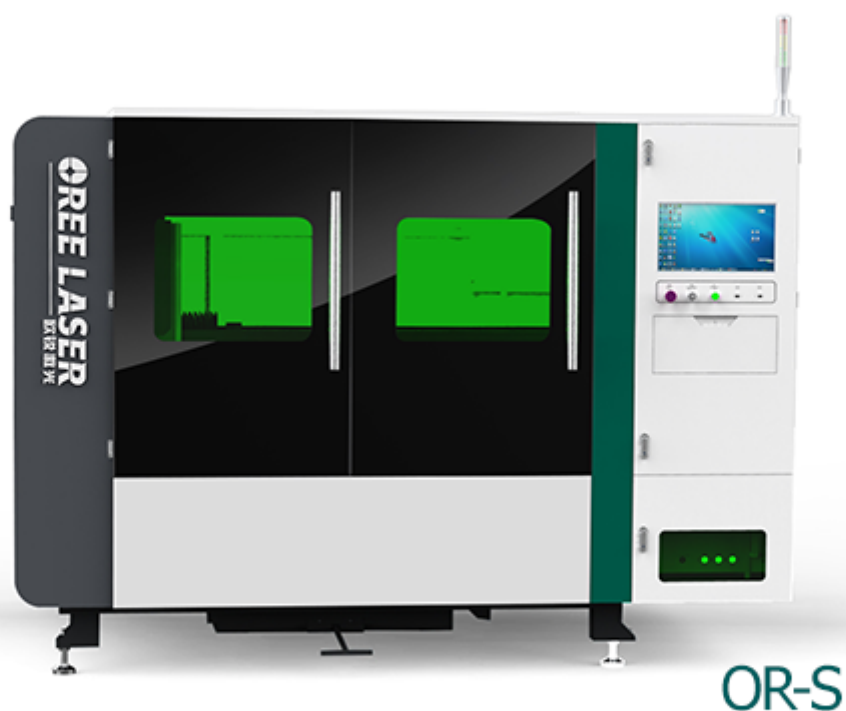
Повторная точность позиционирования	$\pm 0.02\text{mm}$
Максимальная скорость резки	80m/min
Максимальное ускорение	0.8G

Образец дисплея



Лазерный станок OREE LASER OR-S 1309 1000w

OREE LASER



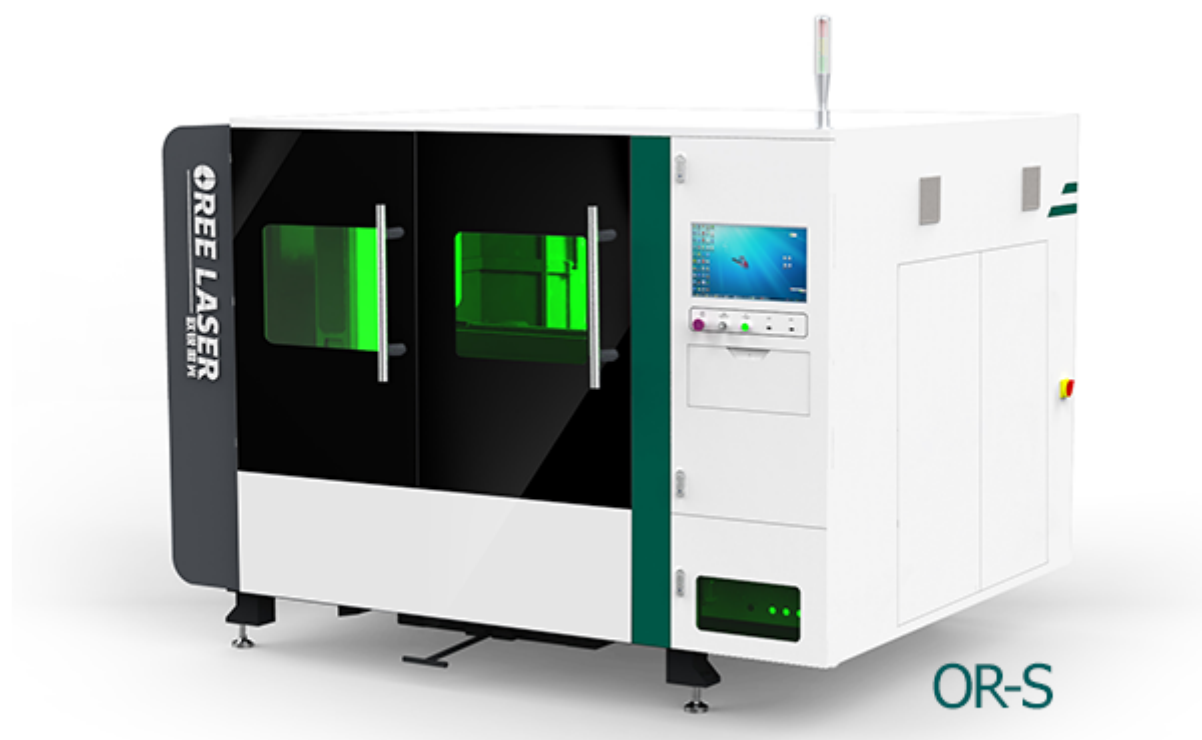
АРТИКУЛ	OR-S 1309	Бренд производителя	OREE LASER
Мощность источника	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W	Рабочее поле	1330 x 950 mm
Станина	Сварная	Опция	защитная кабина
Страна производителя	Китай		

Лазерный станок OREE LASER OR-S 1309 с защитной кабиной.

OR-S Бытовая лазерная машина для лазерной резки предназначенная для мелкомасштабных работ. Это лучший выбор для домашнего использования. Вся машина с защитной крышкой, винт PMI, прецизионная резка. Он имеет небольшую площадь и может отвечать металлической резке дома.

Лазерный станок OREE LASER OR-S 1313 1000w

OREE LASER



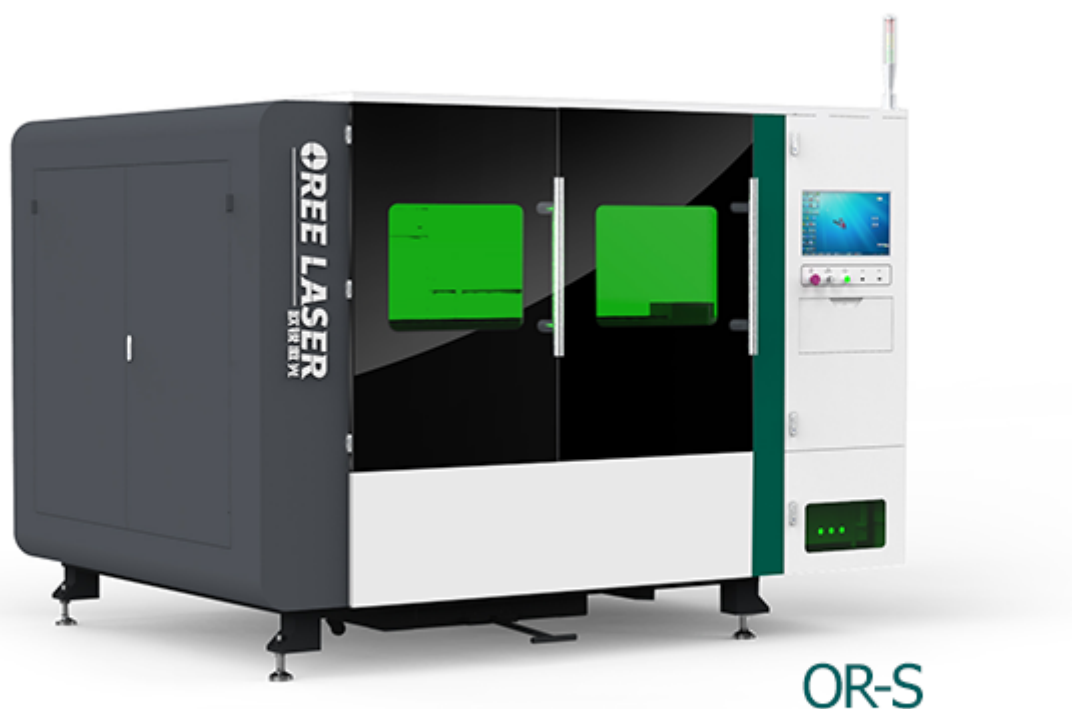
АРТИКУЛ	OR-S 1313	Бренд производителя	OREE LASER
Мощность источника	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W	Рабочее поле	1350 x 1330 mm
Станина	Сварная	Опция	защитная кабина
Страна производителя	Китай		

Лазерный станок OREE LASER OR-S 1313 с защитной кабиной.

OR-S Бытовая лазерная машина для лазерной резки предназначенная для мелкомасштабных работ. Это лучший выбор для домашнего использования. Вся машина с защитной крышкой, винт PMI, прецизионная резка. Он имеет небольшую площадь и может отвечать металлической резке дома.

Лазерный станок OREE LASER OR-S 1510

OREE LASER



АРТИКУЛ	OR-S 1510	Бренд производителя	OREE LASER
Мощность источника	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W	Рабочее поле	1530 x 1050 mm
Станина	Сварная	Опция	защитная кабина
Страна производителя	Китай		

Лазерный станок OREE LASER OR-S 1510 с защитной кабиной.

OR-S Бытовая лазерная машина для лазерной резки предназначенная для мелкомасштабных работ. Это лучший выбор для домашнего использования. Вся машина с защитной крышкой, винт PMI, прецизионная резка. Он имеет небольшую площадь и может отвечать металлической резке дома.



Установка лазерной резки листа для малых помещений OR-S

Модель: OR-S
Мощность лазера: 1 000 - 4 000 Вт

Технические характеристики

Рабочая зона	1330 x 950 мм / 1530 x 1050 мм / 1350 x 1330 мм
Кабинетная защита	Есть
Масса станка	2500 кг
Габариты станка	2744 x 2125 x 2000 мм
Максимальная нагрузка на рабочий стол	250 кг
Ускорение	1 G
Максимальная скорость холостого перемещения	80 м/мин
Тип лазера	Иттербиевый оптоволоконный лазер
Режущая голова	RayTools с автофокусом
Система управления	Cypcut (русский язык)
Передача по осям X, Y, Z	Шарико-винтовая пара
Двигатель по осям Y1, Y2, X, Z	Серводвигатели
Рабочее напряжение	250 В / 50 Гц
Система смазки	Автоматическая система смазки
Поддерживаемые форматы файлов	dxf, dwg, igs, plt, AI,
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина реза	0,1 мм

Комплектующие



Станина

Сырьем для станины является стальная пластина толщиной 12 мм. Обрабатывается методом отжига под напряжением и обработки естественным старением для устранения внутренних напряжений, таким образом станина поддерживает чрезвычайно высокую стабильность и жесткость.



Портал

Чтобы улучшить структуру портала и его динамические характеристики, сотрудники отдела исследований и разработок OREE LASER использовали преимущества предыдущих 4 поколений балок и провели анализ состава металла для обеспечения лучшей стабильности структуры портала. Тестирование проводилось в тяжелых условиях работы станка, в следствии чего удалось достичь стабильности в работе на высоких скоростях при холостых перемещениях и ускорениях до 1.5G.



Режущая голова

Режущая голова RayTools с автоматической фокусировкой. В режущей голове реализована система двухконтурного водяного охлаждения, что позволяет максимально увеличить срок службы расходных материалов (линзы) и добиться максимально качественного реза.



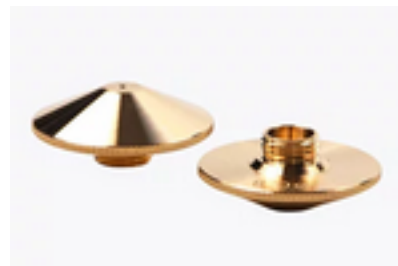
Серводвигатели

Yaskawa это первая компания в Японии, которая начала производить серводвигатели. Благодаря стабильности, скорости и экономичности, является самым популярным производителем серводвигателей в отрасли.



Источник

Станки OREE LASER комплектуются волоконными источниками IPG Photonics, Raycus и MAX Photonics на выбор заказчика.



Расходные материалы

Наша компания поставляет для наших заказчиков расходные материалы к лазерным головам. Предлагаем полный перечень расходных материалов таких как: сопла, защитные стекла, линзы (коллиматорные и фокусные) и другие расходные материалы, необходимые для функционирования лазерного режущего станка.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	