

OR-TG

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

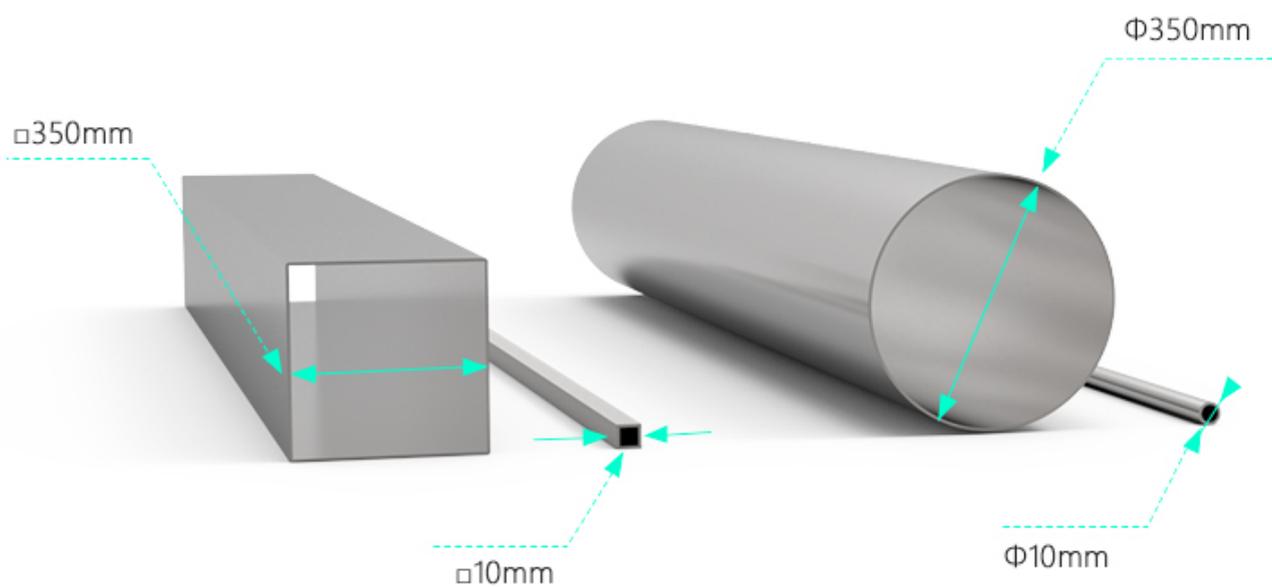
OR-TG ряд

Высокоточный станок для лазерной резки труб



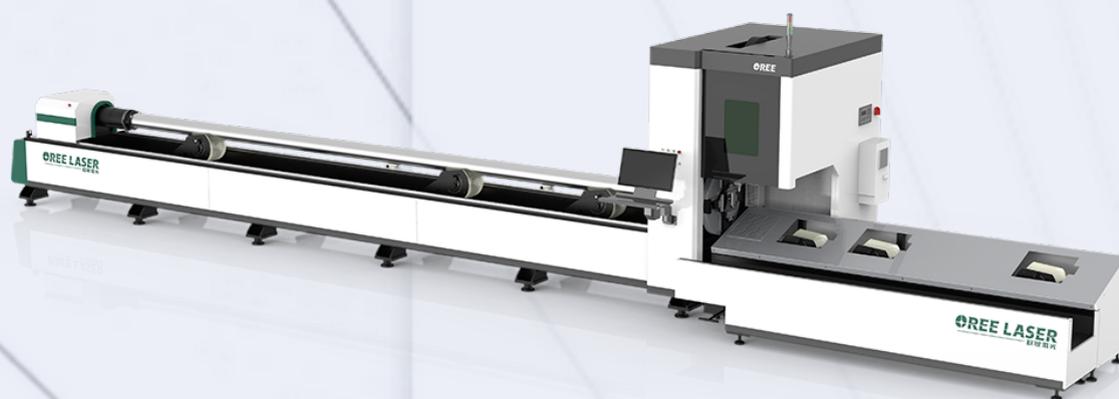
Широкий выбор трубочного благословения

Широкий диапазон удержания труб, максимальный диаметр зажима 350 мм, круглая труба $\varnothing 10-350$ мм, квадратная труба $\square 10-350$ мм, Поддержка резки различных форм труб из материалов, таких как двутавровая балка, швеллерная сталь, угловая сталь, эллиптическая труба, поясная труба, мульти-деформированная труба и т. Д.



Центральное расположение, выдвинутая блокировка домкрата

Двусторонняя пневматическая патронная трубка автоматически определяет центр, удлиняет трансмиссионную конструкцию для повышения стабильности работы и увеличивает челюсти для экономии материалов.



Каркас кровати цельный

Уникальный дизайн промышленной конструкции обеспечивает максимальную стабильность и максимально возможное качество вибрации и демпфирования. Компактное расстояние в 650 мм обеспечивает маневренность патрона и стабильность при движении на высоких скоростях.



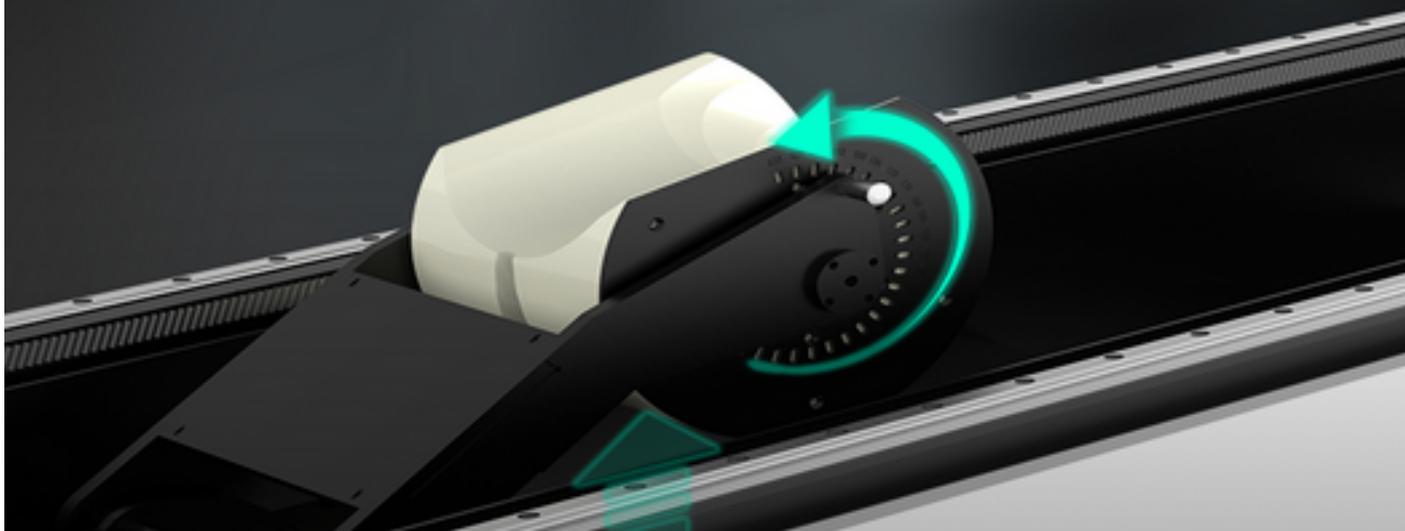
Tube Pro(3000S)

Профессиональное программное обеспечение для резки различных типов труб может поддерживать резку различных типов труб. Путем сбора и обработки различной информации в реальном времени оно может обеспечить высокоточную резку и повысить эффективность обработки.



Пневматическая роликовая опора

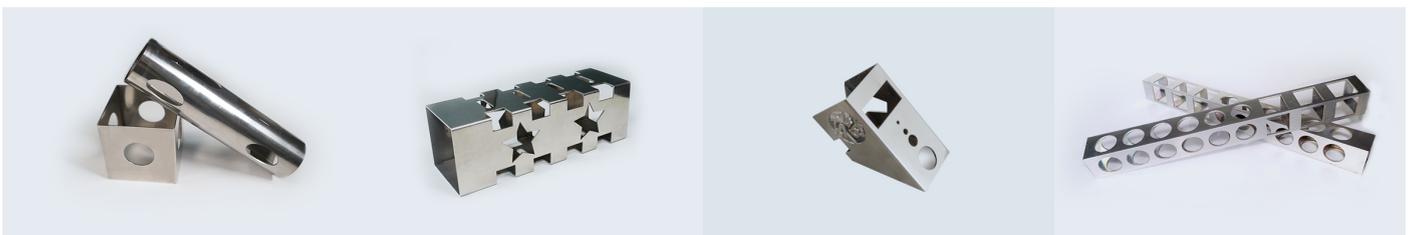
Крепление трубы эффективно решает проблему деформации при резке длинной трубы.



Технические параметры

модель	OR-TG6020
Выходная мощность лазера	1000w-6000w
Эффективный диаметр резки круглой трубы	φ15mm-φ230mm
Эффективный диаметр резки квадратной трубы	□15mm-□230mm
Точность позиционирования	±0.05mm
Точность повторного позиц	±0.01mm
Максимальная скорость движения	100m/min
Максимальное ускорение	0.8G

Образец дисплея





ТG - точная резка за счёт принимающих поддержек

Комплектация поставки

Комплектация:

Сервопривода **YASKAWA Япония**
 Направляющие **HIWIN Тайвань**
 Рейка шестерня **YUC/APEX Тайвань**
 ШВП **YUC/APEX Тайвань**
 Редуктор **FIEDLER Германия**
 Сварная станина
 ПО FSCUT3000S Tube Pro
 Электрика Schneider/Omron
 Чиллер S&A (TeYu) Китай
 Режущая голова Raytools с автофокусом
 Вытяжка в комплекте

Технические характеристики

Модель	TG6020	TG6035
Диапазон диаметров обработки круглых труб	φ15-φ230 мм	φ10-φ350 мм
Диапазон диаметров обработки квадратных труб	□15-230 мм	□10-350 мм
Ход по оси X	300 мм	350 мм
Ход по оси Y	6500 мм	6500 мм
Ход по оси Z	245 мм	345 мм
Точность позиционирования, мм	±0.03 мм	±0.05 мм
Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	80 м/мин	80m/min

Максимальная скорость патрона	100r/min	80r/min	
максимальное ускорение	1G	0.8G	
Мощность двигателя оси X	0.75 кВт	0.75 кВт	
Мощность двигателя оси Y	2.9 кВт	2.9 кВт	
Мощность двигателя оси Z	0.75 кВт	0.75 кВт	
Мощность двигателя оси W	2.9кВт+1.8кВт	4.4 кВт +2.9 кВт	
Максимальная нагрузка патрона	300 кг	900 кг	
Тип патрона	Передний и задний двойные пневматические самоцентрирующиеся патроны	Передний и задний двойные пневматические самоцентрирующиеся патроны	
Закрытая лазерная защита	Полузакрытая защита от лазера	Полузакрытая защита от лазера	
Направляющие Y	30мм-HIWIN	35mm-HIWIN	
Направляющие X	Высокоточный интегрированный модуль	Высокоточный интегрированный модуль	
Направляющие Z	20 мм	20 мм	
Винтовой привод	TBI	TBI	
Система управления	Промышленный специализированный контроллер	Промышленный специализированный контроллер	
Электро-питания	380V/50-60Hz	380V/50-60Hz	
Электрокомпоненты	Schneider/Omron	Schneider/Omron	
Пневматика	SMC/AirTAC	SMC/AirTAC	
Смазка	Автоматическая	Автоматическая	
Вентилятор(мощность)	1.5 кВт	1.5 кВт	
Длина остаток	150 мм	160mm	
Рекомендуемая мощность трансформатора и стабилизатора	1000W	30KVA	30KVA
	1500W	30KVA	30KVA
	2000W	40KVA	40KVA
	3000W	40KVA	40KVA
	4000W	50KVA	50KVA
	6000w	60KVA	60KVA
габаритные размеры, мм	11700*2300*2650	11800*2600*2560	
Примерный общий вес упаковки	5100 кг	5750 кг	



Установка лазерной резки труб OR-TG

Модель: OR-TG

Дополнительная опция: Автоматическая и полуавтоматическая система подачи трубы

Мощность лазера: 1 000 - 12 000 Вт

Технические характеристики

Максимальная длина обрабатываемой заготовки	6500 мм / 9000 мм / 12000 мм
Диаметр обрабатываемой трубы	20 - 350 мм
Диаметр обрабатываемого профиля	10 x 10 - 240 x 240 мм
Максимальный вес обрабатываемой трубы	400 кг
Минимальный остаток обрабатываемой заготовки	250 мм
Масса станка	6100 кг
Габариты станка	11800 x 2700 x 3400 мм
Функция поиска оси в процессе резки	Есть
Накопитель для готовых изделий	Есть
Ускорение	1 G
Максимальная скорость холостого перемещения	120 м/мин
Зажимной патрон	Пневматический
Тип лазера	Иттербиевый оптоволоконный лазер
Режущая голова	RayTools с автофокусом

Система управления	Сурcut (русский язык)
Передача по осям X, Y	Зубчатая рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара (ШВП)
Двигатель по осям Y1, Y2, X, Z	Серводвигатели
Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц
Система смазки	Автоматическая система смазки
Поддерживаемые форматы файлов	dxf, dwg, igs, plt, AI,
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина реза	0,1 мм

Комплектующие



Станина

Сырьем для станины является стальная пластина. Обработывается методом отжига под напряжением и обработки естественным старением для устранения внутренних напряжений, таким образом станина поддерживает чрезвычайно высокую стабильность и жесткость.



Виды обрабатываемых труб

- Круглая труба
- Квадратный профиль
- Прямоугольный профиль
- Двутавровая балка
- Овальная труба
- Уголок
- Швеллер
- Также позволяет обрабатывать полосу.



Режущая голова

Режущая голова RayTools с автоматической фокусировкой. В режущей голове реализована система двухконтурного водяного охлаждения, что позволяет максимально увеличить срок службы расходных материалов (линзы) и добиться максимально качественного реза.



Серводвигатели

Yaskawa это первая компания в Японии, которая начала производить серводвигатели. Благодаря стабильности, скорости и экономичности, является самым популярным производителем серводвигателей в отрасли.



Источник

Станки OREE LASER комплектуются волоконными источниками IPG Photonics, Raycus и MAX Photonics на выбор заказчика.



Расходные материалы

Наша компания поставляет для наших заказчиков расходные материалы к лазерным головам. Предлагаем полный перечень расходных материалов таких как: сопла, защитные стекла, линзы (коллиматорные и фокусные) и другие расходные материалы, необходимые для функционирования лазерного режущего станка.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	