

OR-EN

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

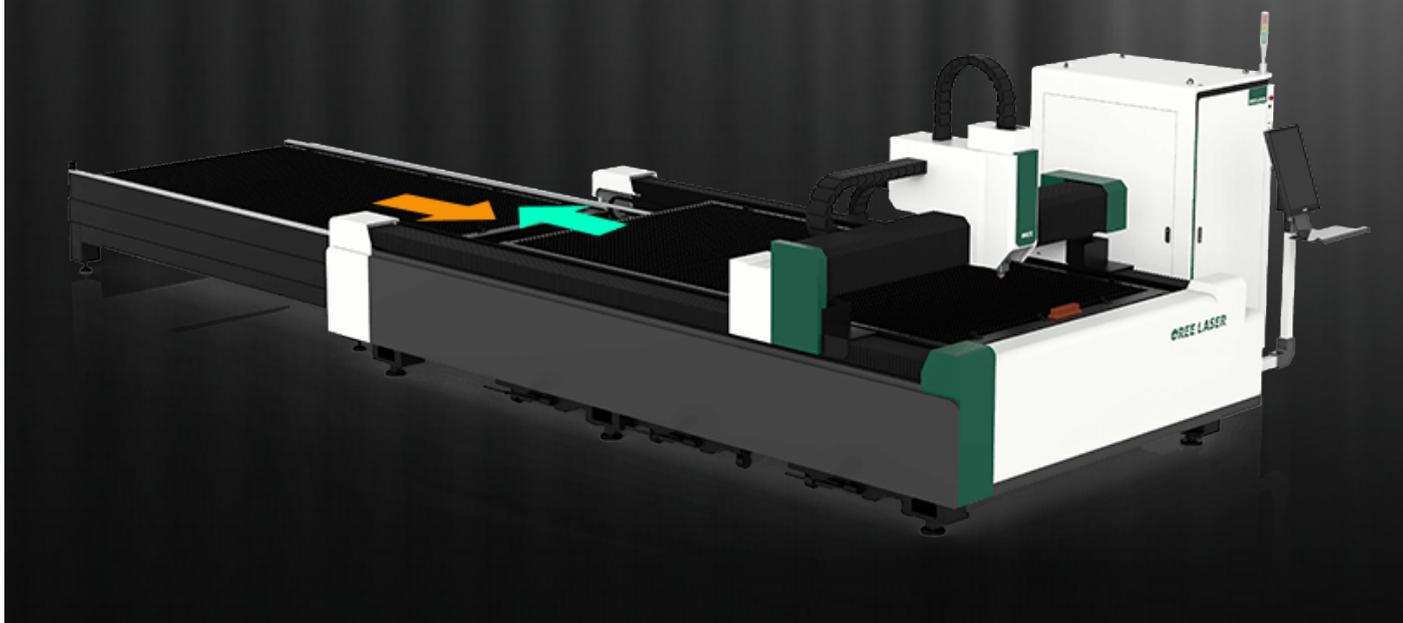


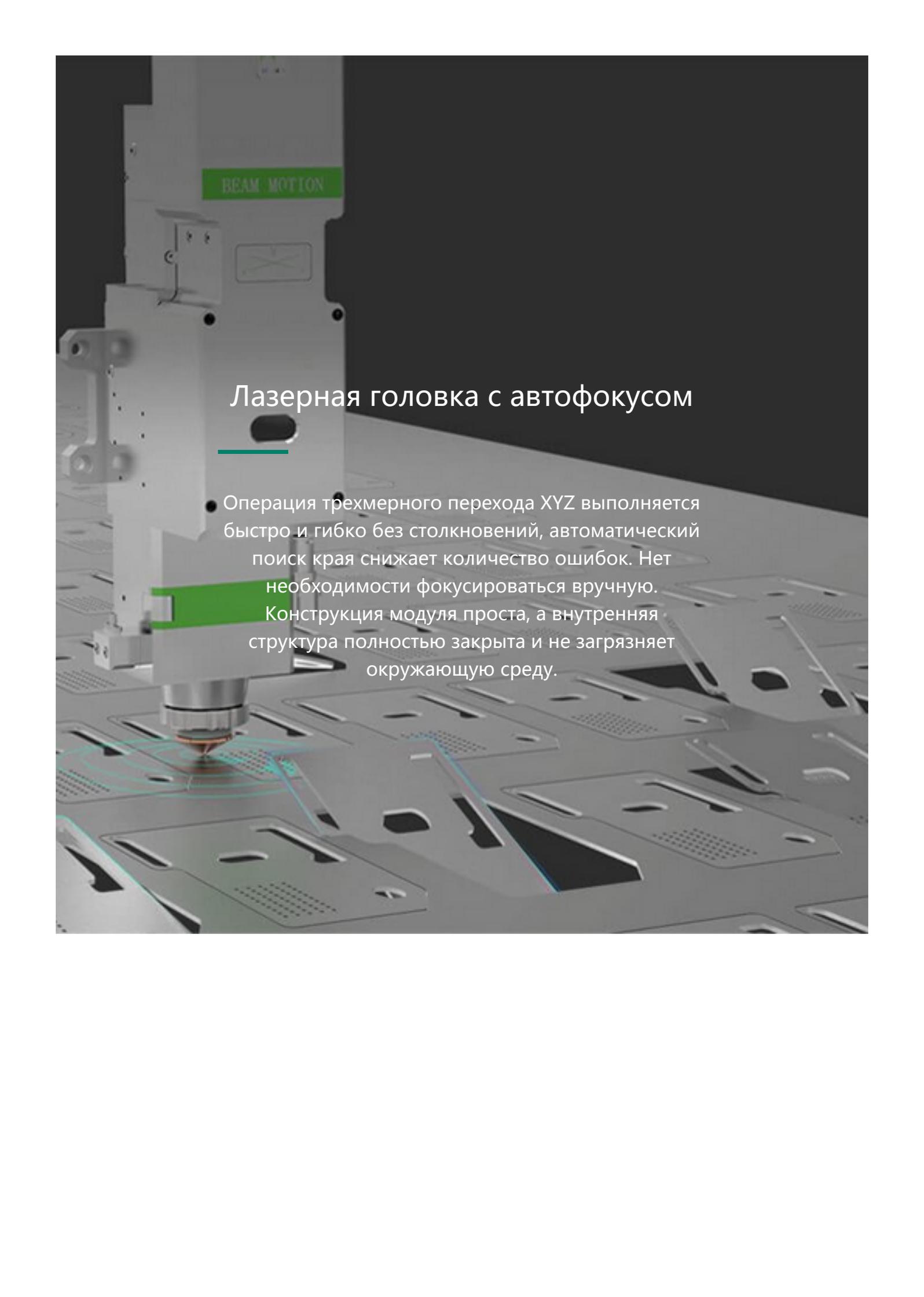
OR-EH серия

Машина для лазерной резки на платформе Exchange

Более быстрая скорость обмена

Шкив и гусеница оснащены шестигранной стальной гусеницей, а встроенный шкив работает плавно. Самый быстрый может достичь полного обмена 10S.



The image shows a close-up of a laser cutting machine. A vertical column on the left has a green label that reads "BEAM MOTION". Below it, a laser head is positioned over a metal workpiece. The workpiece is a grey metal plate with several rectangular and circular cutouts. A red laser line is visible on the surface of the metal, indicating the cutting path. The background is dark, making the machine and workpiece stand out.

BEAM MOTION

Лазерная головка с автофокусом

- Операция трехмерного перехода XYZ выполняется быстро и гибко без столкновений, автоматический поиск края снижает количество ошибок. Нет необходимости фокусироваться вручную. Конструкция модуля проста, а внутренняя структура полностью закрыта и не загрязняет окружающую среду.

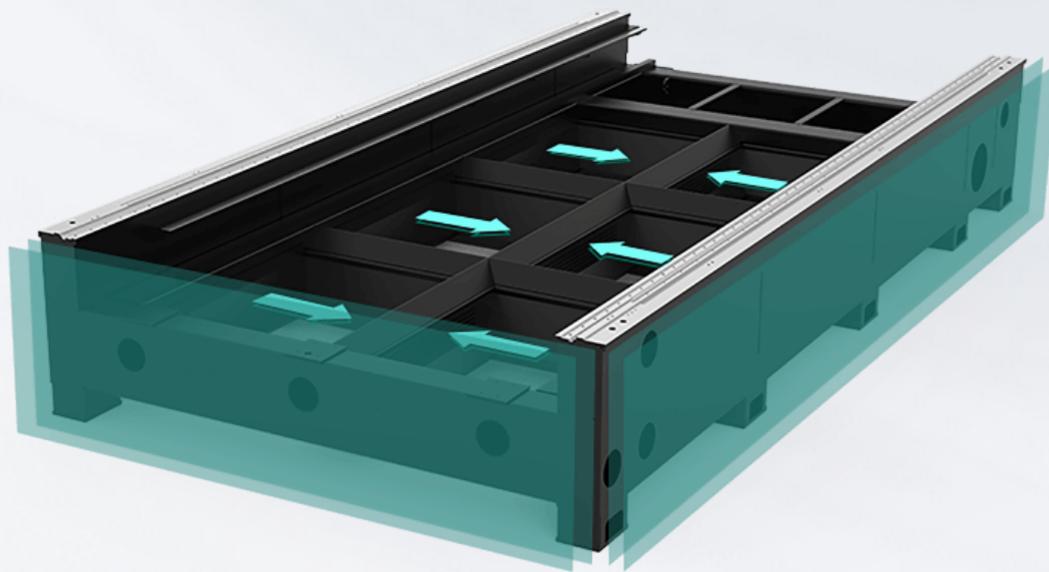
бимс авиационно - алюминиевого сплава пятого покол

Вся балка обрабатывается термической обработкой Т6, чтобы балка приобрела максимальную прочность. Обработка раствором улучшает прочность и пластичность балки, оптимизирует и снижает ее вес, а также ускоряет движение.



Станина для сверхтяжелой стали

Стенд изготовлен из монолитной стальной пластины, отбеленной лазером толщиной 12 мм. Анализ методом конечных элементов помогает оптимизировать структуру кровати. Метод сварки с разделкой кромок используется для того, чтобы пластины имели одинаковую прочность стыка, что обеспечивает отличные механические свойства станины. Затем он подвергается отжигу под напряжением и обработке естественного старения для снятия внутренних напряжений и поддержания чрезвычайно высокой стабильности и точности резки.



Интеллектуальная система управления

Программное обеспечение для резки SurCut - это набор программного обеспечения, специально разработанного для глубокой настройки индустрии лазерной резки, простое в использовании, богатое функциями, подходящее для различных случаев обработки.



Технические параметры

модель	OR-EH 3015
Мощность лазера	1000w~6000w
Рабочее поле	3050*1530mm

Точность позиционирования	$\pm 0.03\text{mm}$
Точность повторного позиционирования	$\pm 0.02\text{mm}$
Максимальная скорость	140m/min
Максимальное ускорение	1.5G

Образец дисплея



ЕН сменный стол Вес от 5,1т



Комплектация поставки

Ускорение – 1.2 G

Скорость по осям 120 м/мин (холостые ходы)

3 оси X Y Z

Сварная станина

Сменный стол, смена 10с

Портал из авиационного алюминия

Программное обеспечение CYPCUT 2000 на русском языке

Источник лазерного излучения:

- IPG Россия/Германия;

- MAX Китай – **основной**

- Raucus Китай

Чиллер – система охлаждения **TONGFEI Китай**

Режущая голова Raytolls Швейцария – **сборка Китай**

Настройка фокуса - автоматическая

Направляющие – **HIWIN Тайвань**

Рейка шестерня X, Y – **YUC/APEX Тайвань**

Ось Z – ШВП TBI Тайвань

Серводвигатель Z – **TBI Тайвань**

Серводвигатель X, Y – **YASKAWA Япония**

Пропорциональный клапан **SMC Япония**

Редуктор **FIEDLER(Германия)**

Поддон для отходов на колёсиках

Роликовый загрузочный стол

Автоматическая система смазки

Электрические компоненты **Zhengtai/Omron**

Вытяжка в комплекте

Переносной пульт

ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ ЭЛЕКТРОШКАФ (шкаф с кондиционером)

Технические характеристики

Модель	ЕН3015	ЕН4020	ЕН6020
--------	--------	--------	--------

Зона обработки	3050X1530 мм	4050X2030 мм	6050X2030 мм
Ход по оси X	1500 мм	2000 мм	2000 мм
Ход по оси Y	3000 мм	4000 мм	6000 мм
Ход по оси Z	315 мм		
Точность позиционирования оси X/Y, мм	±0.03 мм		
Повторная точность позиционирования оси X/Y/W, мм	±0.02 мм		
Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	100 мм/мин	120 мм/мин	
максимальное ускорение	1.5G		
Мощность двигателя оси X	0.85 кВт		
Мощность двигателя оси Y	1.3 кВт	1.8 кВт	
Мощность двигателя оси Z	0.4 кВт		
Направляющие X	20 мм	25мм	
Направляющие Y	30 мм		
Направляющие Z	15 мм	20 мм	
Винтовой привод	TBI		
Система управления	Промышленный специализированный контроллер		
Электропитание	380v /50-60Hz		
Пневматика	SMC/AirTAC		
Смазки	Автоматической смазки		
Вентилятор (мощность)	3 кВт		
Двигатель для сменного стол	1.1 кВт	1.5 кВт	
Время обмена рабочего стола	12-16 с		
Максимальная нагрузка на стол	1440 кг	2560 кг	3840 кг
Закрытая лазерная защита	Без		
Рекомендуемая мощность трансформатора и стабилизатора	1000W	30KVA	30KVA
	1500W	30KVA	30KVA
	2000W	40KVA	40KVA
	3000W	40KVA	40KVA
	4000W	50KVA	50KVA
	6000w	60KVA	60KVA
Габаритные размеры	7905*2440*2130 мм	10395*3140*2130 мм	14405*3140*2130 мм
Примерный общий вес	5100 кг	10200 кг	13100 кг

Оптоволоконный лазер Oree EH3015 (тяжелая сварная станина+ сменные столы)



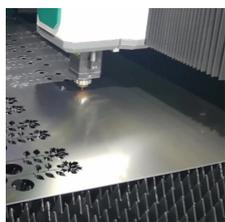
Лазер для резки металла со сменными столами модели Oree EH3015 используется при контурной обработке различных типов сплавов, таких как черная углеродистая сталь, алюминий, медь, латунь.

Данный станок оснащен системой быстрой смены рабочих столов, которая позволяет существенно сократить время загрузки — разгрузки станка.



Иттербиевый оптоволоконный источник

В зависимости от задач клиента на данный станок может быть установлен источник от одного из ведущих мировых производителей **RAYCUS / MAXPHOTONICS / IPG**



Система отслеживания неровностей листа

Автоматическое регулирование высоты между лазерной головкой и листом металла, что увеличивает качество и точность при работе по неровному металлу. В следствии работы этой системы, риск повреждения оборудования минимален.



Серводвигатели YASKAWA

Установленные на каждом узле для перемещения по осям X, Y и Z, обеспечивают высокоточное позиционирование в соответствии с заданной программой при максимальной скорости перемещения. Данные серводвигатели с обратной связью зарекомендовали себя как одни из самых надежных.



Направляющие по осям X, Y HIWIN

Станок оснащен квадратными линейными направляющими и каретками. Этот тип направляющих в сочетании с линейными подшипниками (каретками) имеют очень высокую динамическую грузоподъемность, что в сочетании с высокой жесткостью станины и портала обеспечивает наибольшую точность и снижает разрушительные вибрации.



Косозубая рейка YUC

Передача по осям X, Y станка осуществляется по зубчатой рейке. За счет применения по рейки увеличивается точность при работе станка, также и скоростные параметры, увеличивая скорость холостого перемещения до 150 м/мин.



Система управления SYRCUT

Стойка управления с комплектующими от ведущих мировых производителей с профессиональной системой управления Syrcut. Данная система управления позволяет оптимизировать раскрой листа металла, снижать себестоимость изделия и уменьшать время обработки каждой детали.



Чиллер для охлаждения

Чиллер для охлаждения лазера оснащен автоматизированной системой поддержания рабочей температуры. С такой системой оптоволоконный лазер для резки металла может работать бесперебойно продолжительное время.



Беспроводной пульт

Станок оснащен беспроводным пультом управления с помощью пульта можно регулировать позицию лазерной головки, обнулить координаты и др.



В основе станков — тяжелая сварная станина, выполненная из труб и профилей, листового металла особого сечения методом сверхточного компьютерного моделирования пространственных структур, что позволяет получить высочайшую жесткость при повышенной вязкости. В результате такая конструкция обеспечивает лучшие динамические показатели работы станка, по сравнению с традиционными решениями.

Итоговый этап обработки сотовой структуры станины — термический отжиг и отпуск для снятия остаточных напряжений в конструкции.



Литой алюминиевый портал

Выполненный с применением авиационных технологий, легкий алюминиевый портал обеспечивает высокое ускорение до рабочих скоростей резов и минимальную инерцию при работе

Автосмена рабочих столов



Лазер для резки металла со сменными столами имеет до двух раз более высокую производительность, по сравнению с моделями с фиксированным столом. Процесс смены столов занимает всего 10-15 секунд.

Комплектация

Оптоволоконный лазер EN3015 – механическая часть, сменные столы	1
Источник	1
Серводвигатели	4
Стойка управления с ЖК-дисплеем и ПК	1
Лазерная головка	1
Чиллер	1
Беспроводной пульт управления	1
Автосмазка	1
ЗИП	1
Сварная станина из листового металла	1



Установка лазерной резки листа со сменными столами OR-EN

Модель: OR-EN

Мощность лазера: 1 000 - 6 000 Вт

Технические характеристики

Рабочая зона	3050 x 1530 мм / 6050 x 1530 мм / 4050 x 2030 мм / 6050 x 1530 мм / 6050 x 2530 мм
Сменные рабочие столы	Есть
Масса станка	6200 кг
Габариты станка	7905 x 2440 x 2126 мм
Максимальная нагрузка на рабочий стол	1000 кг
Ускорение	1,5 G
Максимальная скорость холостого перемещения	140 м/мин
Тип лазера	Иттербиевый оптоволоконный лазер
Режущая голова	RayTools с автофокусом
Система управления	Сурcut (русский язык)
Передача по осям X, Y	Зубчатая рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара (ШВП)
Двигатель по осям Y1, Y2, X, Z	Серводвигатели
Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц
Система смазки	Автоматическая система смазки
Поддерживаемые форматы файлов	dxf, dwg, igs, plt, AI,
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм

Минимальная ширина реза

0,1 мм

Комплектующие



Станина

Сырьем для станины является стальная пластина толщиной 12 мм. Обработывается методом отжига под напряжением и обработки естественным старением для устранения внутренних напряжений, таким образом станина поддерживает чрезвычайно высокую стабильность и жесткость.



Портал

Чтобы улучшить структуру портала и его динамические характеристики, сотрудники отдела исследований и разработок OREE LASER использовали преимущества предыдущих 4 поколений балок и провели анализ состава металла для обеспечения лучшей стабильности структуры портала. Тестирование проводилось в тяжелых условиях работы станка, в следствии чего удалось достичь стабильности в работе на высоких скоростях при холостых перемещениях и ускорениях до 1.5G.



Режущая голова

Режущая голова RayTools с автоматической фокусировкой. В режущей голове реализована система двухконтурного водяного охлаждения, что позволяет максимально увеличить срок службы расходных материалов (линзы) и добиться максимально качественного реза.



Серводвигатели

Yaskawa это первая компания в Японии, которая начала производить серводвигатели. Благодаря стабильности, скорости и экономичности, является самым популярным производителем серводвигателей в отрасли.



Источник

Станки OREE LASER комплектуются волоконными источниками IPG Photonics, Raycus и MAX Photonics на выбор заказчика.



Расходные материалы

Наша компания поставляет для наших заказчиков расходные материалы к лазерным головам. Предлагаем полный перечень расходных материалов таких как: сопла, защитные стекла, линзы (коллиматорные и фокусные) и другие расходные материалы, необходимые для функционирования лазерного режущего станка.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	