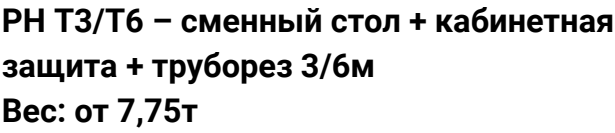


Станки для резки листового металла OR-PH

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

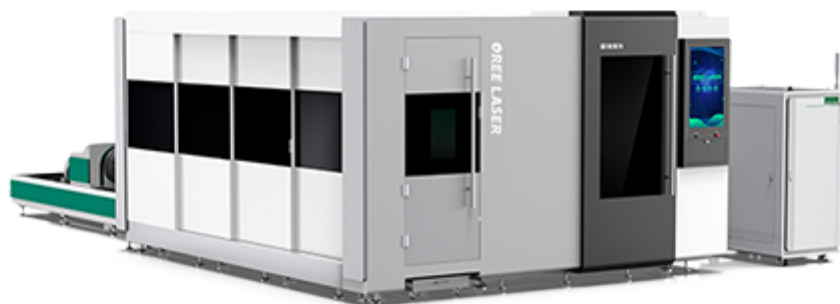
Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



Ускорение – 1.2 G
Скорость по осям 120 м/мин (холостые ходы)
3 оси X Y Z
Сварная станина
Сменный стол + кабинетная защита
Модульный труборез 3 или 6м
Портал из авиационного алюминия
Программное обеспечение CYPCUT 2000 на русском языке
Источник лазерного излучения:
- IPG Россия/Германия;
- MAX Китай – **основной**
- Raycus Китай
Чиллер – система охлаждения **TONGFEI Китай**
Режущая голова Raytolls Швейцария – **сборка Китай**
Настройка фокуса - автоматическая
Направляющие – **HIWIN Тайвань**
Рейка шестерня X, Y – **YYC/APEX Тайвань**
Ось Z – ШВП TBI Тайвань
Серводвигатель Z – **TBI Тайвань**
Серводвигатель X, Y – **YASKAWA Япония**
Пропорциональный клапан **SMC Япония**
Редуктор **FIEDLER(Германия)**
Поддон для отходов на колёсиках
Роликовый загрузочный стол
Автоматическая система смазки
Электрические компоненты **Zhengtai/Omron**
Вытяжка в комплекте
Переносной пульт
ОТДЕЛЬНО СТОЯЩИЙ ЭЛЕКТРОШКАФ (шкаф с кондиционером)

Модель	PH3015+T3	PH3015+T6	PH4020+T3	PH4020+T6	PH6015+T3	PH6015+T6	PH6020+T3	PH6020+T6	PH6025+T3	PH6025+T6
Зона обработки	3050X1530 мм	3050X1530 мм	4050X2030 мм	4050X2030 мм	6050X1530 мм	6050X1530 мм	6050X2030 мм	6050X2030 мм	6050X2530 мм	6050X2530 мм
Ход по оси X	1500 мм	1500 мм	2000 мм	2000 мм	1500 мм	1500 мм	2000 мм	2000 мм	2500 мм	2500 мм
Ход по оси Y	3000 мм	3000 мм	4000 мм	4000 мм	6000 мм	6000 мм	6000 мм	6000 мм	6000 мм	6000 мм
Ход по оси Z	315 мм									
Точность позиционирования оси X/Y, мм	±0.03 мм									
Повторная точность позиционирования оси X/Y/W, мм	±0.02 мм									
Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	80 м /мин		120 м/мин							
максимальное ускорение	1.5G									
Мощность двигателя оси X	0.85 кВт									

Мощность двигателя оси Y	1.3 кВт	1.8 кВт	1.3 кВт	1.8 кВт						
Мощность двигателя оси Z	0.4 кВт	0.75 кВт	0.4 кВт	0.75 кВт						
Направляющие X	20 мм	25 мм	20 мм	25 мм						
Направляющие Y	30 мм									
Направляющие Z	15 мм	20 мм	15 мм	20 мм						
Винтовой привод	TBI									
Система управления	Промышленный специализированный контроллер									
Электропитания	380v /50-60Hz									
Пневматика	SMC/AirTAC									
Смазка	Автоматическая									
Вентилятор(мощность)	3 кВт									
Двигатель для сменного стол	1.1 кВт	1.5 кВт								
Время обмена рабочего стола	12-16 с									
Максимальная нагрузка на стол	1440 кг	2560 кг	2880 кг	3840 кг	4800 кг					
Закрытая лазерная защита	включена									
Рекомендуемая мощность трансформатора и стабилизатора	1000W	30KVA	30KVA	30KVA	30KVA					
	1500W	30KVA	40KVA	40KVA	40KVA					
	2000W	40KVA	40KVA	40KVA	40KVA					
	3000W	50KVA	50KVA	50KVA	50KVA					
	4000W	50KVA	50KVA	50KVA	50KVA					
	6000w	60KVA	60KVA	60KVA	60KVA					
Габаритные размеры	8210*3920* 2350 мм	8635*3920* 2350 мм	10570*4644* 2350 мм	10570*4644* 2350 мм	14580*3773* 2350 мм	14580*3773* 2350 мм	14580*4300* 2350 мм	14580*4300* 2350 мм	14580*4847* 2350 мм	14580*4847 *2350 мм
Примерный общий вес, кг	7700	8100	12900	13300	12950	13400	15700	16100	18300	18700

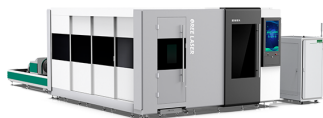


Лазерный станок с модулем резки труб

Лазерный станок с защитной кабиной для резки листов и труб OR-PH

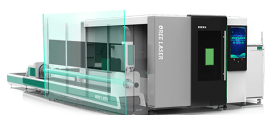
модель	OR-PH 3015T	OR-PH 6025T
Рабочее поле	3050*1530mm	6050*2550mm
Точность повторного позиц	±0.02mm	±0.02mm
Точность позиционирования	±0.03mm	±0.03mm
Максимальная скорость	140m/min	140m/min
Мощность лазера	1000w~6000w	1000w~6000w
Максимальное ускорение	1.5G	1.5G

ЗАЩИТНАЯ КАБИНА ВОКРУГ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА OREE LASER OR-PH



Передняя и задняя часть защитного кожуха оснащены встроенными камерами для наблюдения за работой интеллектуальной центральной системы управления. Смотровое окно с защитным стеклом уровня OD4 + по европейскому стандарту CE, защитный кожух из утолщенного листового металла, безопасное производство.

ДВОЙНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ



Двусторонняя пневматическая патронная трубка автоматически определяет центр, удлиняет трансмиссионную структуру для повышения стабильности работы и увеличивает точность реза для экономии материалов.

ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО — АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА 5 ПОКОЛЕНИЯ



Авиационный алюминиевый сплав имеет повышенные качества: такие как его прочность, пластичность, ударная вязкость и высокая коррозионная стойкость. Использование таких

порталов на лазерных станках OREE LASER
позволяет добиться высоких скоростей.

ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА С АВТОФОКУСОМ



Операция трехмерного перехода XYZ выполняется быстро и гибко без столкновений, автоматический поиск края снижает количество ошибок. Нет необходимости фокусироваться вручную. Конструкция модуля проста, а внутренняя структура полностью закрыта и не загрязняет окружающую среду.

СТАНИНА ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА OREE LASER



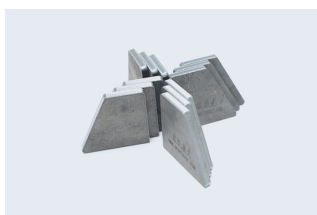
Станина выполнена из сверх толстой монолитной стальной пластины толщиной 12 мм. Метод сварки канавок используется для достижения равной прочности стыка пластин. Затем пластина проходит отжиг под напряжением и обработку естественным старением для устранения внутренних напряжений и поддержания чрезвычайно высокой стабильности и точности резки.

АВТОМАТИЧЕСКИЙ БЫСТРОСМЕННЫЙ СТОЛ



Использует шестигранную стальную орбиту, ролики плотно вставлены с рельсами, встроенные ролики плавно и очень быстро работают, что позволяет произвести смену стола за 10 секунд до полного обмена.

ВЫРЕЗАННЫЕ ДЕТАЛИ НА ЛАЗЕРНОМ СТАНКЕ OREE LASER



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	