

Станки для резки листового металла OR-FH

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



**FH + T3/T6 тяжёлая +
труборез 3/6 м
Вес: от 5,2т**

Комплектация поставки

Комплектация FMH + T:

Ускорение – 1.2 G
Скорость по осям 120 м/мин (холостые ходы)
3 оси X Y Z
Сварная станина
Модульный труборез 3 или 6м с двумя автоматическими патронами
Портал из авиационного алюминия
Программное обеспечение CYPCUT 2000 на русском языке
Источник лазерного излучения:
- IPG Россия/Германия;
- MAX Китай – основной
- Raucus Китай
Чиллер – система охлаждения TONGFEI Китай
Режущая голова Raytools Швейцария – сборка Китай
Настройка фокуса - автоматическая
Направляющие – HIWIN Тайвань
Рейка шестерня X, Y – YUC/APEX Тайвань

Технические характеристики

Модель	FH3015	FH4015	FH6015	FH4020	FH6020	FH6025	FH8025
Зона обработки	3050*1530 мм	6050*1530 мм	6050*1530 мм	4050*2030 мм	6050*2030 мм	6050*2530 мм	8050*2530 мм
Ход по оси X	1500 мм	1500 мм	1500 мм	2000 мм	2000 мм	2500 мм	2500 мм
Ход по оси Y	3000 мм	6000 мм	6000 мм	4000 мм	6000 мм	6000 мм	8000 мм
Ход по оси Z	80-120 мм			120 мм			
Угол поворота оси W	Без			Без			
Максимальная скорость по оси W	Без			Без			
Точность позиционирования оси X/Y	±0.03 мм			±0.03 мм			
Повторная точность позиционирования оси X/Y	±0.02 мм			±0.02 мм			
Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	100 мм/мин			120 мм/мин			
Максимальная скорость по оси W	Без						
максимальное ускорение	1.2G						
Мощность двигателя оси X	0.85 кВт			0.85 кВт			

Мощность двигателя оси Y	1.3 кВт			1.8 кВт			
Мощность двигателя оси Z	0.4 кВт			0.4 кВт			
Мощность двигателя оси W	Без			Без			
Размер обрабатываемой трубы	Без			Без			
Максимальная длина трубы	Без			Без			
Максимальная нагрузка патрона	Без			Без			
Тип патрона	Без			Без			
Максимальная нагрузка на стол	800 кг	1100 кг	1800 кг	1600 кг	2400 кг	3000 кг	3200 кг
Направляющие X	20 мм			25 мм			
Направляющие Y	30 мм			30 мм			
Направляющие Z	15 мм			20 мм			
Винтовой привод	TBI						
Система управления	Промышленный специализированный контроллер						
Электро-питания	380V/50-60Hz						
Ограничение	Omron						
Пневматика	SMC Япония /AirTAC						
Смазка	Автоматическая						
Вентилятор (мощность)	3 кВт						
Совместимая мощность лазерного источника	1000Вт , 1500Вт , 2000Вт , 3000Вт , 4000Вт , 6000Вт						
Рекомендуемая мощность трансформатора и стабилизатора	1000W	30KVA			30KVA		
	1500W	30KVA			30KVA		
	2000W	30KVA			40KVA		
	3000W	40KVA			40KVA		
	4000W	40KVA			50KVA		
	6000w	60KVA			60KVA		
Габаритные размеры	4500*2470*2100 мм	5700*2470*2100 мм	7950*2470*2100 мм	5650*3000*2100 мм	7860*3000*2100 мм	7860*3600*2100 мм	10200*3485*2100 мм
Примерный общий вес	3300 кг	3950 кг	4810 кг	5450 кг	7330 кг	7810 кг	9150 кг

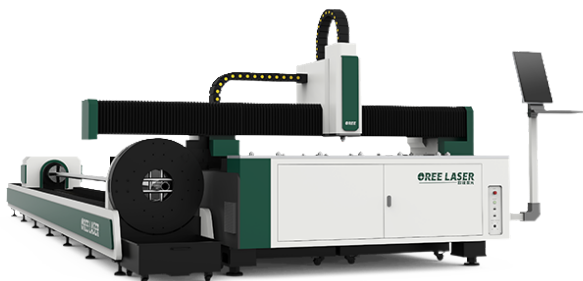


Лазерный станок с модулем резки труб

Лазерный станок для резки металлических листов и труб OR-FH 3015T

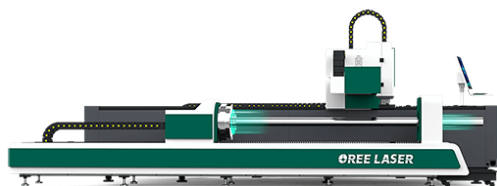
модель	OR-FH 3015T
Рабочая область	3050*1530mm
Точность позиционирования	±0.03mm
Точность повторного позиционирования	±0.02mm
Максимальная скорость	120m/min
Мощность лазера	1000w~6000w
Максимальное ускорение	1.5G

ЛАЗЕРНЫЙ СТАНОК С МОДУЛЕМ РЕЗКИ ТРУБ OREE LASER OR-FHT



Станок тяжелой серии на литой станине с модулем резки труб. OR-FH 3015T станок тяжелого класса для раскроя листового металла, трубы, квадрата и профиля.

ДВОЙНОЙ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПАТРОН



Двусторонняя пневматическая патронная трубка автоматически определяет центр, удлиняет трансмиссионную структуру для повышения стабильности работы и увеличивает челюсти для экономии материалов.

ПОРТАЛ ИЗ АВИАЦИОННОГО — АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА 5 ПОКОЛЕНИЯ



Авиационный алюминиевый сплав имеет повышенные качества: такие как прочность, пластичность, ударная вязкость и высокая коррозионная стойкость. Использование таких порталов на лазерных станках OREE LASER позволяет добиться высоких скоростей.

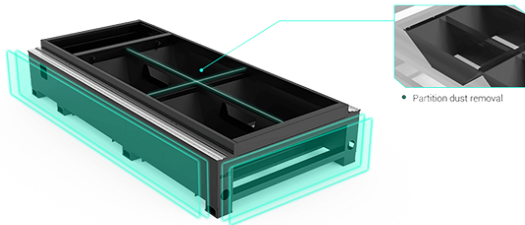
ЛАЗЕРНАЯ ГОЛОВКА С АВТОФОКУСОМ



Операция трехмерного перехода XYZ выполняется быстро и гибко без столкновений, автоматический поиск края снижает количество ошибок. Нет необходимости фокусироваться вручную. Конструкция модуля проста,

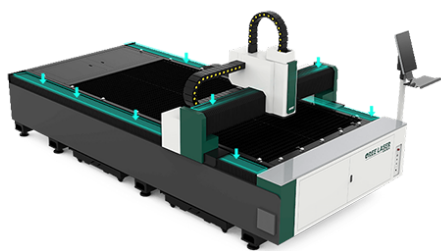
а внутренняя структура полностью закрыта и не загрязняет окружающую среду.

СТАНИНА ДЛЯ ЛАЗЕРНОГО СТАНКА OREE LASER



Сварная станина изготовлена из монолитной стальной пластины толщиной 12 мм. Метод сварки обеспечивает отличные механические свойства станины. Затем она подвергается отжигу под напряжением и обработке естественного старения для снятия внутренних напряжений и поддержания чрезвычайно высокой стабильности и точности резки.

АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА СМАЗКИ



Интеллектуальное регулирование смазки через систему промежуточного управления, полная многоточечная смазка для направляющих рельсов, ползунков, винтов, реек, а также сбор использованной смазки.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ЛАЗЕРНЫМ СТАНКОМ OR-FHT



Программное обеспечение для резки SurCut — это набор программного обеспечения, специально разработанного для глубокой настройки индустрии лазерной резки, простое в использовании, богатое функциями, подходящее для различных случаев обработки.

ВЫРЕЗАННЫЕ ДЕТАЛИ НА ЛАЗЕРНОМ СТАНКЕ OREE LASER



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	