

Станки лазерной резки труб OR-TA

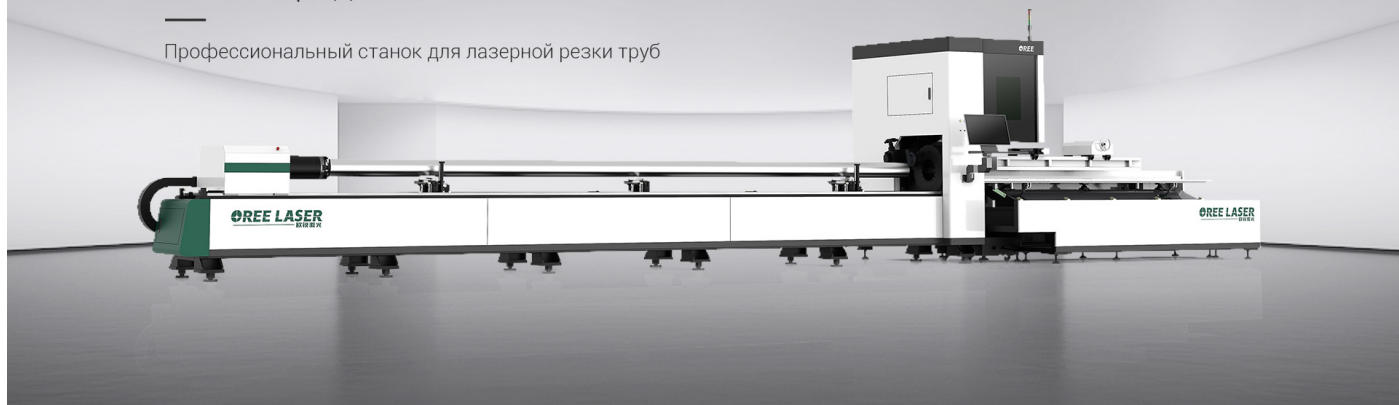
Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	

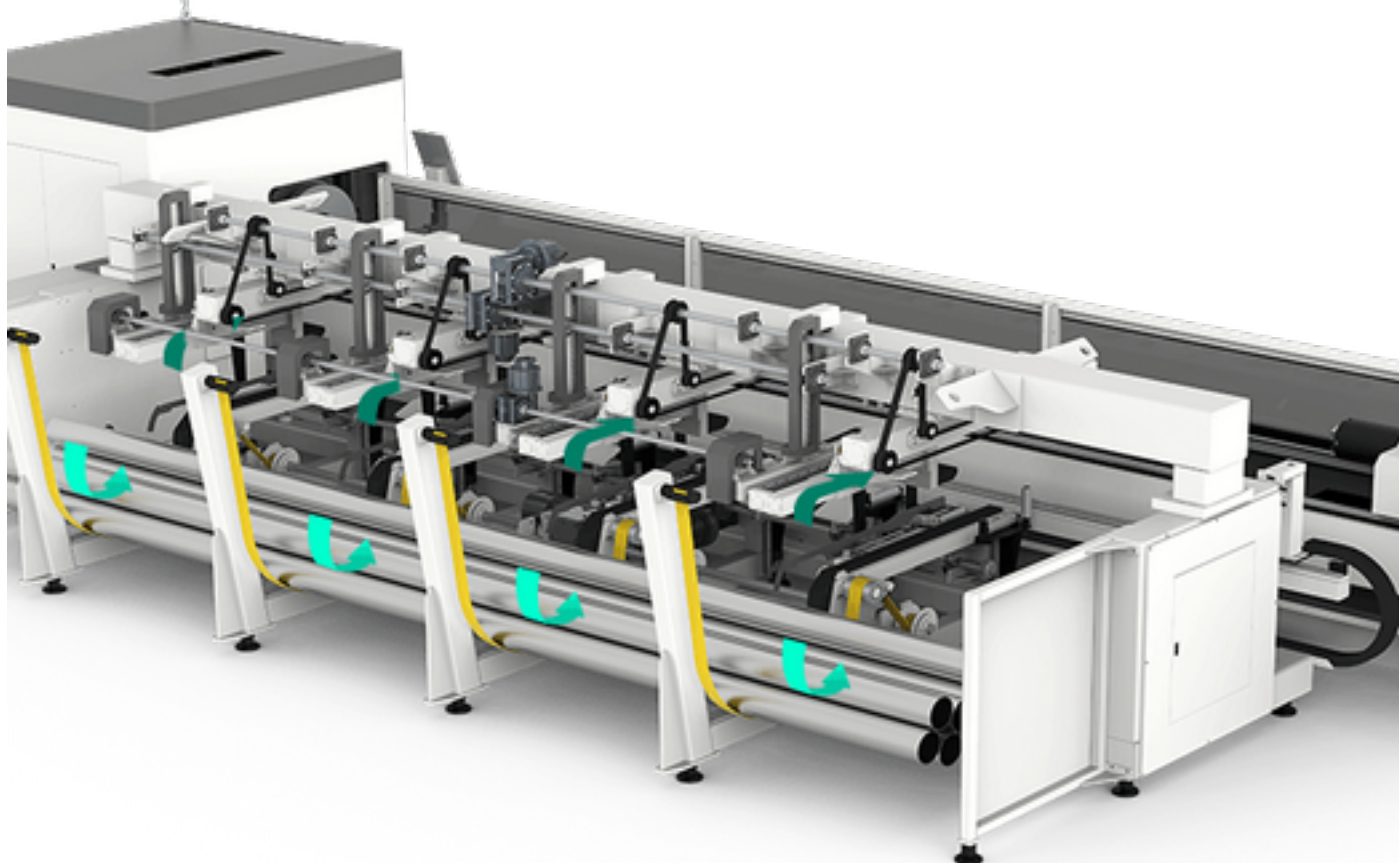
OR-TA ряд

Профессиональный станок для лазерной резки труб



Эффективная система автоматической смазки

Вручную установите количество и интервал автоматической смазки в зависимости от продолжительности использования оборудования; Автоматическая смазка направляющих, ползунов, шестерен, реек и других компонентов, переработка и централизованная переработка отработанного смазочного масла.



Самоцентрирующийся пневматический патрон высокой точности

Высокоточный полностью автоматический пневматический патрон, прецизионная зубчатая передача, мощная функция автоматического центрирования, скорость в 3 раза выше, чем у электрического патрона, удобный и эффективный, пневматический зажим с одним ключом, сверхпневматическое усилие зажима, более прочный зажим для тяжелых труб, точная резка и хорошее качество



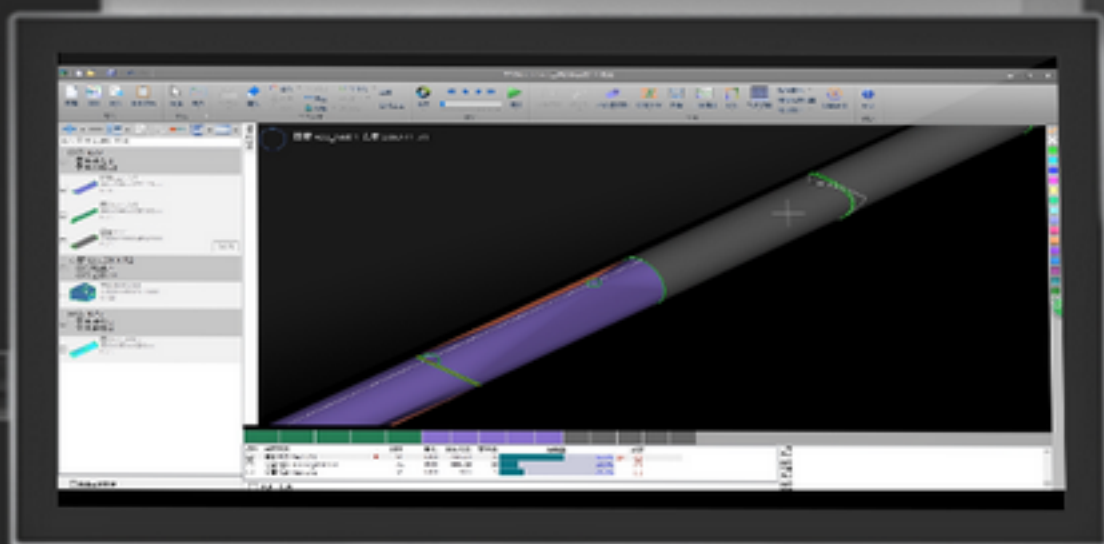
Устройство поддержки двустороннего слежения

Двусторонний подъемный кронштейн может уменьшить ошибку обработки трубы из-за оборудования слежения, обеспечить равномерное усилие трубы в целом и улучшить точность резки. Патрон и опорное устройство сильно синхронизированы, и материал загружается в реальном времени, чтобы избежать проблемы снижения точности резки из-за деформации трубы.



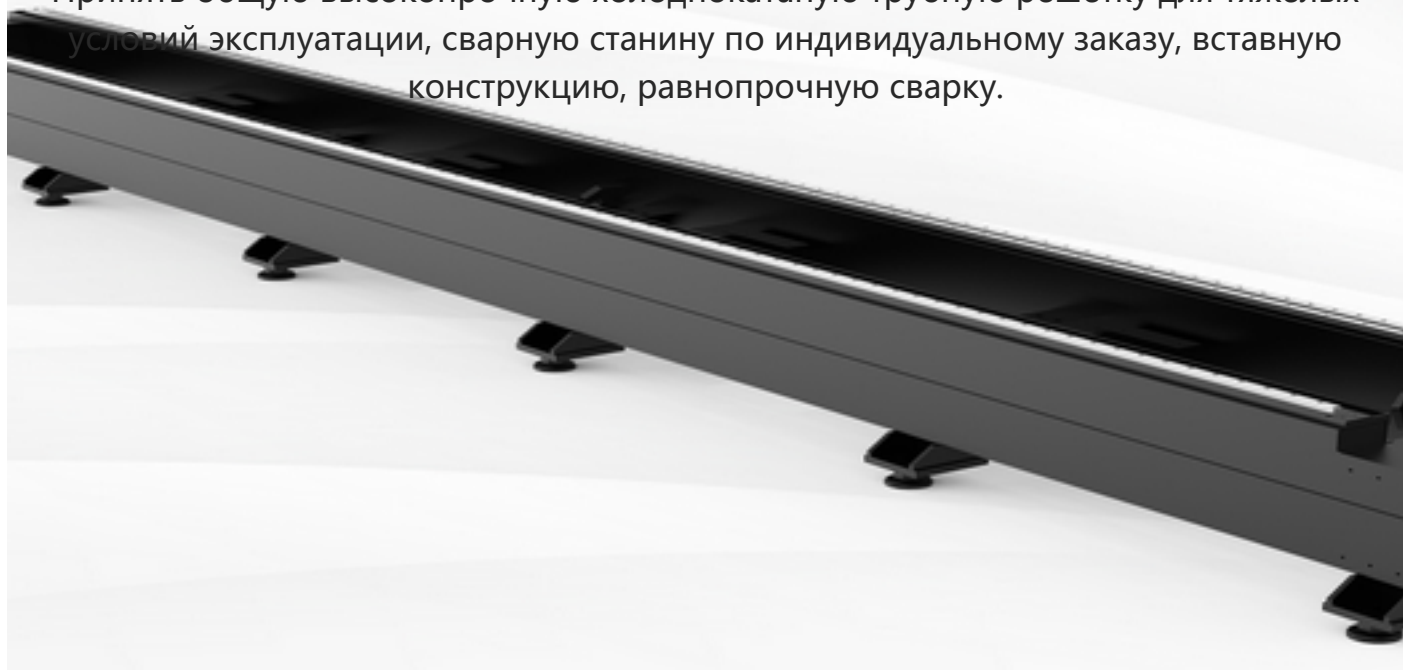
Модернизация системы шин для резки труб

Система шины для резки труб Surcut FSCUT5000 поддерживает высокоточную и высокоэффективную резку квадратных труб, круглых труб, труб с беговой дорожкой, эллиптических труб и других тянутых труб, а также стальных уголков и швеллеров.



Односекционная кровать

Принять общую высокопрочную холоднокатаную трубную решетку для тяжелых условий эксплуатации, сварную станину по индивидуальному заказу, вставную конструкцию, равнопрочную сварку.



Эффективная система самосмазки

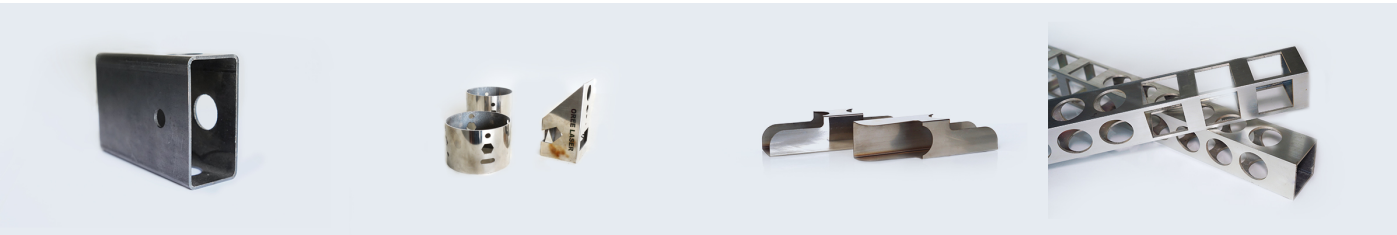


Вручную установите количество и временной интервал автоматической смазки в зависимости от продолжительности использования оборудования; Автоматическая смазка направляющих, ползунов, шестерен, реек и других узлов, утилизация и централизованная переработка отработанного смазочного масла.

Технические параметры

модель	TA6020
Доступная мощность лазера	1000w~6000w
Размер круглой обработки	φ15mm-φ230mm
Размер обработки квадратной трубы	□15mm-□230mm
Точность позиционирования	±0.03mm
Точность повторного позиц	±0.02mm
Максимальная скорость движения	80m/min
Максимальное ускорение	0.8G

Образец дисплея





ТА – сверхточная резка

Комплектация поставки

- Комплектация:**
Сервопривода **YASKAWA** Япония
Направляющие **HIWIN** Тайвань
Рейка шестерня **YYC/APEX** Тайвань
ШВП **YYC/APEX** Тайвань
Редуктор **MOTOREDUCER** Франция
Сварная станина
ПО **FSCUT5000B Tube Pro**
Электрика **Schneider/Omron**
Чиллер **S&A (Teyu)** Китай
Режущая голова **Raytools** с автофокусом

Технические характеристики

OR-TA6020	
Модель	OR-TA6020
Диапазон диаметров обработки круглых труб	φ15-φ230 мм
Диапазон диаметров обработки квадратных труб	□15-150 мм
Ход по оси X	220 мм
Ход по оси Y	7100 мм
Ход по оси Z	180 мм
Точность позиционирования, мм	±0.03 мм
Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	100 м/мин
Максимальная скорость патрона	100r/min

максимальное ускорение		1G
Мощность двигателя оси X		0.85 кВт
Мощность двигателя оси Y		2.9 кВт
Мощность двигателя оси Z		0.75 кВт
Мощность двигателя оси W		2.9KW*2
Максимальная нагрузка патрона		300 кг
Тип патрона		Передний и задний двойные пневматические самоцентрирующиеся патроны
Закрытая лазерная защита		Полузакрытая защита от лазера
Направляющие Y		35 мм
Направляющие X		20 мм
Направляющие Z		20 мм
Винтовой привод		TBI
Система управления		Промышленный специализированный контроллер
Электро-питания		380V/50-60Hz
Пневматика		SMC/AirTAC
Смазка		Автоматическая
Вентилятор(мощность)		1.5 кВт
Длина остаток		150 мм
Рекомендуемая мощность трансформатора и стабилизатора	1000W	30KVA
	1500W	40KVA
	2000W	40KVA
	3000W	40KVA
	4000W	50KVA
	6000w	60KVA
габаритные размеры		12287*2704*2584
Примерный общий вес		7000 кг

Устройство автоматической подачи - ZD6020A

Модель	ZD6020A
Требования подачи	φ15-φ220 □15-150 (Длина от 3 метров до 6 метров)
Вес подачи	≤5т
Система управления	PLC

Электропитание	380V/50-60Hz
Пневматика	AirTAC
Серводвигатель	Inovance, Китай
Общий вес -- устройства автоматической подачи	6500 кг

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	