

Станки для резки листового металла OR-FH

Технические характеристики

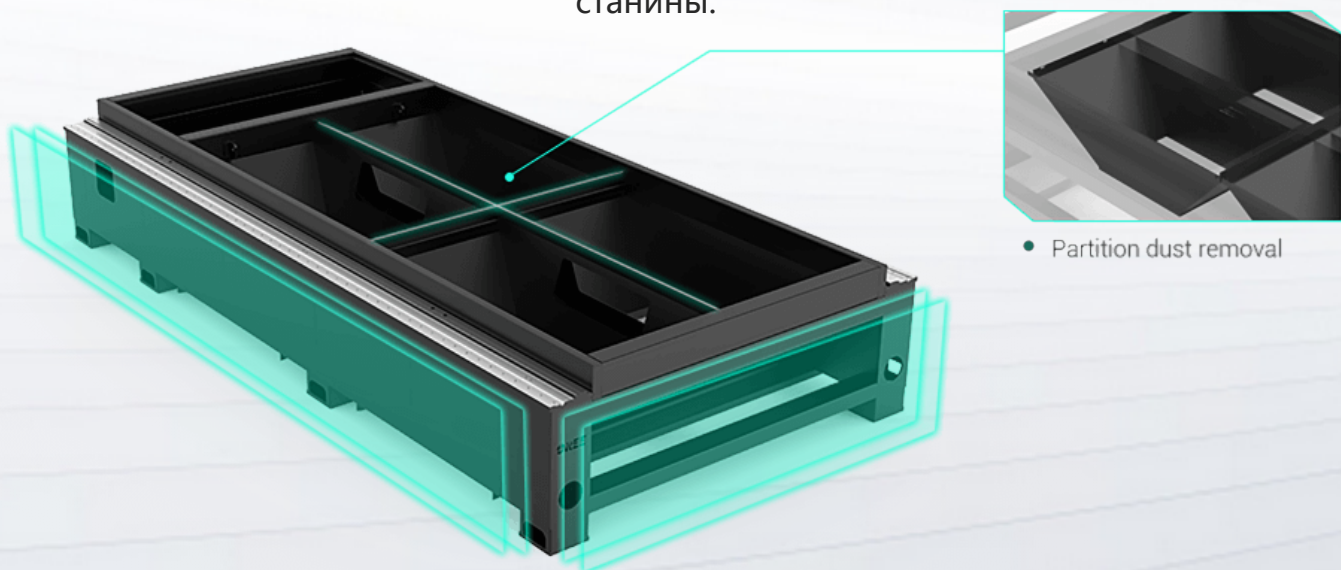
По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



Сварная станина из сверхтяжелой листовой стали выс

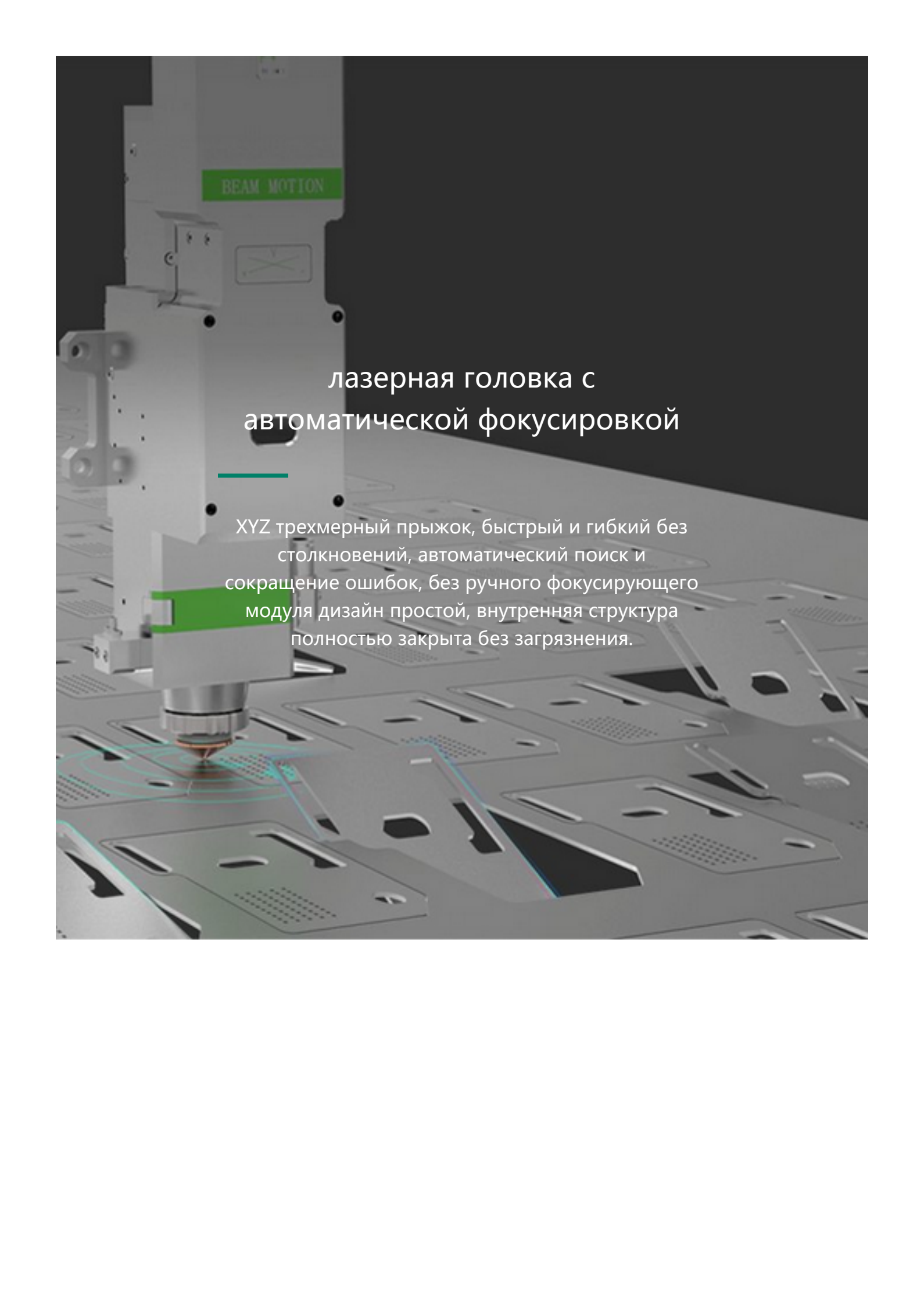
Сырье сварной станины - стальной лист толщиной 12 мм. Анализ методом конечных элементов помогает оптимизировать структуру станины, а метод сварки с разделкой кромок используется для достижения стыковых соединений одинаковой прочности с целью обеспечения хороших механических свойств станины. После отжига под напряжением и обработки естественным старением для устранения внутренних напряжений сохраняется чрезвычайно высокая стабильность и точность резки станины.



бимс авиационно - алюминиевого сплава пятого покол

обработка поперечных балка в целом осуществляется методом теплообработки Т6 , это придаёт поперечной балка максимальной прочности. обработка твердым раствором повышает прочность и пластичность бимсов, оптимизировать снижение веса ,это увеличивает скорость движения.





BEAM MOTION

лазерная головка с автоматической фокусировкой

XYZ трехмерный прыжок, быстрый и гибкий без столкновений, автоматический поиск и сокращение ошибок, без ручного фокусирующего модуля дизайн простой, внутренняя структура полностью закрыта без загрязнения.

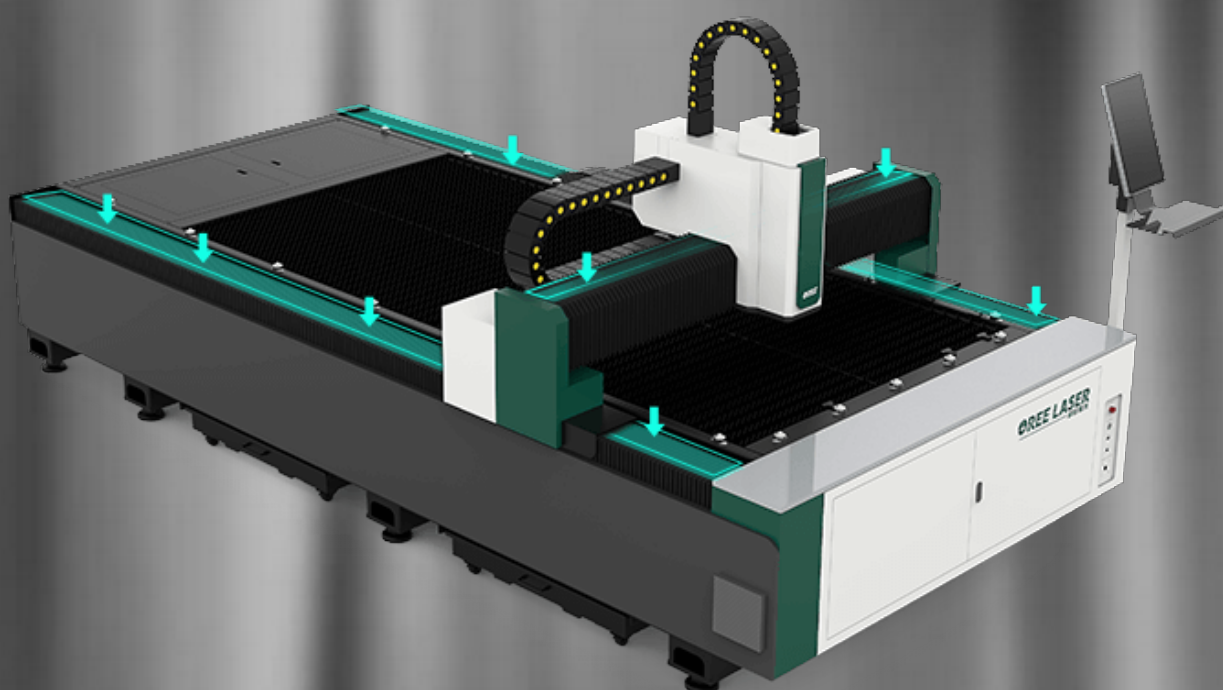
Интеллектуальная система управления

программное обеспечение SurCut для плоских резки представляет собой набор программного обеспечения, специально разработанного для глубинных доводок лазерной резки, который легко доступен и может быть использован в различных производственных процессах.



интеллектуальная смазка

время и число регулирования смазки через систему промежуточного управления
полная многоточечная смазка для направляющих рельсов, ползунков, винтов, рейок
ит.д., а также сбор отходящей смазки для автоматического орошения.

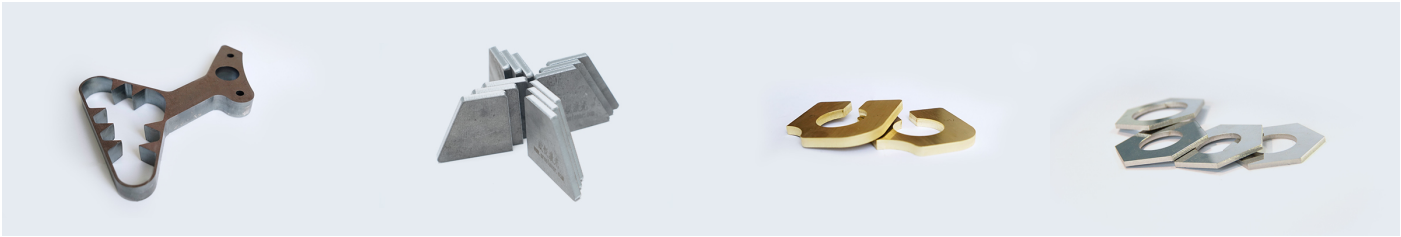


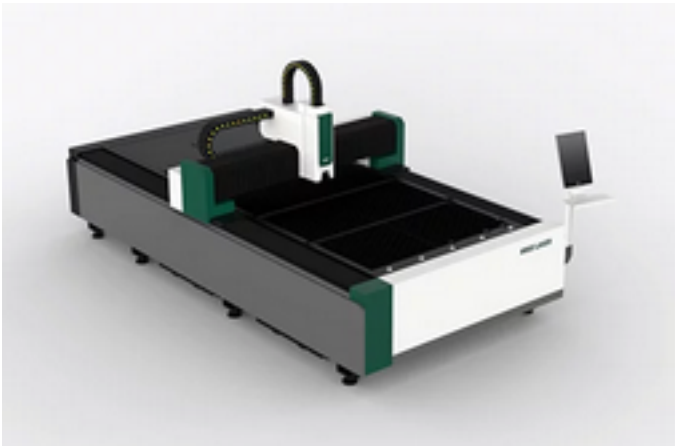
Технические параметры

модель	OR-FH 3015
Мощность лазера	1000w~6000w
Рабочее поле	3050*1530mm

Точность позиционирования	$\pm 0.03\text{mm}$
Точность повторного позиционирования	$\pm 0.02\text{mm}$
Максимальная скорость движения	120m/min
Максимальное ускорение	1.5G

Образец дисплея





Установка лазерной резки листа OR-FH

Модель: OR-FH
Мощность лазера: 1 000 - 6 000 Вт

Технические характеристики

Рабочая зона	3050 x 1530 мм / 6050 x 1530 мм / 4050 x 2030 мм / 6050 x 1530 мм / 6050 x 2530 мм
Масса станка	5200 кг
Габариты станка	4660 x 2370 x 2000 мм
Максимальная нагрузка на рабочий стол	1000 кг
Ускорение	1,5 G
Максимальная скорость холостого перемещения	140 м/мин
Тип лазера	Иттербиевый оптоволоконный лазер
Режущая голова	RayTools с автофокусом
Система управления	Cypcut (русский язык)
Передача по осям X, Y	Зубчатая рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара (ШВП)
Двигатель по осям Y1, Y2, X, Z	Серводвигатели
Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц
Система смазки	Автоматическая система смазки
Поддерживаемые форматы файлов	dxf, dwg, igs, plt, AI,
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм

Минимальная ширина реза

0,1 мм

Комплектующие



Станина

Сырьем для станины является стальная пластина толщиной 12 мм. Обрабатывается методом отжига под напряжением и обработки естественным старением для устранения внутренних напряжений, таким образом станина поддерживает чрезвычайно высокую стабильность и жесткость.



Портал

Чтобы улучшить структуру портала и его динамические характеристики, сотрудники отдела исследований и разработок OREE LASER использовали преимущества предыдущих 4 поколений балок и провели анализ состава металла для обеспечения лучшей стабильности структуры портала. Тестирование проводилось в тяжелых условиях работы станка, в следствии чего удалось достичь стабильности в работе на высоких скоростях при холостых перемещениях и ускорениях до 1.5G.



Режущая голова

Режущая голова RayTools с автоматической фокусировкой. В режущей голове реализована система двухконтурного водяного охлаждения, что позволяет максимально увеличить срок службы расходных материалов (линзы) и добиться максимально качественного реза.



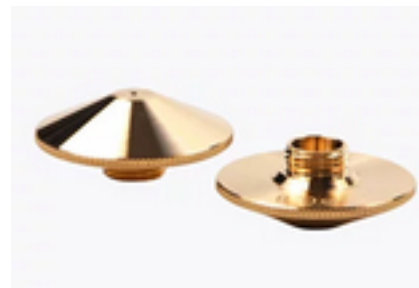
Серводвигатели

Yaskawa это первая компания в Японии, которая начала производить серводвигатели. Благодаря стабильности, скорости и экономичности, является самым популярным производителем серводвигателей в отрасли.



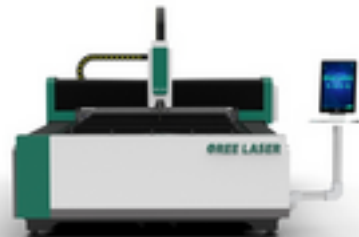
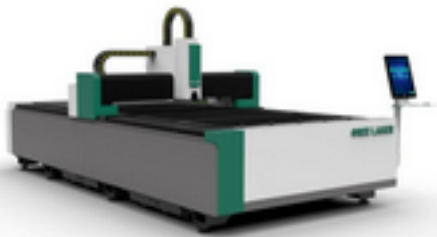
Источник

Станки OREE LASER комплектуются волоконными источниками IPG Photonics, Raycus и MAX Photonics на выбор заказчика.



Расходные материалы

Наша компания поставляет для наших заказчиков расходные материалы к лазерным головам. Предлагаем полный перечень расходных материалов таких как: сопла, защитные стекла, линзы (коллиматорные и фокусные) и другие расходные материалы, необходимые для функционирования лазерного режущего станка.



Станок лазерной резки листового металла FH 1530

- * Сварная станина из листа
- * Япония NSK подшипник
- * Тайвань YYS шестерня-рейка
- * Тайваньская направляющая HIWIN 30mm
- * Операционная система Cypcut
- * Японский Сервомотор YASKAWA
- * Редуктор FIEDLER Германия
- * Пневматические компоненты SMC Япония
- * Управление Wi-Fi для устранения неисправностей
- * Режущая головка RAYTOOLS Швейцарии с Автофокусом
- * Электронные компоненты и компоненты Французский Schneider
- * Центральная автоматическая система смазки для направляющей

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	