

Станки лазерной резки труб OR-TS

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48

Россия +7(495)268-04-70

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73

Киргизия +996(312)-96-26-47

Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Саранск (8342)22-96-24
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35

Казахстан +7(7172)727-132

Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

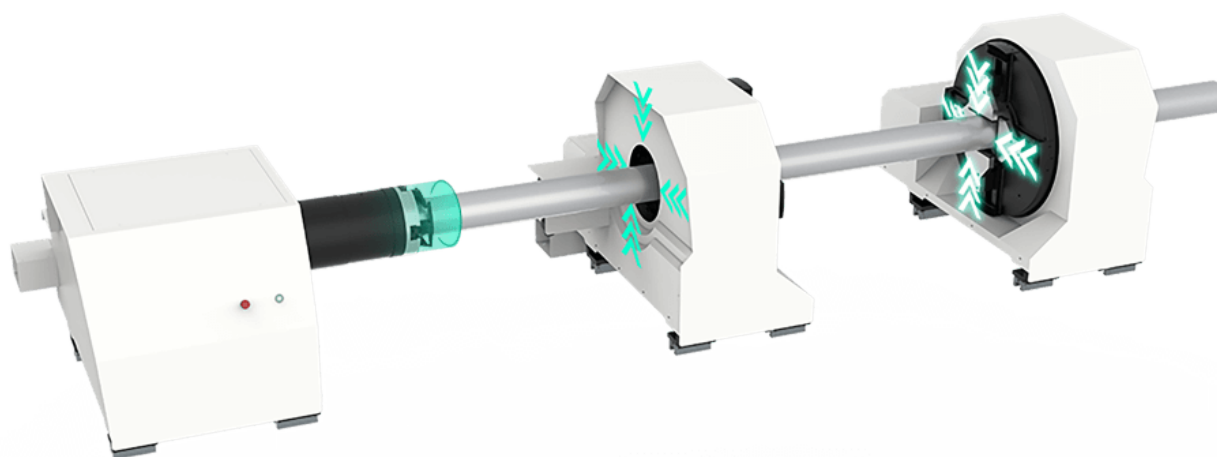
OR-TS ряд

Станок для лазерной резки труб с тремя патронами



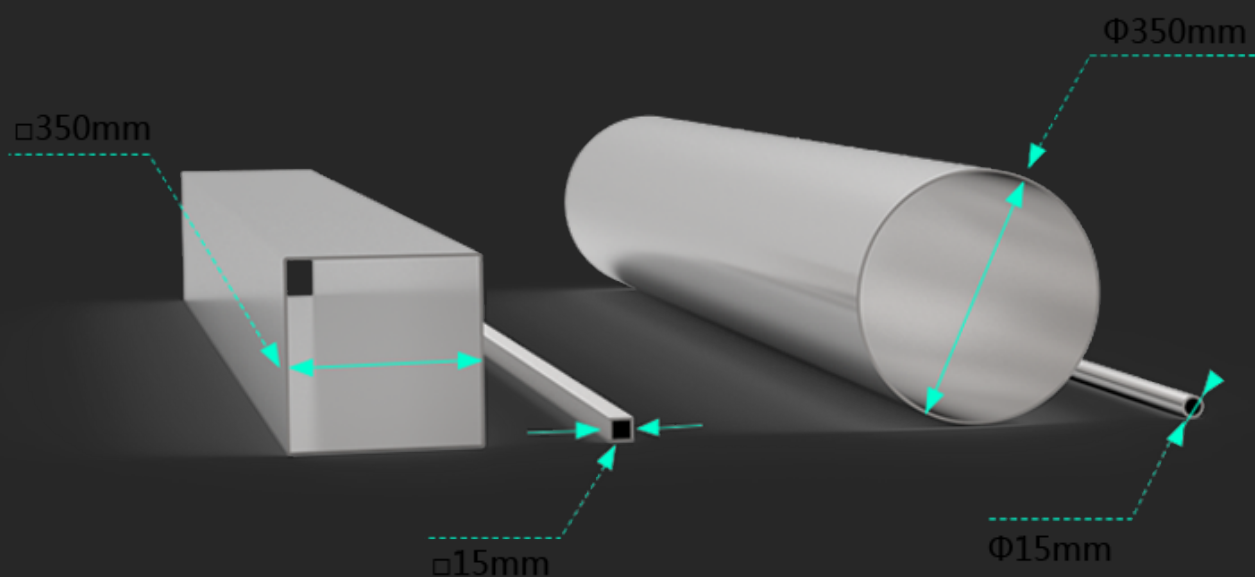
Инновационная конструкция с тремя оправками, стабильный зажим и стабильная резка

Самоцентрировка при нажатии на одну клавиатуру, быстрый зажим и быстрая резка; Трехточечный зажим для исправления изгиба трубы, предотвращения инерционной вибрации и обеспечения точности резки; Усилие зажима патрона можно регулировать в зависимости от толщины трубы, что удобно и эффективно; Задний патрон быстро тормозит, чтобы обеспечить точную резку труб.



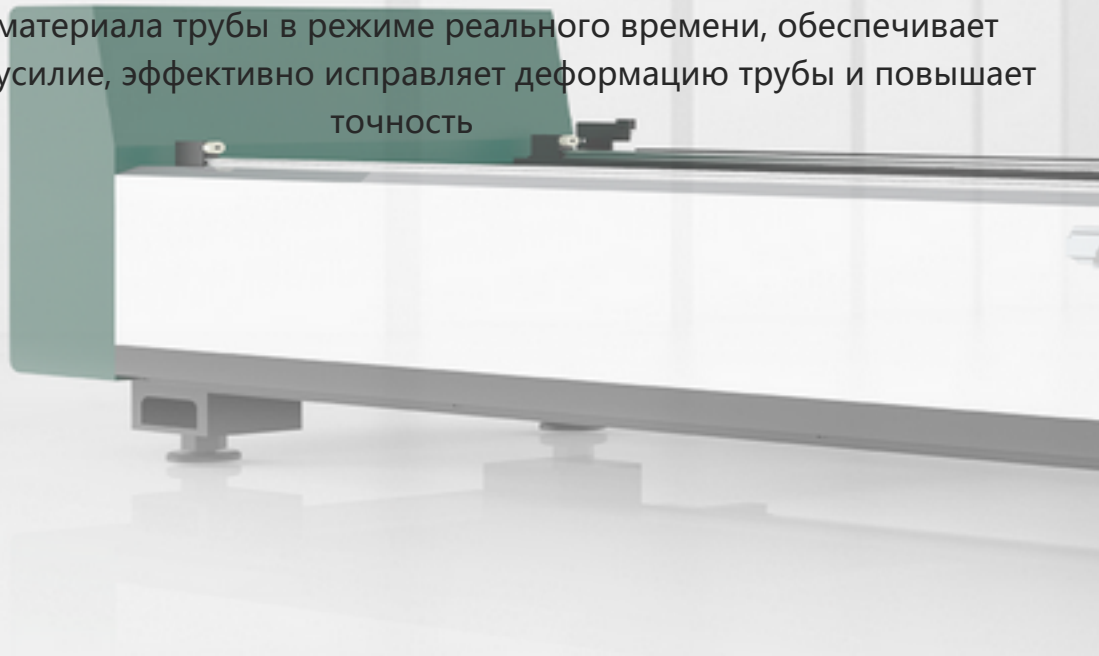
Увеличенный диапазон резки труб

Поддержка обработки 12000 мм, сверхдлинных цельных заготовок, швеллерной стали, угловой стали, двутавровой стали и других профилей, а максимальная несущая способность одной трубы составляет 900 кг.



Многоточечная последующая поддержка, гарантия точности

Универсальное многоточечное поддерживающее устройство предназначено для поддержки материала трубы в режиме реального времени, обеспечивает равномерное усилие, эффективно исправляет деформацию трубы и повышает точность



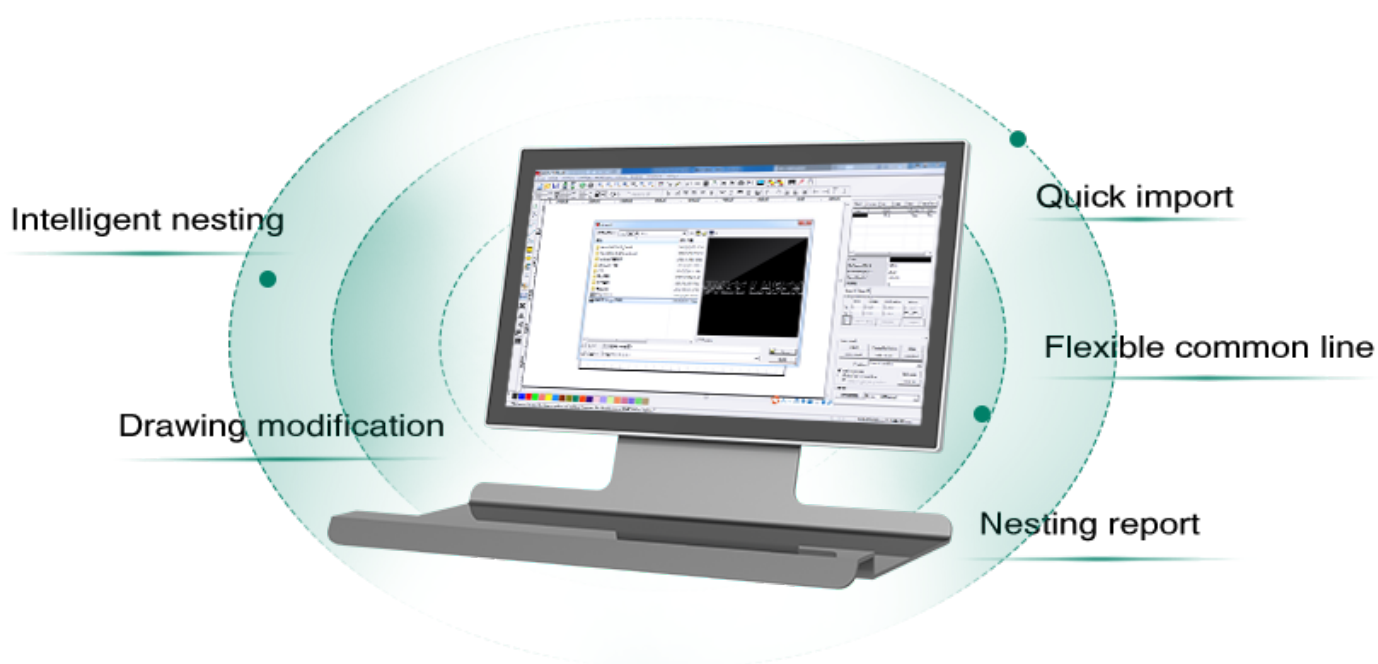
Интегрированная каркасная конструкция станины

Интегрированная технология обработки высокоточного портального станка, благодаря отжигу в печи и обработке старением, стабильность и точность резки станины значительно улучшаются, а срок службы станины продлевается.



Шинная система для резки труб

Эксклюзивная специализированная шинная система Oree Laser для резки труб поддерживает мощные функции, такие как раскрой, обработка чертежей, автоматическая сортировка, рисование деталей и отчеты о раскрое. Резка точна и эффективна, интерфейс прост, легок в освоении для новичков и умнее в эксплуатации!



полузакрытая визуально-защитная кабина

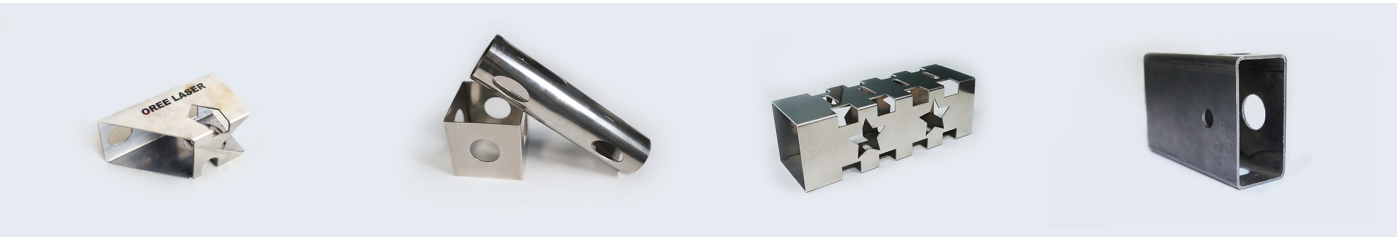
Он реализует интеллектуальное разделение зоны подачи, зоны разгрузки и зоны резки труб, что снижает взаимное влияние различных зон, а производственная среда является безопасной и стабильной.

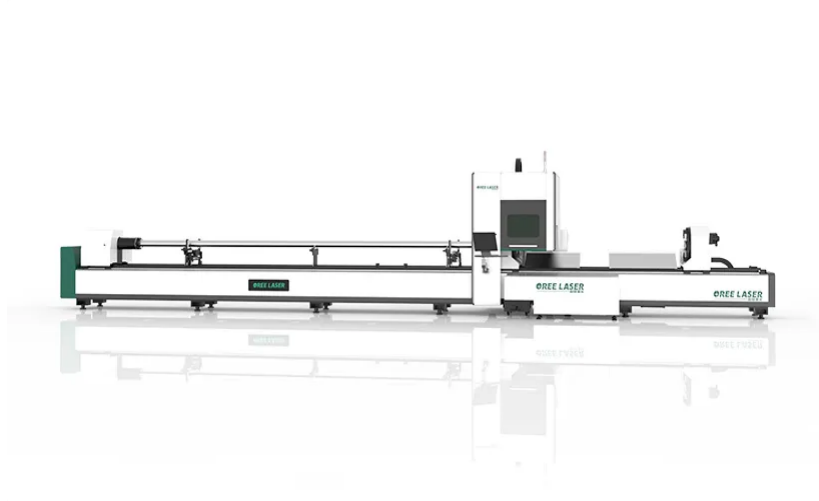


Технические параметры

модель	TS6020
Доступная мощность источник лазера	1000W~6000W
Размер круглой обработки	φ15mm-φ220mm
Размер обработки квадратной трубы	□10-230mm
Точность позиционирования	±0.03mm
Точность повторного позиц	±0.03mm
Максимальная скорость движения	100m/min
Максимальное ускорение	1G

Образец дисплея





TS – 3 патрона, перехват и обработка трубы в 2х подвижных контрпатронах

Комплектация поставки

Комплектация:

Сервопривода **YASKAWA** Япония

Направляющие **HIWIN** Тайвань

Рейка шестерня **YUC/APEX** Тайвань

ШВП **YUC/APEX** Тайвань

Редуктор **FIEDLER** Германия

Сварная станина

ПО **FSCUT5000A Tube Pro**

Электрика **Schneider/Omron**

Чиллер **S&A (Teyu)** Китай

Режущая голова **Raytools** с автофокусом

Вытяжка в комплекте

Технические характеристики

OR-TS6020+3м		OR-TS12020+6м
Модель	OR-TS12020	OR-TS12020
Диапазон диаметров обработки круглых труб	Φ10-Φ230 мм	Φ15-Φ230 мм
Диапазон диаметров обработки квадратных труб	10-230 мм	15-230 мм
Ход по оси X	630 мм	300 мм
Ход по оси Y	7000 мм	13200 мм
Ход по оси Z	280 мм	415 мм
Точность позиционирования, мм	±0.03 мм	±0.03 мм

Максимальная скорость перемещения по оси X/Y	80 м/мин	100 м/мин
Максимальная скорость патрона	100r/min	100r/min
максимальное ускорение	1G	1G
Мощность двигателя оси X	0.75 кВт	0.75 кВт
Мощность двигателя оси Y	2.9KW*3	2.9KW*3
Мощность двигателя оси Z	0.75KW	0.75KW
Мощность двигателя оси W	2.9KW*3	2.9KW*3
Максимальная нагрузка патрона	300 кг	300 кг
Тип патрона	Передний и задний двойные пневматические самоцентрирующиеся патроны	Передний и задний двойные пневматические самоцентрирующиеся патроны
Защита от излучения	Полузакрытая	Полузакрытая
Направляющие Y	30 мм	30 мм
Направляющие X	20 мм	20 мм
Направляющие Z	20 мм	20 мм
Винтовой привод	TBI	TBI
Система управления	Промышленный специализированный контроллер	Промышленный специализированный контроллер
Электро-питание	380V/50-60Hz	380V/50-60Hz
Пневматика	SMC/AirTAC	SMC/AirTAC
Смазка	Автоматическая	Автоматическая
Вентилятор(мощность)	1.5 кВт	1.5 кВт
Длина остаток	0	0
габаритные размеры	13450*3100*2700	22200*2892*2969
Примерный общий вес	7060 кг	13000кг



Установка лазерной резки труб с нулевым остатком OR-TS

Модель: OR-TS
Мощность лазера: 1 000 - 12 000 Вт

Технические характеристики

Максимальная длина обрабатываемой заготовки	12000 мм / 24000 мм
Остаток обрабатываемой заготовки	0 мм
Диаметр обрабатываемой трубы	15 - 350 мм
Диаметр обрабатываемого профиля	15 x 15 - 350 x 350 мм
Максимальный вес обрабатываемой трубы	900 кг
Минимальный остаток обрабатываемой заготовки	250 мм
Масса станка	28000 кг
Габариты станка	30002 x 3072 x 3366 мм
Функция поиска оси в процессе резки	Есть
Накопитель для готовых изделий	Есть
Ускорение	1 G
Максимальная скорость холостого перемещения	120 м/мин
Зажимной патрон	Пневматический
Тип лазера	Иттербиевый оптоволоконный лазер
Режущая голова	RayTools с автофокусом
Система управления	Cypcut (русский язык)
Передача по осям X, Y	Зубчатая рейка
Передача по оси Z	Шарико-винтовая пара (ШВП)

Двигатель по осям Y1, Y2, X, Z	Серводвигатели
Рабочее напряжение	380 В / 50 Гц
Система смазки	Автоматическая система смазки
Поддерживаемые форматы файлов	dxf, dwg, igs, plt, AI,
Точность позиционирования	±0,03 мм
Точность повторного позиционирования	±0,02 мм
Минимальная ширина реза	0,1 мм

Комплектующие



Станина

Сырьем для станины является стальная пластина толщиной 12 мм. Обработывается методом отжига под напряжением и обработки естественным старением для устранения внутренних напряжений, таким образом станина поддерживает чрезвычайно высокую стабильность и жесткость.



Серводвигатели

Yaskawa это первая компания в Японии, которая начала производить серводвигатели. Благодаря стабильности, скорости и экономичности, является самым популярным производителем серводвигателей в отрасли.



Виды обрабатываемых труб

- Круглая труба
- Квадратный профиль
- Прямоугольный профиль
- Двутавровая балка
- Овальная труба
- Уголок
- Швеллер
- Также позволяет обрабатывать полосу.



Источник

Станки OREE LASER комплектуются волоконными источниками IPG Photonics, Raycus и MAX Photonics на выбор заказчика.



Режущая голова

Режущая голова RayTools с автоматической фокусировкой. В режущей голове реализована система двухконтурного водяного охлаждения, что позволяет максимально увеличить срок службы расходных материалов (линзы) и добиться максимально качественного реза.



Нулевой остаток

Три зажимных патрона обеспечивают жесткость заготовки, что позволяет сохранить точности на всей длине детали, а так же обеспечивают нулевой остаток.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	