

Станки лазерной сварки OR-HW

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	



OR-HW Ряд

Ручной лазерный сварочный аппарат

Маленький корпус, эффективная сварка

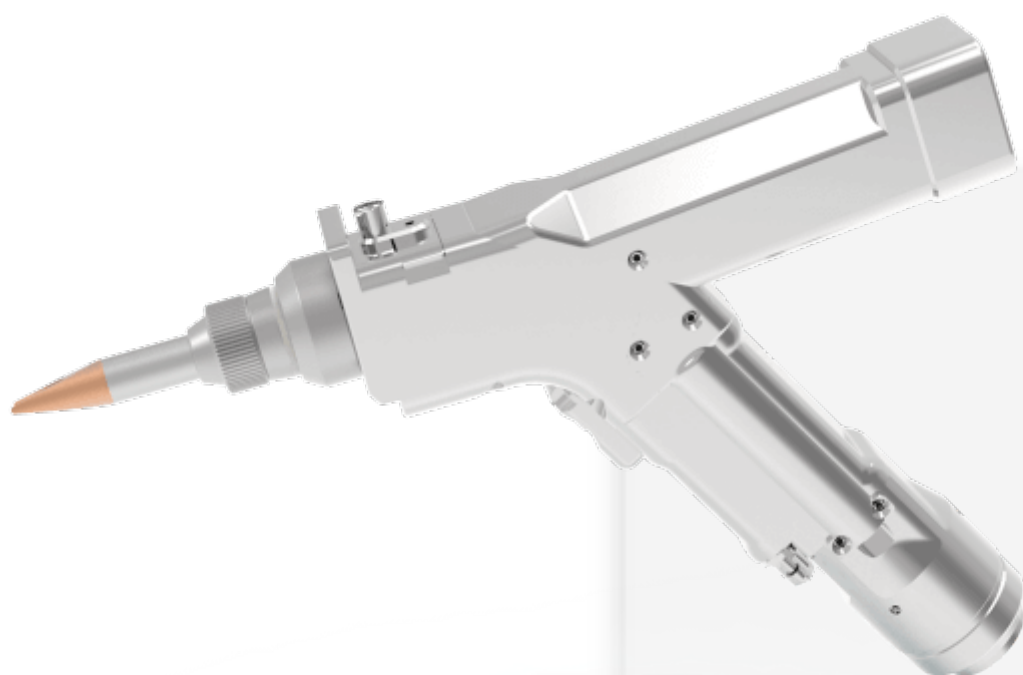
Скорость сварки в 3-10 раз выше, чем у традиционной аргонодуговой и плазменной сварки; зона термического влияния сварки мала, и это не вызовет таких проблем, как деформация, почернение и следы на обратной стороне конструкции соединения.

Глубина сварки большая, плавление достаточное, а сварка прочная.



Ручная поворотная лазерная сварочная головка с дво

Есть 6 режимов сварки и несколько сварочных сопел для удовлетворения различных потребностей в сварке; он имеет функцию датчика безопасности, которая излучает лазер после прикосновения к металлу и автоматически блокирует свет при его снятии; функция дрожания спирали, ширина сварного шва можно регулировать, а сварочные способности значительно улучшаются.



Простая панель управления

Интерфейс управления дисплеем, простая и привлекательная кнопка, без программирования и обучения, простое управление





Кулер

Двойная температура и двойное регулирование, циркуляционный водяной контур, могут быстро охладить внутреннюю полость трубопровода сварочной головки, одновременно охлаждая лазер.

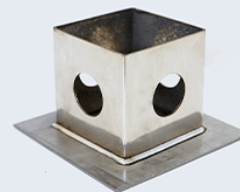
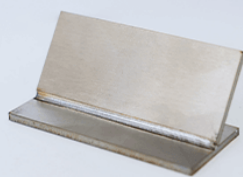
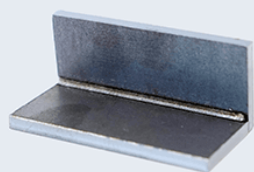
Стандартное 10-метровое волокно для подключения св

Обычно он оснащается оптическим волокном диаметром 10 метров, которое позволяет выполнять гибкую сварку на большие расстояния на больших площадях и снижает эксплуатационные ограничения.



Сварка под микроскопом под углом 360 °

После фокусировки лазерного луча можно получить небольшое пятно, которое можно точно расположить, и оно наносится на микро- и небольшие детали, которые автоматически производятся в больших количествах. В основном для сварки тонкостенных материалов и прецизионных деталей, он может выполнять точечную сварку, точечную сварку, сварку по индивидуальному заказу, сварку уплотнений,

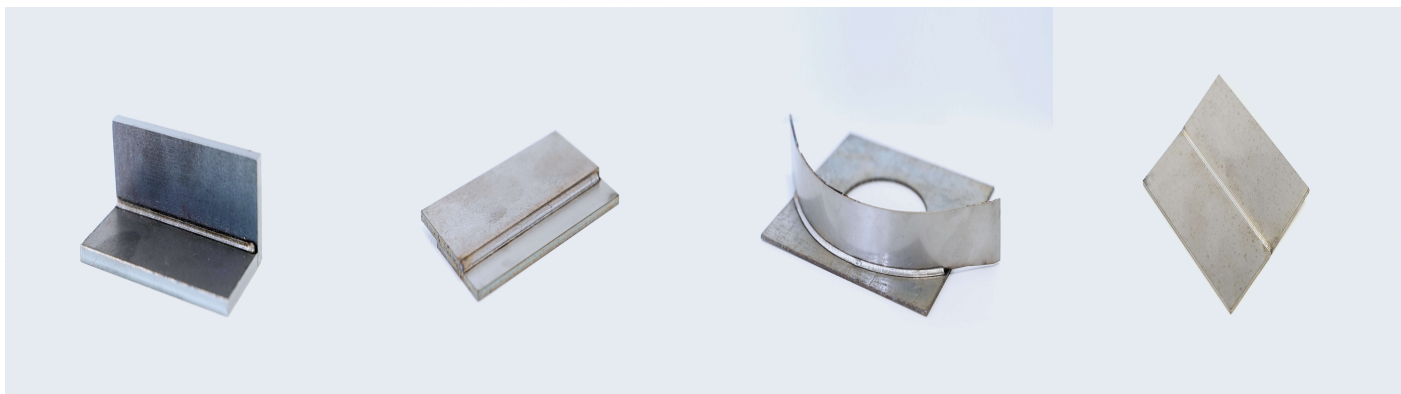


Технические параметры

модель	OR-HW1000	OR-HW1500	OR-HW2000
Мощность лазера	1000W	1500W	2000W
Режим работы	Непрерывный / Модуляция		
Длина волны лазера	1070NM		

Стабильность выходной мощности	±2%		
Требования к питанию	220V/380V		
Мощность машины	≤7KW	≤9KW	≤10KW
Диапазон рабочих температур окружающей среды	15-35°C		
Диапазон влажности рабочей среды	< 70% No condensation		
Максимальная толщина сварного шва	1.5MM	3MM	4MM
Requisitos de la línea de soldadura Требования к сварочной линии	≤0.5mm		
Требования к сварочной линии	120mm/s		
Размер машины	1190×1100×650mm		

Образец дисплея





**OR-HW-B —
1кВт, 1.5
кВт, 2 кВт**

Комплектация поставки

Комплектация:

- Источник лазерного излучения
- Сварочная головка
- Чиллер
- Автоматическая подача проволоки
- Панель управления
- Оптоволокно 10м

Преимущества:

Компактный корпус
Скорость сварки в 3-10 раз выше чем у традиционной аргонодуговой и плазменной сварки
Зона термического влияния сварки мала
Отсутствует - деформация, почернение и следы на обратной стороне соединения
Глубина сварки большая, плавление достаточное, сварка прочная
Интерфейс управления интуитивно понятный без программирования и обучения, очень прост в управлении
Оснащается оптическим волокном длиной 10 метров, которое позволяет выполнять гибкую сварку на большие расстояния и на больших площадях что снижает эксплуатационные ограничения

Технические характеристики

Модель	OR-HW-B- 1000W (Chaoqiang)	OR-HW-B- 1500W (Chaoqiang)	OR-HW-B- 2000W (Chaoqiang)
Мощность источника	1000W	1500W	2000W
Рабочий режим	Непрерывный / Модуляция	Непрерывный / Модуляция	Непрерывный / Модуляция
Длина волны лазера	1064±10NM	1064±10NM	1064±10NM
Коллимированное фокусное расстояние	60mm	60mm	60mm
Фокусное расстояние	150mm	150mm	150mm

Защитный газ	Азот	Азот	Азот
давление защитного газа	≤10bar	≤10bar	≤10bar
сварочная головка	SUP20S 0.8KG (Chaoqiang)	SUP20S 0.8KG (Chaoqiang)	SUP20S 0.8KG (Chaoqiang)
регулируемый формат	0-5mm	0-5mm	0-5mm
Стабильность выходной мощности	±2%	±2%	±2%
Требования к питанию	см. таблицу ниже	см. таблицу ниже	см. таблицу ниже
Общая мощность	≤5.5KW	≤7.5KW	≤10KW
система охлаждения	Чиллер (Mingpin)		
Длина волокна	10m	10m	10m
Диапазон рабочих температур окружающей среды	10-40°C	10-40°C	10-40°C
Диапазон влажности рабочей среды	< 70% без конденсата	< 70% без конденсата	< 70% без конденсата
Требования к сварке	≤0.5mm	≤0.5mm	≤0.5mm
Скорость сварки	0-120mm/s	0-120mm/s	0-120mm/s
Размер упаковки	1200×800×1500mm	1200×800×1500mm	1200×800×1500mm
Вес упаковки	280kg	280kg	300kg

Ручной лазерный сварочный аппарат OR-HW

Установка ручной лазерной сварки с оптоволоконными лазерными излучателями — новая технология в области сварочных технологий, пришедшая на смену аргонодуговой сварке. Используются при сварке таких металлов, как железо, нержавеющая сталь, алюминий и прочих металлов.



Установка ручной лазерной сварки с оптоволоконными лазерными излучателями — новая технология в области сварочных технологий, пришедшая на смену аргонодуговой сварке. Используются при сварке таких металлов, как железо, нержавеющая сталь, алюминий и прочих металлов.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используются при производстве кухонной утвари, сантехники, бытовой техники, металлической мебели, окон и дверей, автозапчастей, в рекламном производстве и во многих других сферах.





ОПИСАНИЕ

1. Функция контроля безопасности сварочной головки: только когда сварочная головка касается металла, происходит процесс сварки, при отрыве сварочной головки от металлической заготовки процесс сварки прекращается автоматически.
2. Спиральная функция дизеринга (dithering). Ширина сварного шва может быть отрегулирована, качество шва и прочностные характеристики изменены программными инструментами;
3. При разработки сварочной головы применены новейшие разработки и технологии, точное позиционирование, устойчивость к высоким температурам и длительный срок службы.
4. Лазерный источник 500-1500 Вт RAYCUS/MAX/IPG
5. Сварной шов имеет ровную структуру, правильную форму нет подтеков и «раковин» при этом скорость сварки в 3-10 раз выше, чем у традиционной аргонодуговой и плазменной сварки.
6. Более низкая стоимость использования: энергопотребление составляет около 10-20% от общего сварочного процесса;
7. Возможность работать на ультратонких материалах (толщина менее 0,1 мм) практически без

полировки.

8. Сертификация CE- Европейский стандарт

9. Код HS - 8456110090

Сварочная головка



Чиллер



Лазерный источник (возможна установка IPG / RAYCUS / MAX)



Станок



Ручной лазерный сварочный аппарат OR-HW (Raycus)



Артикул: OR-HW-Raycus

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Тип охлаждения Водяное

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Длина лазерной волны 1070 нм

Лазерная голова WSX

Длина оптоволокну 10 м

Диаметр сварного пятна 0-5 мм

Мощность 500, 2000, 1000, 1500 Ватт

Производитель излучателя Raycus

Вес 300 кг

Гарантия 1 г

Ручной лазерный сварочный аппарат OR-HW (IPG)



Артикул: OR-HW-IPG

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Диаметр сварного пятна 0-5 мм

Мощность 500, 1000, 1500, 2000 Ватт

Производитель излучателя IPG

Вес 300 кг

Тип охлаждения Водяное

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Длина лазерной волны 1070 нм

Лазерная голова WSX

Гарантия 1 г

Ручной лазерный сварочный аппарат OR-HW (Max)



Артикул: OR-HW-Max

Бренд OREE LASER

Страна производства КНР

Мощность 500, 1000, 1500, 2000 Ватт

Производитель излучателя Max

Вес 300 кг

Тип охлаждения Водяное

Тип лазера Иттербиевый волоконный

Длина лазерной волны 1070 нм

Лазерная голова WSX

Длина оптоволокну 10 м

Гарантия 1 г

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Сыктывкар (8212)25-95-17
Ангарск (3955)60-70-56	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Тамбов (4752)50-40-97
Архангельск (8182)63-90-72	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Астрахань (8512)99-46-04	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Тольятти (8482)63-91-07
Барнаул (3852)73-04-60	Коломна (4966)23-41-49	Петрозаводск (8142)55-98-37	Томск (3822)98-41-53
Белгород (4722)40-23-64	Кострома (4942)77-07-48	Псков (8112)59-10-37	Тула (4872)33-79-87
Благовещенск (4162)22-76-07	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Брянск (4832)59-03-52	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Владивосток (423)249-28-31	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Улан-Удэ (3012)59-97-51
Владикавказ (8672)28-90-48	Курган (3522)50-90-47	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Владимир (4922)49-43-18	Липецк (4742)52-20-81	Саранск (8342)22-96-24	Хабаровск (4212)92-98-04
Волгоград (844)278-03-48	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Чебоксары (8352)28-53-07
Вологда (8172)26-41-59	Москва (495)268-04-70	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Воронеж (473)204-51-73	Мурманск (8152)59-64-93	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Екатеринбург (343)384-55-89	Набережные Челны (8552)20-53-41	Симферополь (3652)67-13-56	Чита (3022)38-34-83
Иваново (4932)77-34-06	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54	Якутск (4112)23-90-97
Ижевск (3412)26-03-58	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31	Ярославль (4852)69-52-93
Иркутск (395)279-98-46	Ноябрьск (3496)41-32-12	Ставрополь (8652)20-65-13	
Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сургут (3462)77-98-35	
Россия +7(495)268-04-70	Киргизия +996(312)-96-26-47	Казахстан +7(7172)727-132	